

Luymar

... un uso eficiente del aire

RECUPERADORES
GAMA COMERCIAL
UR-HE



Reglamento 1253/2014





RECUPERADOR SERIE UR/HE

- Recuperador de calor para instalación en locales comerciales con intercambiador de contraflujo de alto rendimiento (hasta 93%).
- Caudales desde 600 hasta 10.000 m³/h.
- Estructura de perfil de aluminio y paneles sándwich con lana de roca de 25 mm de espesor para los equipos hasta el UR-33/HE y de 45 mm con poliuretano a partir del UR-42/HE
- Bocas intercambiables y registros laterales para todos los modelos. Registros superiores e inferiores para los modelos hasta el UR-33/HE.
- Diseño de altura reducida para su instalación en falsos techos (hasta UR-33/HE).
- Versiones verticales disponibles.
- Control de serie que regula la velocidad de los ventiladores, el bypass (sondas de temperatura incluidas), la alarma de filtros sucios. Posibilidad de montar sondas opcionales.
- Batería de calor interna opcional. Posibilidad de montar baterías eléctricas, de agua fría o de expansión directa en cajón externo.
- Gama que cumple con el reglamento 1253/2014 (ErP 2018): alta eficiencia, motores tipo "EC" de bajo consumo y variador integrado, By-pass 100% y control de serie.
- Mediciones realizadas en laboratorio según normativa aplicable (entre ellas AMCA 200-07 y UNE EN 308).
- Equipos hasta UR-33/HE ensayados con boca circular. Equipos del UR-42/HE al UR-90/HE ensayados con boca rectangular.
- Filtros F6+F8 en impulsión y F6 en extracción.

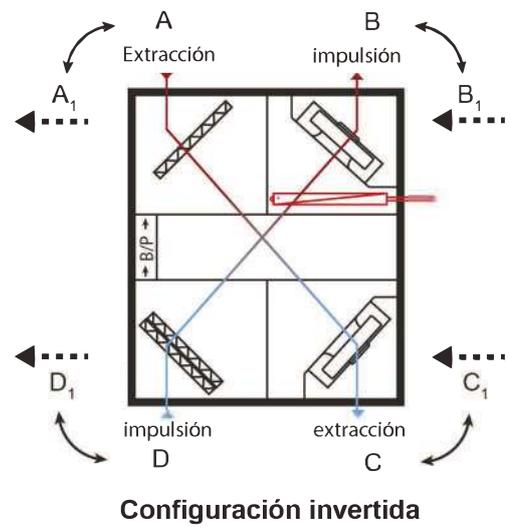
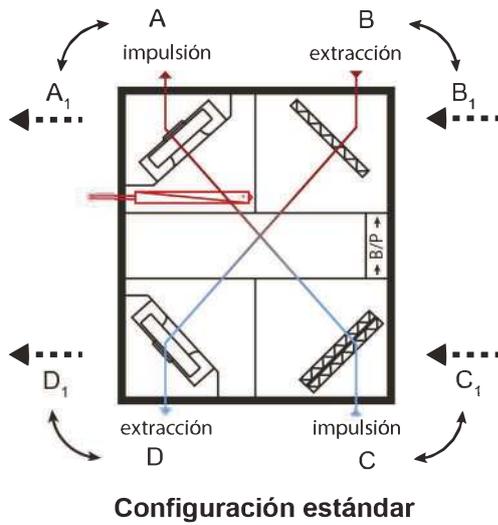
UR / HE SERIES RECOVERY UNITS

- Heat recovery unit for installation in commercial premises with high-performance backflow exchanger (up to 93%).
- Flow rates from 600 to 10,000 m³/h.
- Structure of aluminium profile and sandwich panels with 25 mm thick rock wool for equipment up to UR-33 / HE and 45 mm with polyurethane from UR-42 / HE
- Interchangeable openings and lateral registers for all models. Upper and lower registers for models up to UR-33 / HE.
- Low height design for installation in false ceilings (up to UR-33 / HE).
- Vertical versions available.
- Series control that regulates the speed of the fans, the bypass (temperature probes included), the dirty filter alarm. Possibility of mounting optional probes.
- Optional internal heat battery. Possibility of mounting electric batteries, cold water or direct expansion in external drawer.
- Range that complies with 1253/2014 (ErP 2018) regulation: high efficiency, "EC" type low consumption motors and integrated regulator, 100% by-pass and series control.
- Laboratory measurements according to applicable regulations.(including AMCA 200-07 y UNE EN 308).
- Models up to UR-33/HE tested with circular mouth. models from UR-42/HE to UR-90/HE tested with rectangular mouth.
- F6 + F8 Filters in air drive and F6 in air extraction.

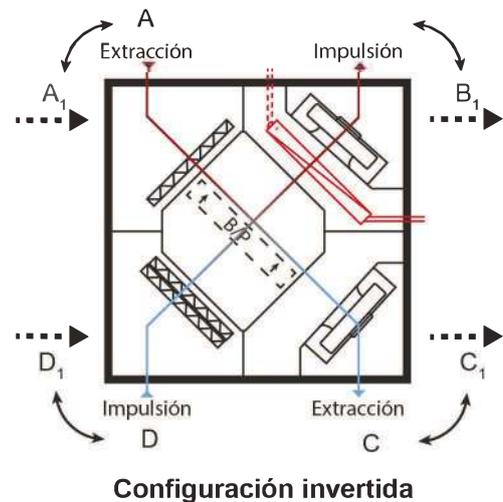
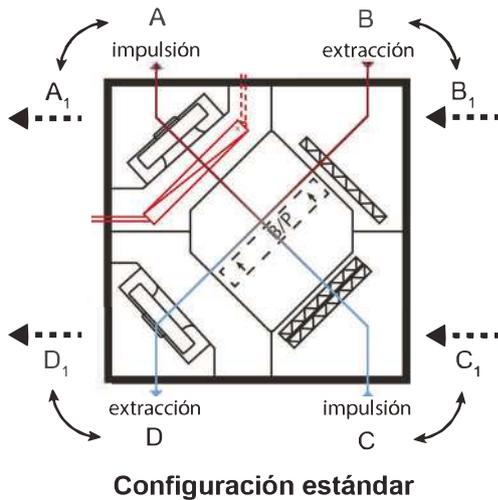
RÉCUPÉRATEUR SÉRIE UR / HE

- Récupérateur de chaleur pour l'installation dans des locaux commerciaux avec échangeur de refoulement haute performance (jusqu'à 93%).
- Débits de 600 à 10000 m³/h.
- Structure en profilé d'aluminium et panneaux sandwich avec laine de roche de 25 mm d'épaisseur pour équipement jusqu'à UR-33 / HE et 45 mm avec polyuréthane de UR-42 / HE
- Embouchures interchangeables et registres latéraux pour tous les modèles. Registres supérieur et inférieur pour les modèles jusqu'à UR-33 / HE.
- Conception d'hauteur réduit pour l'installation dans les faux plafonds (jusqu'à UR-33 / HE).
- Versions verticales disponibles.
- Contrôle en série qui régule la vitesse des ventilateurs, le bypass (sondes de température incluses), l'alarme filtre sale. Possibilité de monter des sondes optionnelles.
- Batterie de chaleur interne en option. Possibilité de monter les batteries électriques, l'eau froide ou l'expansion directe dans le tiroir externe.
- Gamme conforme à la norme 1253/2014 (ErP 2018): moteurs faible consommation de type «EC» et variateur intégré, 100%by-pass et contrôle en série.
- Mesures en laboratoire selon les réglementations applicables.(y compris AMCA 200-07 et UNE EN 308).
- Modèles jusqu'à UR-33 / HE testés avec bouche circulaire. modèles de UR-42 / HE à UR-90 / HE testés avec bouche rectangulaire.
- Filtres F6 + F8 en impulsión et F6 en extracción.

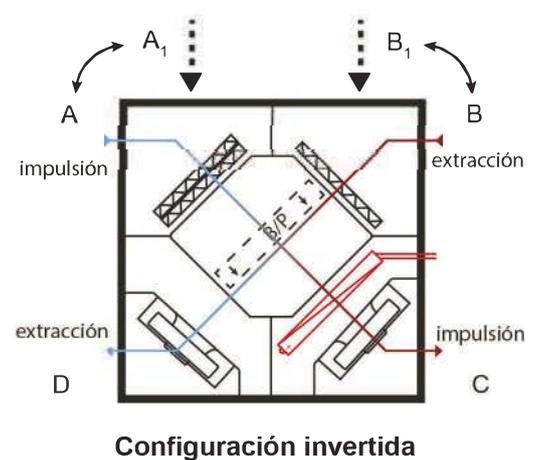
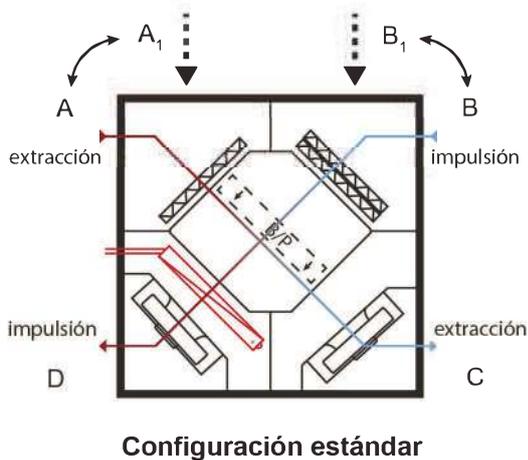
CONFIGURACIONES EQUIPOS HORIZONTALES UR-10/HE a UR-33/HE (Vista planta)

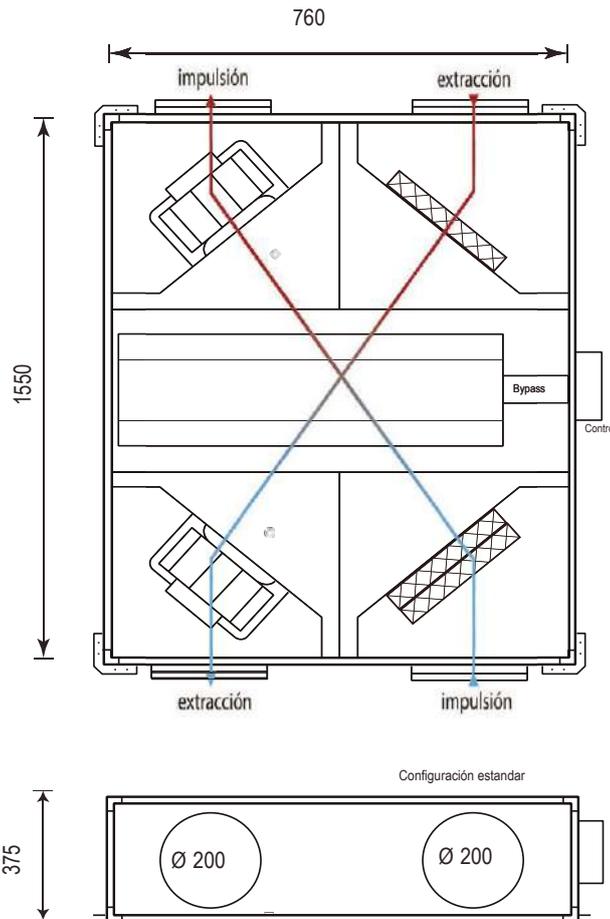


CONFIGURACIONES EQUIPOS HORIZONTALES UR-42/HE a UR-90/HE (Vista planta)



CONFIGURACIONES EQUIPOS VERTICALES (Vista alzado)

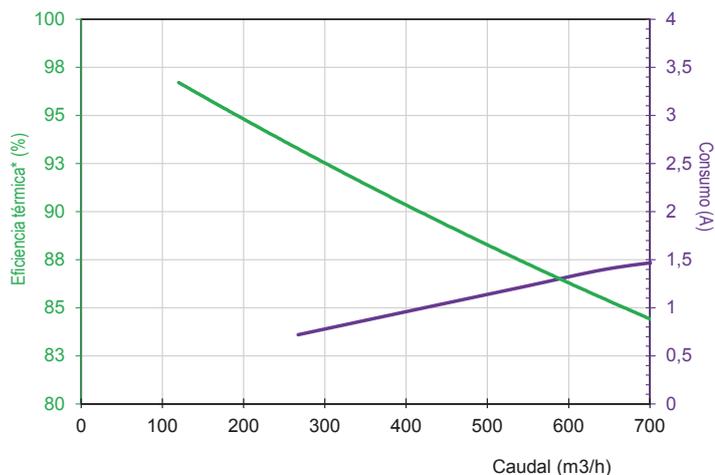




Dimensiones Filtros	Peso Unidad
300x260x48	180 kg

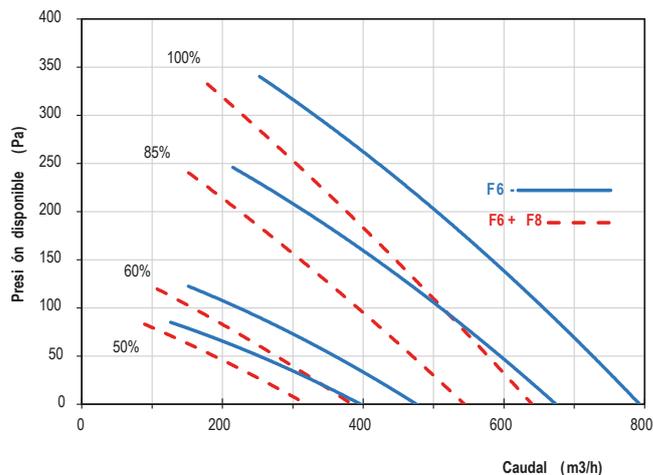
VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
D3G 146 HQ	230 W	1,8A	230V// 50/60Hz	D3G 146 HQ	230W	1,8 A	230V// 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
 * Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

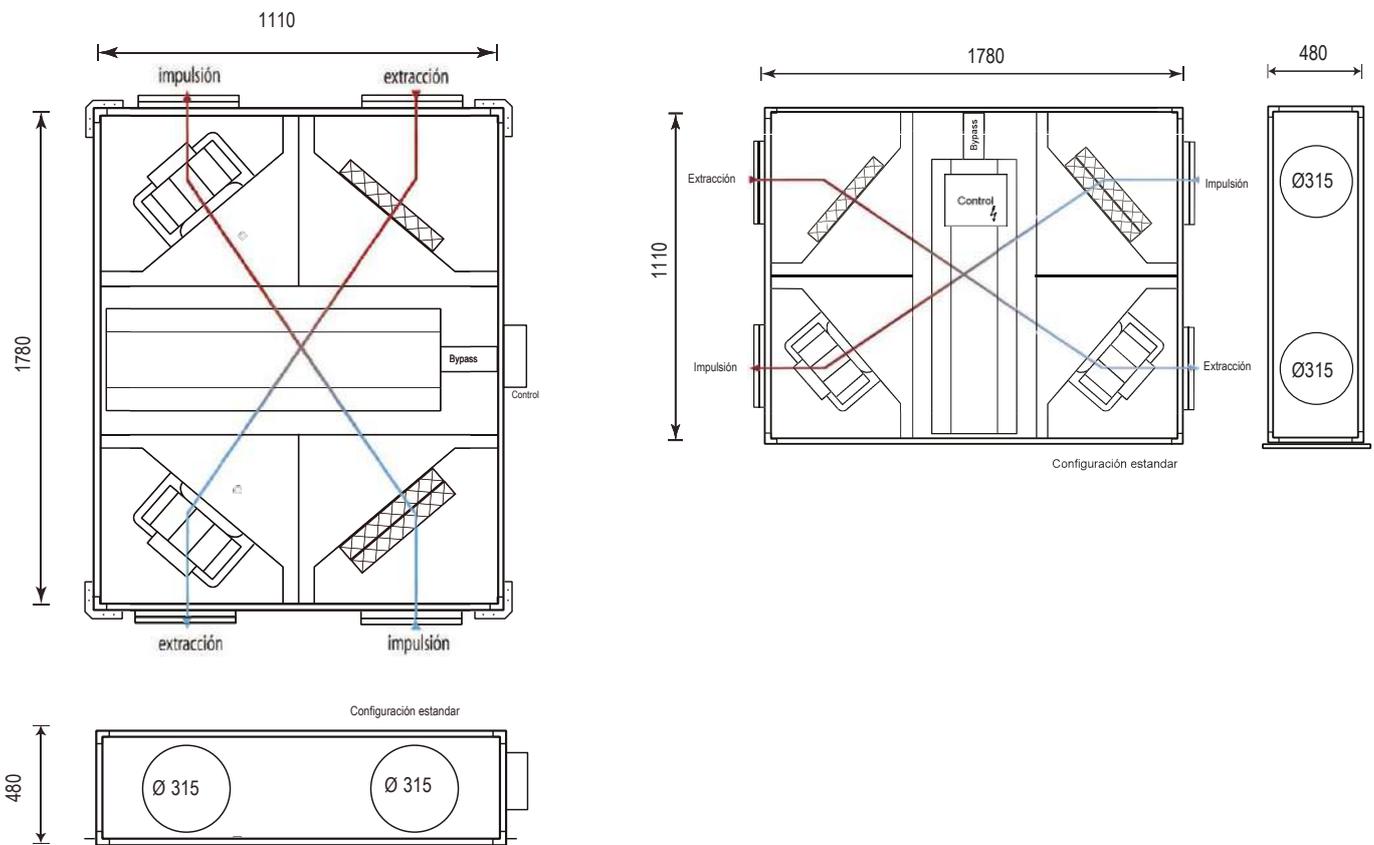
SELECCIÓN



RECUPERADOR - INVIERNO								
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
RS 300-300	700 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	15,7 °C	85,6 %	3,0 kW
				-5 °C	80% Hr.	16,1 °C	84,5 %	2,5 kW
				0 °C	80% Hr.	16,5 °C	82,4 %	1,9 kW
				5 °C	80% Hr.	16,6 °C	77,4 %	1,4 kW

RECUPERADOR - VERANO								
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
RS 300-300	700 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	76,1 %	0,2 kW
				31 °C	63% Hr.	24,9 °C	76,1 %	0,7 kW
				34 °C	43% Hr.	25,6 °C	76,1 %	1,0 kW
				38 °C	37% Hr.	26,6 °C	76,1 %	1,3 kW

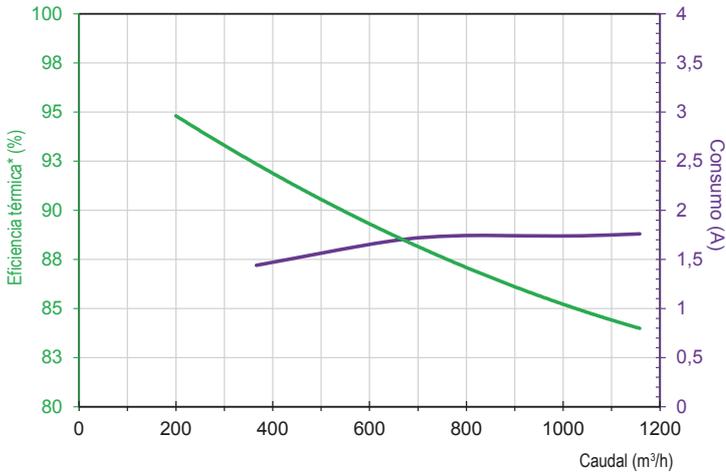
NIVELES SONOROS								
Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.								
63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
61,1	61,3	63,9	60,0	56,2	53,4	51,4	47,3	59,4



Dimensiones Filtrros	Peso Unidad
350 x 400 x 48	180 kg

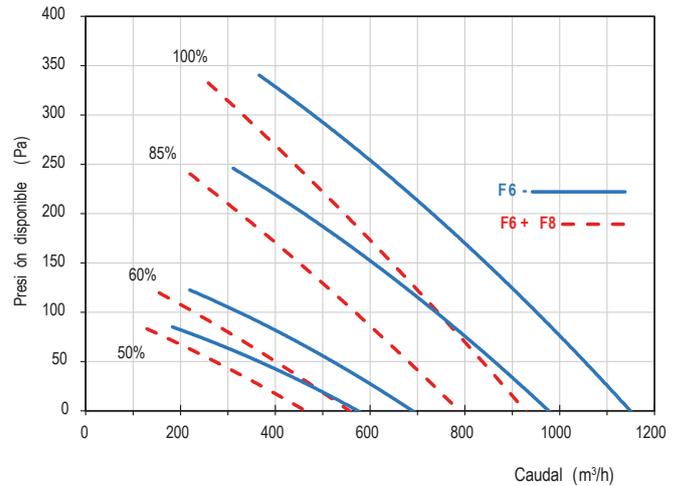
VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
K3G 280 RB02	168 W	1,4 A	230V/I 50/60Hz	K3G 280 RB02	168 W	1,4 A	230V/I 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

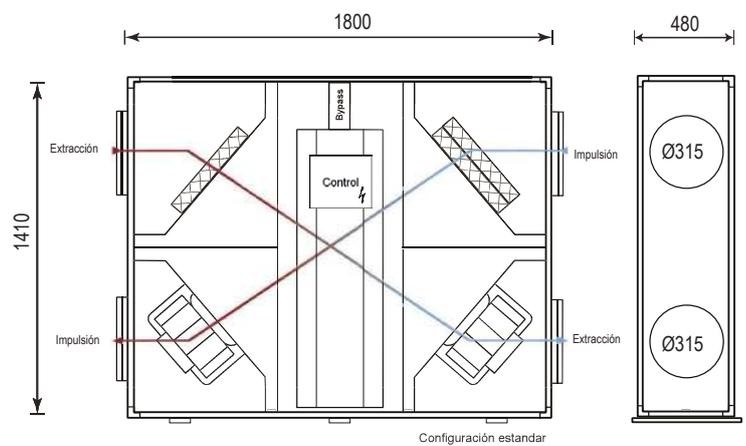
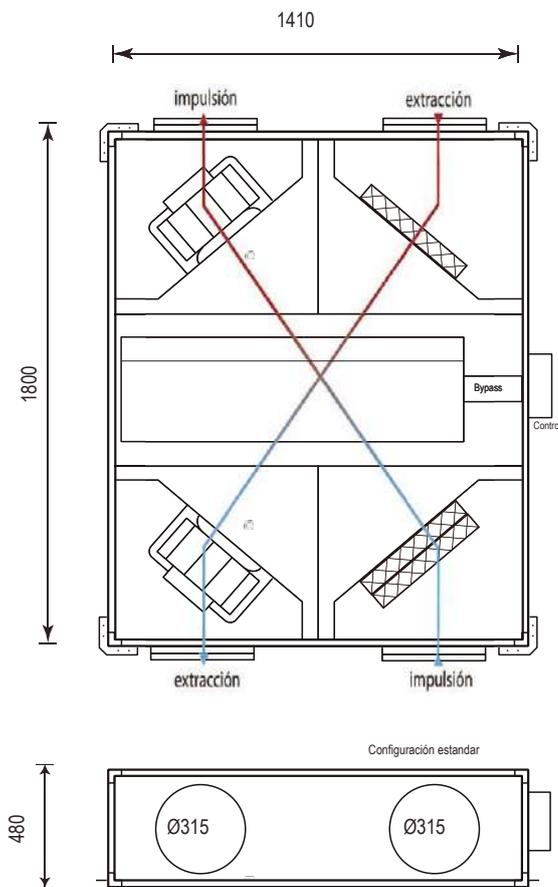
SELECCIÓN



RECUPERADOR - INVIERNO								
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
RC 160-300	1000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	15,9 °C	86,2 %	2,9 kW
				-5 °C	80% Hr.	16,3 °C	85,2 %	2,4 kW
				0 °C	80% Hr.	16,6 °C	83,2 %	1,9 kW
				5 °C	80% Hr.	16,8 °C	78,6 %	1,3 kW

RECUPERADOR - VERANO								
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
RC 160-300	1000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	76,9 %	0,5 kW
				31 °C	63% Hr.	24,9 °C	76,9 %	2,0 kW
				34 °C	43% Hr.	25,5 °C	76,9 %	2,8 kW
				38 °C	37% Hr.	26,5 °C	76,9 %	3,9 kW

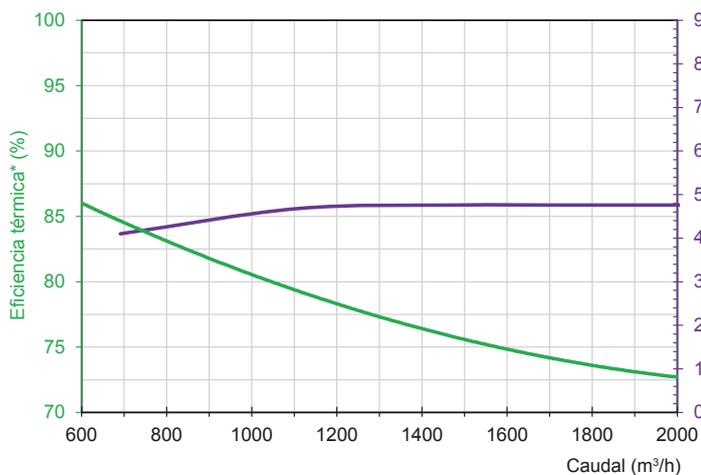
NIVELES SONOROS								
Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.								
63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
48,8	54,0	52,2	49,1	45,5	43,2	40,3	33,7	51,6



Dimensiones Filtros	Peso Unidad
500 x 330 x 48	212 kg

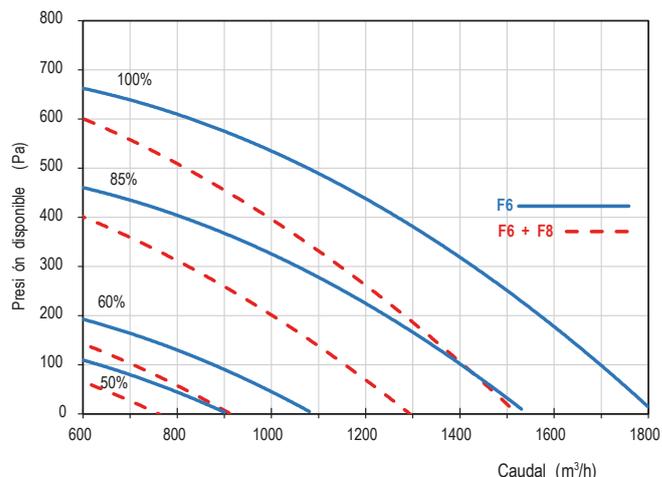
VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
K3G 280 RR03	500 W	2,2 A	230V/I 50/60Hz	K3G 280 RR03	500 W	2,2 A	230V/I 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

SELECCIÓN



RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
RC 160-300	1500 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	15,6 °C	85,3 %	3,2 kW
				-5 °C	80% Hr.	16,0 °C	84,2 %	2,7 kW
				0 °C	80% Hr.	16,4 °C	82,0 %	2,1 kW
				5 °C	80% Hr.	16,5 °C	76,8 %	1,5 kW

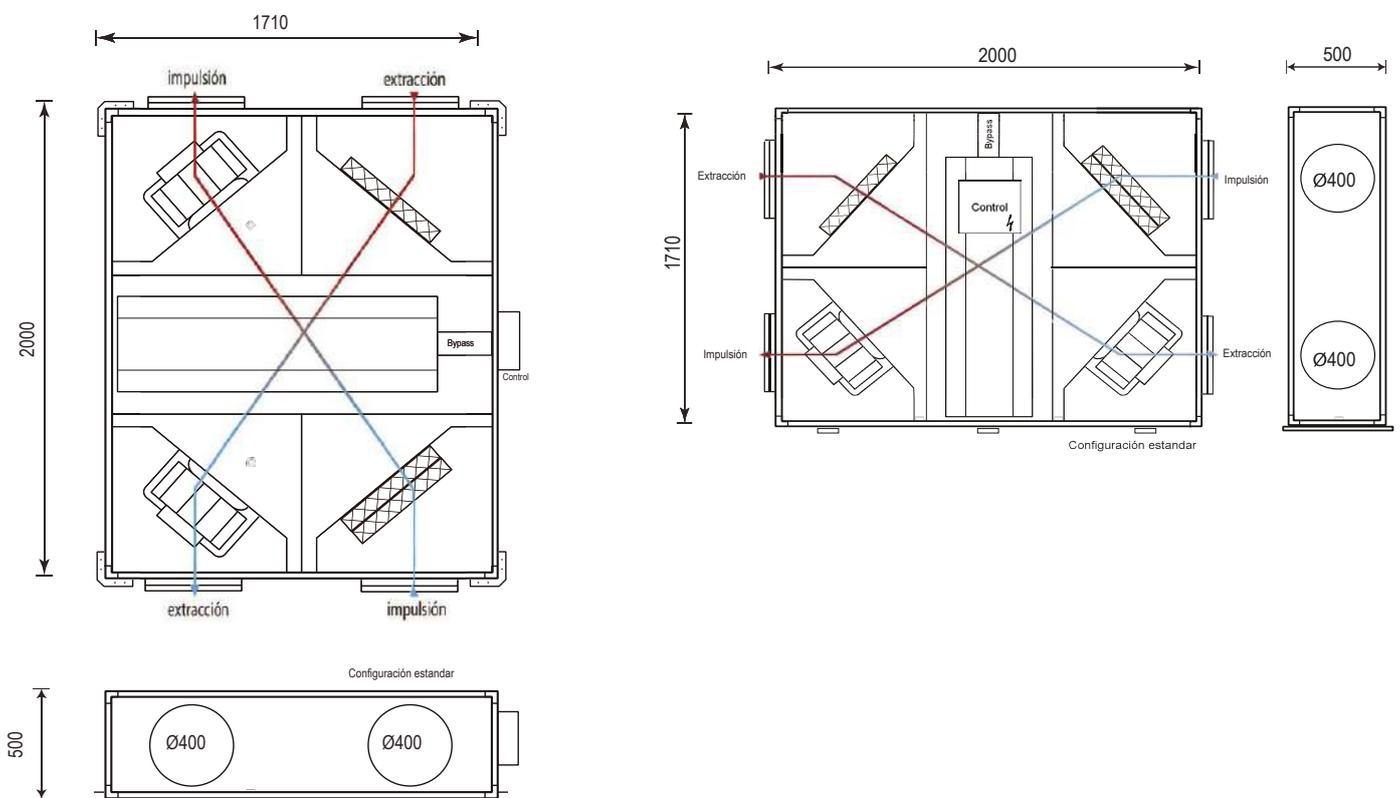
RECUPERADOR - VERANO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
RC 160-300	1000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	75,5 %	0,8 kW
				31 °C	63% Hr.	25,0 °C	75,5 %	3,0 kW
				34 °C	43% Hr.	25,7 °C	75,5 %	4,2 kW
				38 °C	37% Hr.	26,5 °C	75,5 %	5,7 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

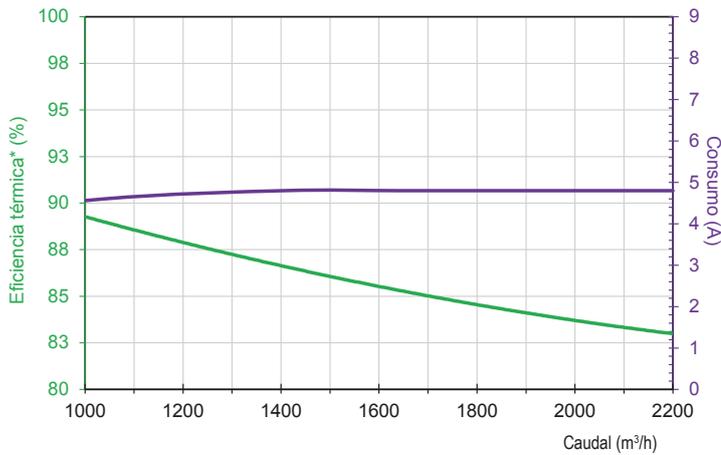
63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
62,6	62,4	65,0	61,1	57,3	54,5	52,5	48,4	63,7



Dimensiones Filtros	Peso Unidad
590 x 405 x 48	280 kg

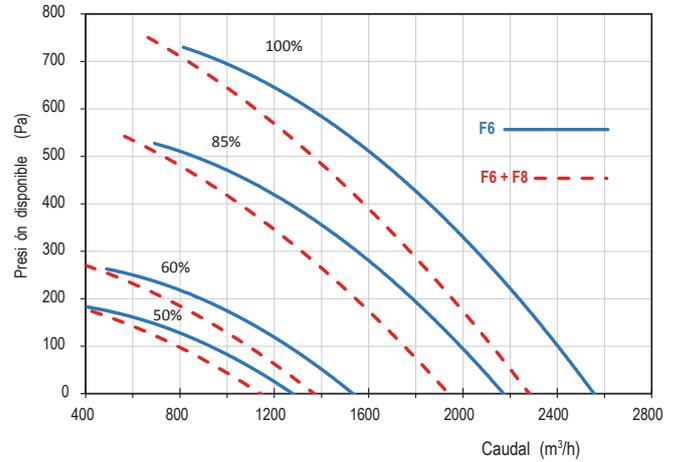
VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
K3G 280 RR03	500 W	2,2 A	230V/I 50/60Hz	K3G 280 RR03	500 W	2,2 A	230V/I 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

SELECCIÓN

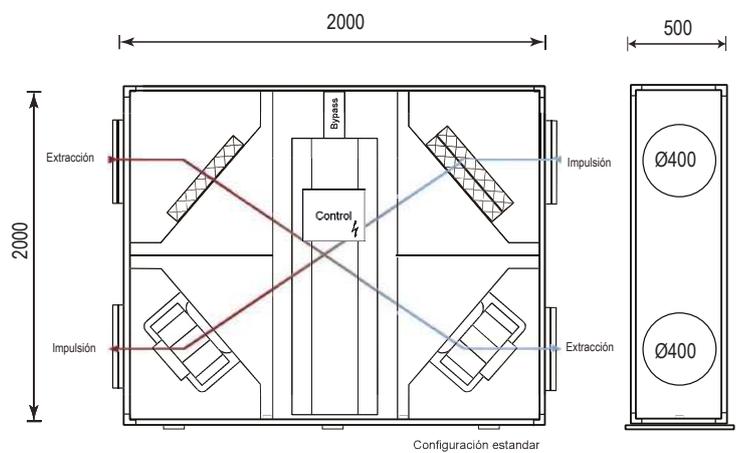
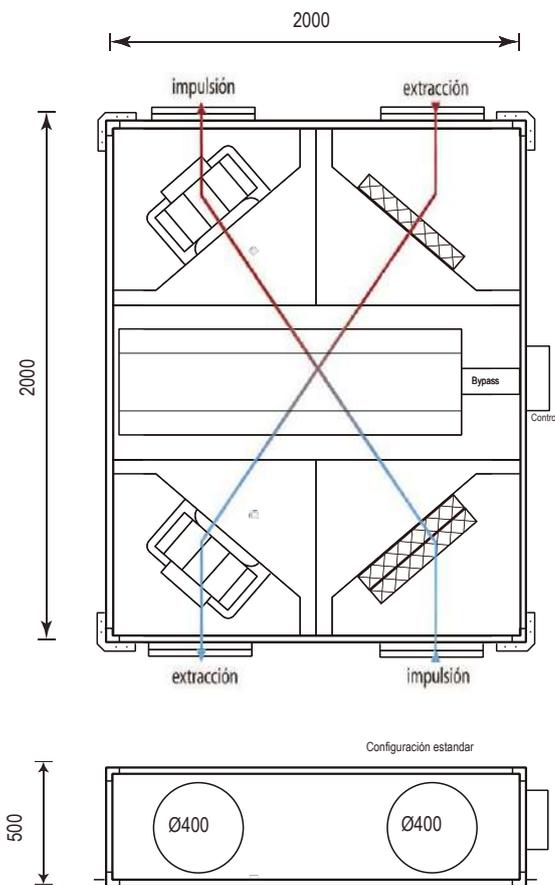


RECUPERADOR - INVIERNO								
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
RC 160-300	2000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	15,5 °C	84,4 %	3,4 kW
				-5 °C	80% Hr.	15,9 °C	83,7 %	2,8 kW
				0 °C	80% Hr.	16,3 °C	81,4 %	2,2 kW
				5 °C	80% Hr.	16,4 °C	75,9 %	1,5 kW

RECUPERADOR - VERANO								
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
RC 160-300	2000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	74,8 %	1,0 kW
				31 °C	63% Hr.	25,0 °C	74,8 %	2,4 kW
				34 °C	43% Hr.	25,8 °C	74,8 %	5,5 kW
				38 °C	37% Hr.	26,8 °C	74,8 %	7,5 kW

NIVELES SONOROS								
Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.								
63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
60,6	59,5	60,0	59,5	56,4	54,0	53,3	49,0	62,3

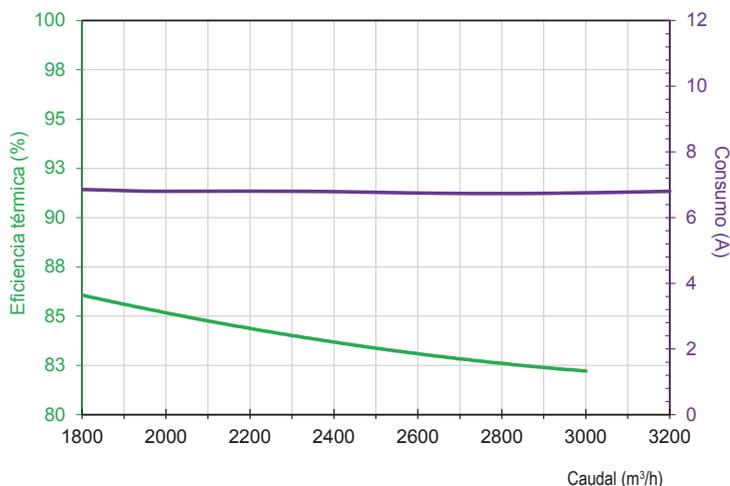
UR-33/HE-BS



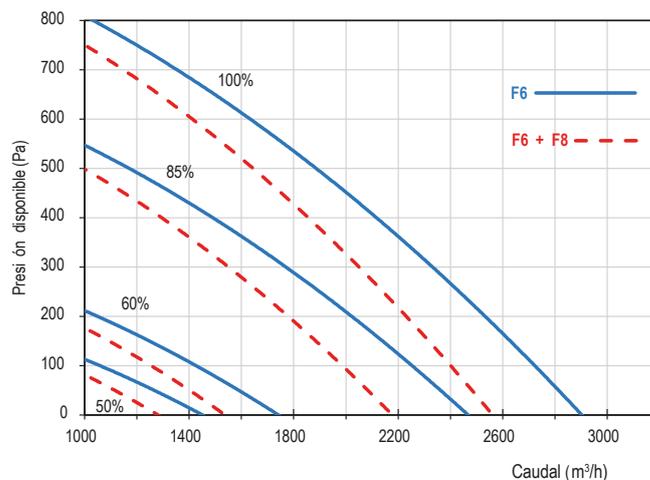
Dimensiones Filtros	Peso Unidad
900 x 405 x 48	300 kg

VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
K3G 310 RS	750 W	3,2 A	230V//I 50/60Hz	K3G 310 RS	750 W	3,2 A	230V//I 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



SELECCIÓN



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RC 160-300	3000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	15,0 °C	83,5 %	4,2 kW
				-5 °C	80% Hr.	15,6 °C	82,2 %	3,5 kW
				0 °C	80% Hr.	15,9 °C	79,5 %	2,7 kW
				5 °C	80% Hr.	16,0 °C	73,1 %	1,9 kW

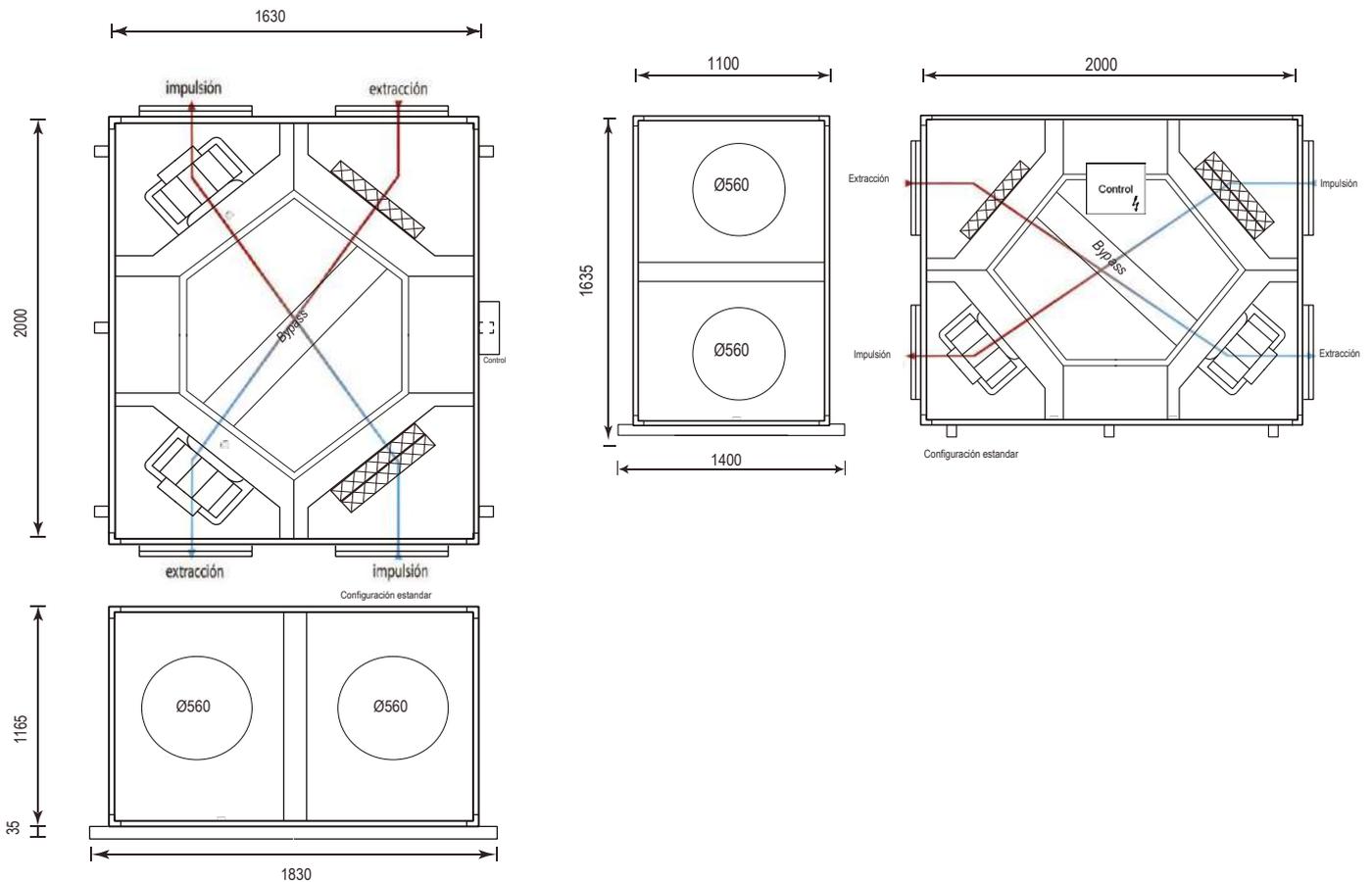
RECUPERADOR - VERANO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RC 160-300	3000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	73,0 %	1,5 kW
				31 °C	63% Hr.	25,2 °C	73,0 %	5,8 kW
				34 °C	43% Hr.	26,0 °C	73,0 %	8,0 kW
				38 °C	37% Hr.	27,1 °C	73,0 %	10,9 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

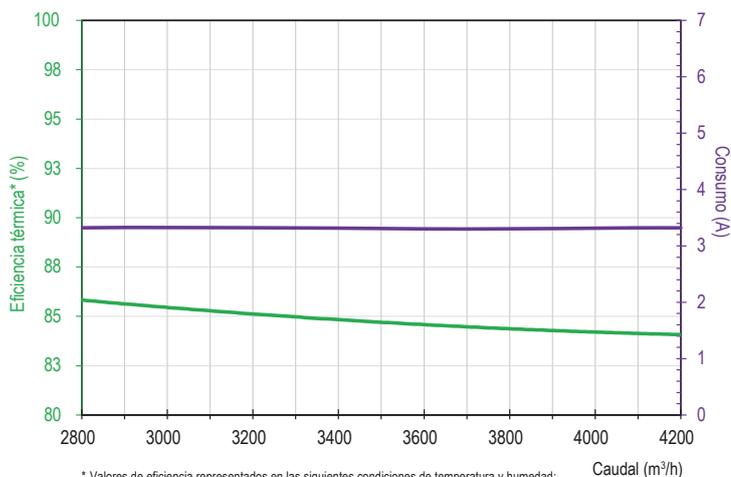
63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
54,4	62,1	62,4	62,1	59,4	57,6	52,5	51,2	64,8



Dimensiones Filtros	Peso Unidad
593 x 593 x 97 (2 und.) + 288 x 593 x 97	490 kg

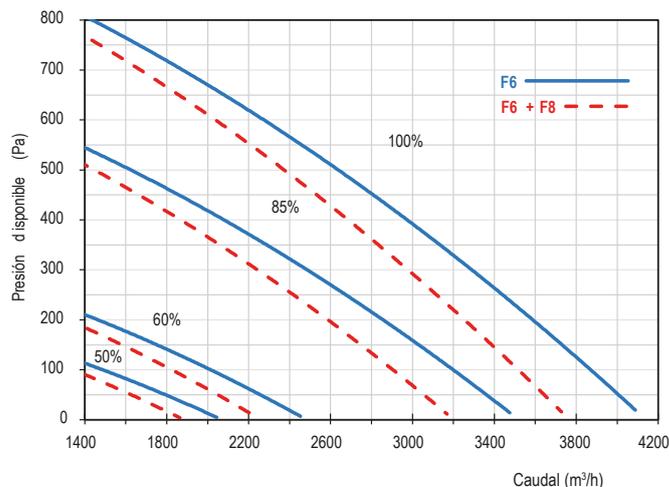
VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
K3G 355 RJ75	1100 W	1,7 A	400V/III 50/60Hz	K3G 355 RJ75	1100 W	1,7 A	400V/III 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

SELECCIÓN



RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
REC+95-800-31	4000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	15,9 °C	86,2 %	34,8 kW
				-5 °C	80% Hr.	16,1 °C	84,2 %	28,4 kW
				0 °C	80% Hr.	16,4 °C	82,1 %	22,2 kW
				5 °C	80% Hr.	16,8 °C	78,8 %	16,0 kW

RECUPERADOR - VERANO

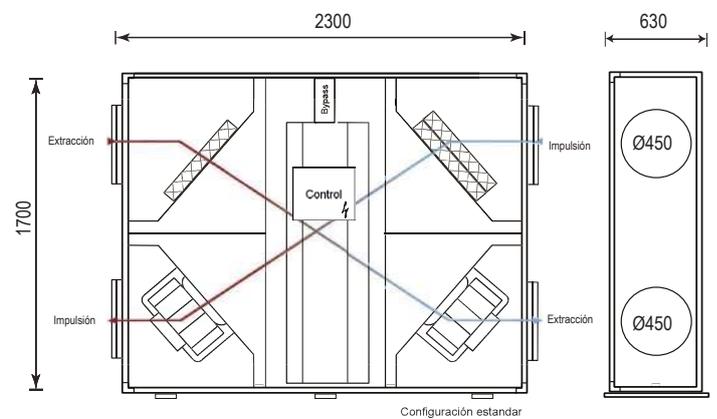
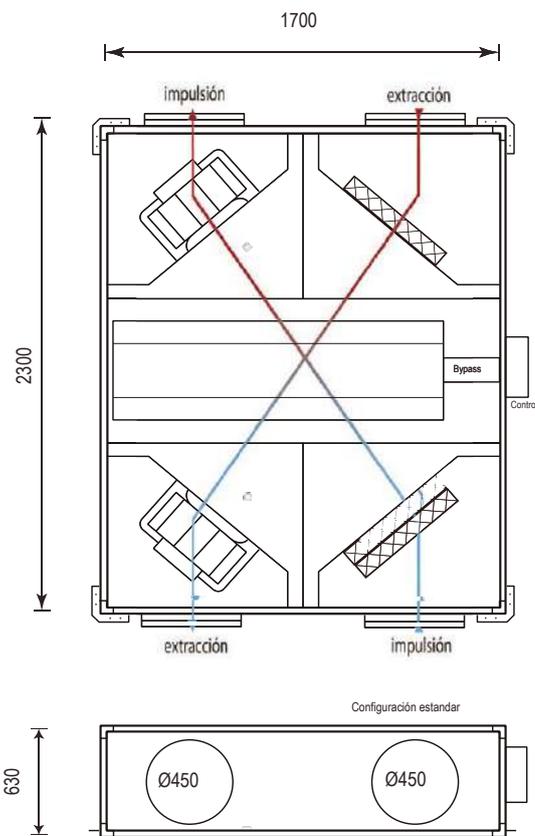
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
REC+95-800-31	4000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,4 °C	77,8 %	2,2 kW
				31 °C	63% Hr.	24,8 °C	77,7 %	8,8 kW
				34 °C	43% Hr.	25,4 °C	77,8 %	12,0 kW
				38 °C	37% Hr.	26,3 °C	77,8 %	16,3 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
55,4	57,0	64,5	69,0	67,8	64,6	55,8	55,1	51,6

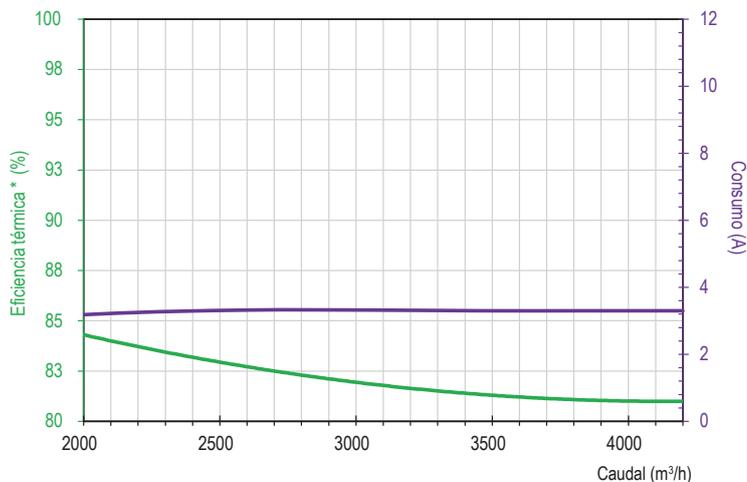
UR-42/HE-BS



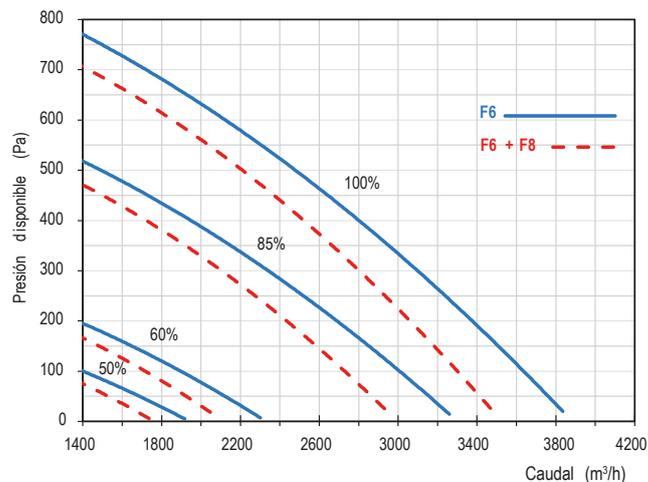
Dimensiones Filtros	Peso Unidad
800 x 520 x 97	362 kg

VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
K3G 355 RJ75	1100 W	1,7 A	400V/III 50/60Hz	K3G 355 RJ75	1100 W	1,7 A	400V/III 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



SELECCIÓN



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
REC+53-1450-30	4000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	14,9 °C	83,1 %	33,5 kW
				-5 °C	80% Hr.	15,2 °C	80,7 %	27,2 kW
				0 °C	80% Hr.	15,5 °C	77,6 %	21,0 kW
				5 °C	80% Hr.	16,0 °C	73,1 %	14,9 kW

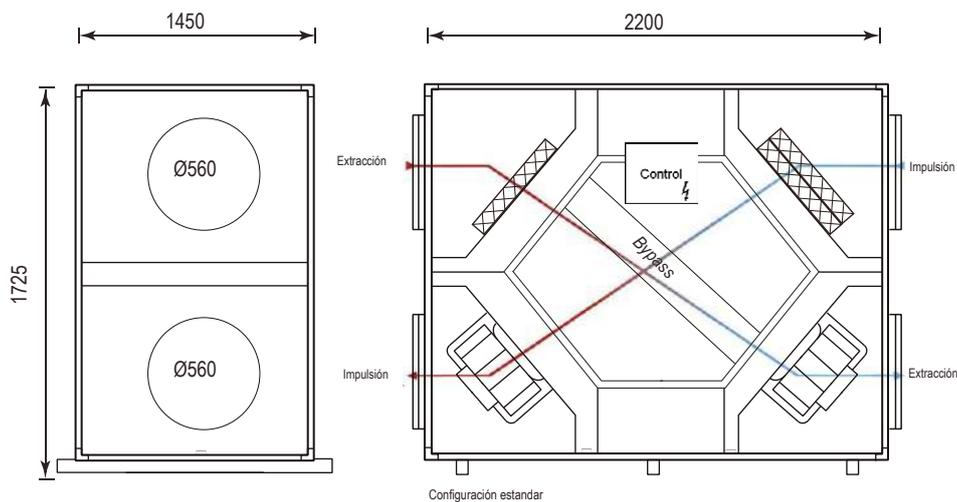
RECUPERADOR - VERANO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
REC+53-1450-30	4000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	73,0 %	2,1 kW
				31 °C	63% Hr.	25,2 °C	73,0 %	8,3 kW
				34 °C	43% Hr.	26,0 °C	73,0 %	11,2 kW
				38 °C	37% Hr.	27,0 °C	73,0 %	15,3 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

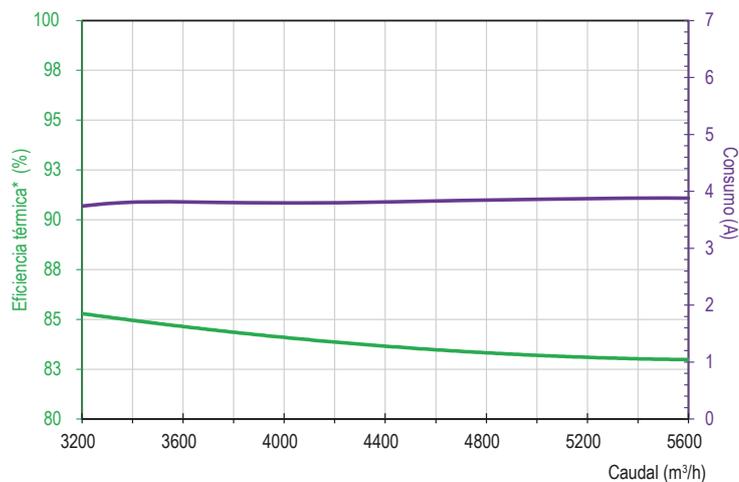
63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
54,6	54,1	62,1	62,5	56,8	55,8	51,3	53,1	63,8



Dimensiones Filtros	Peso Unidad
593 x 593 x 97 (2 und.)	660 kg

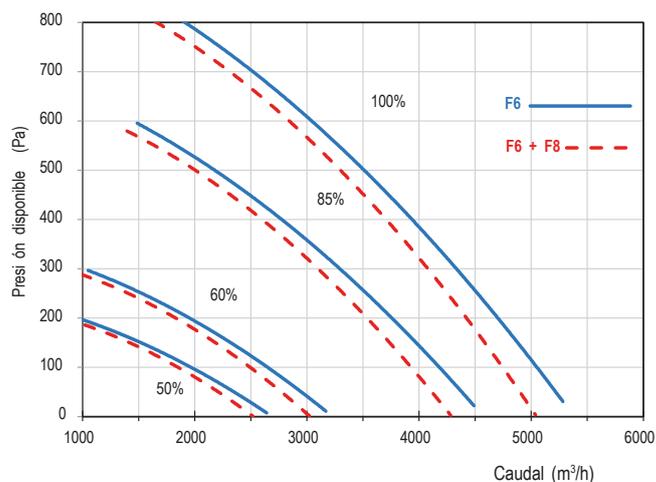
VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
K3G 355 RJ75	1300 W	2,1 A	400V/III 50/60Hz	K3G 355 RJ75	1300 W	2,1 A	400V/III 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

SELECCIÓN



RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
REC+95-800-31	5000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	15,6 °C	85,5 %	43,1 kW
				-5 °C	80% Hr.	15,9 °C	83,4 %	35,1 kW
				0 °C	80% Hr.	16,2 °C	80,9 %	27,3 kW
				5 °C	80% Hr.	16,6 °C	77,3 %	19,6 kW

RECUPERADOR - VERANO

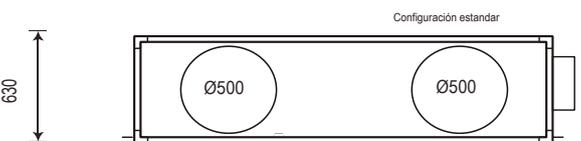
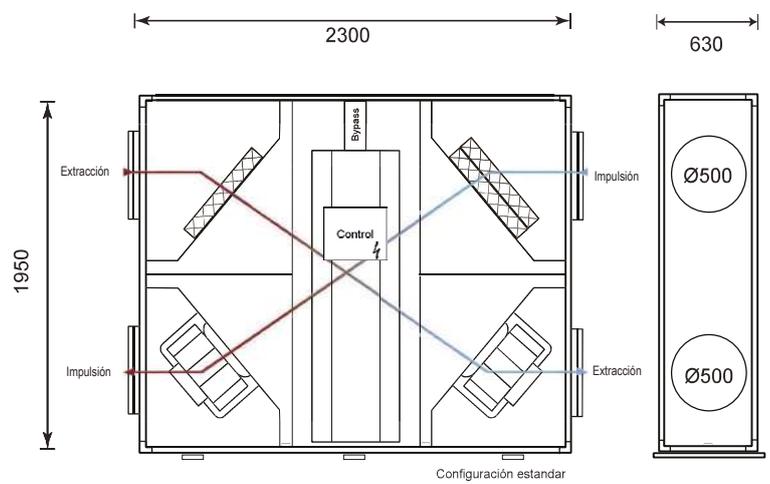
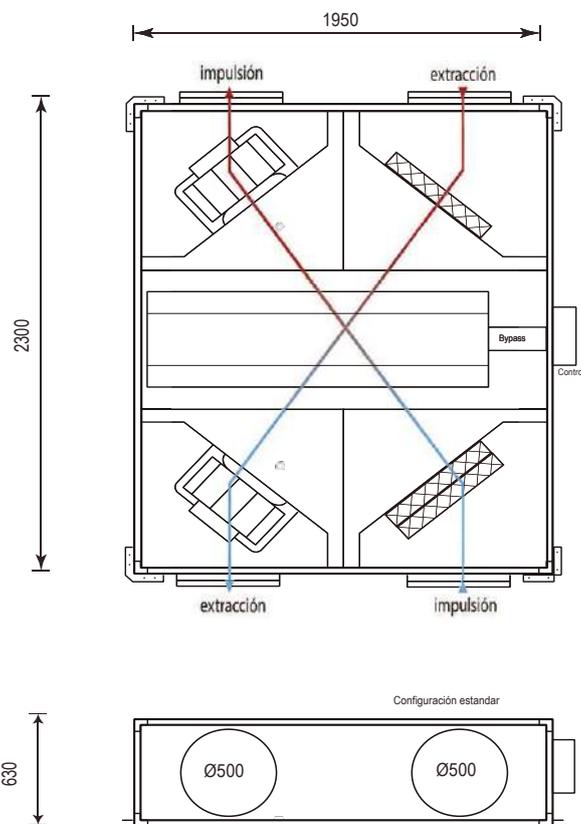
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
REC+95-800-31	5000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	76,5 %	2,7 kW
				31 °C	63% Hr.	24,9 °C	76,5 %	10,9 kW
				34 °C	43% Hr.	25,6 °C	76,5 %	14,7 kW
				38 °C	37% Hr.	26,5 °C	76,5 %	20,1 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
43,7	45,7	53,0	52,9	48,3	47,3	42,5	48,3	55,2

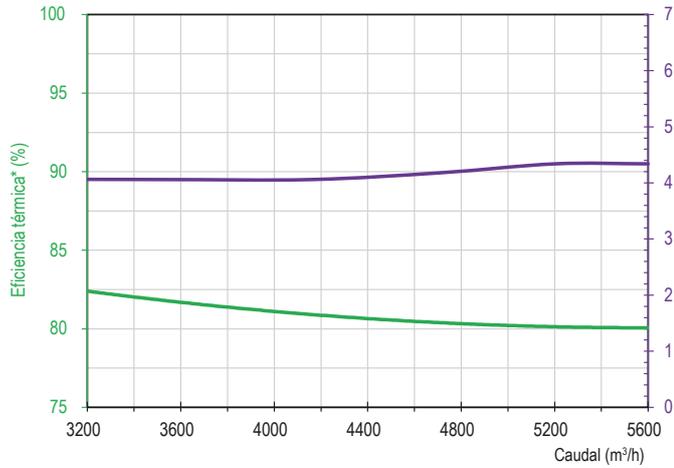
UR-55/HE-BS



Dimensiones Filtros	Peso Unidad
950 x 520 x 92	394 kg

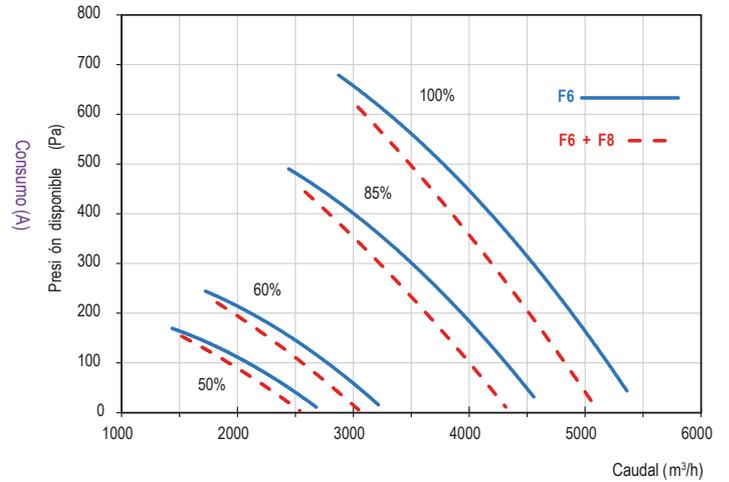
VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
K3G 400 RJ75	1850 W	2,9 A	400V/III 50/60Hz	K3G 400 RJ75	1850 W	2,9 A	400V/III 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

SELECCIÓN



RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
REC+53-1700-30	5000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	14,9 °C	82,9 %	41,8 kW
				-5 °C	80% Hr.	15,1 °C	80,5 %	33,9 kW
				0 °C	80% Hr.	15,5 °C	77,4 %	26,1 kW
				5 °C	80% Hr.	16,0 °C	73,0 %	18,5 kW

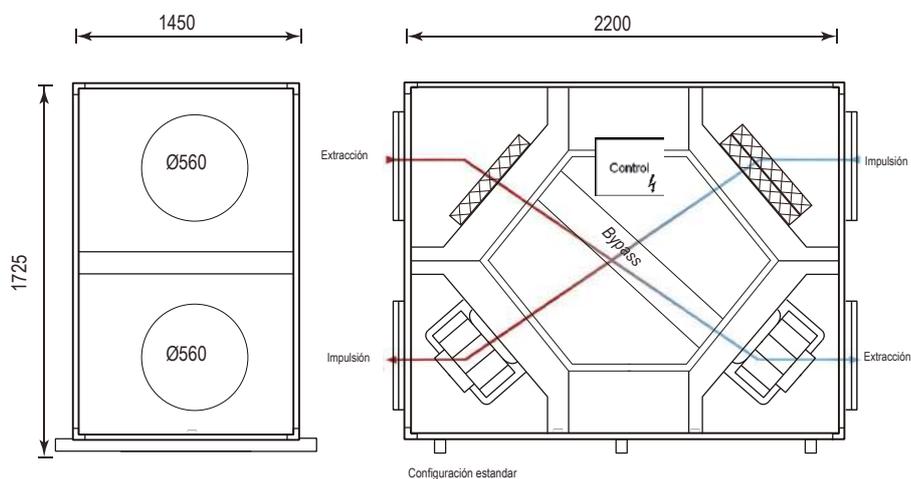
RECUPERADOR - VERANO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
REC+53-1700-30	5000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	73,0 %	2,6 kW
				31 °C	63% Hr.	25,2 °C	73,0 %	10,3 kW
				34 °C	43% Hr.	26,0 °C	73,0 %	14,0 kW
				38 °C	37% Hr.	27,1 °C	73,0 %	19,1 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

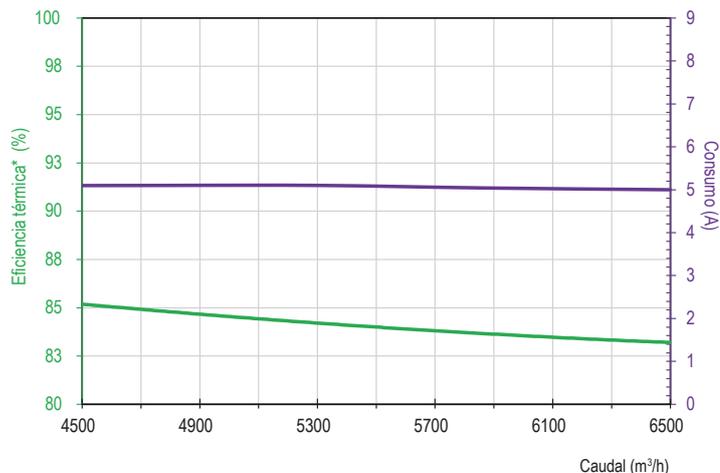
63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
59,9	56,8	63,5	64,5	60,9	59,4	54,8	63,2	67,8



Dimensiones Filtros	Peso Unidad
593x593x97 (2 und.)	510 kg

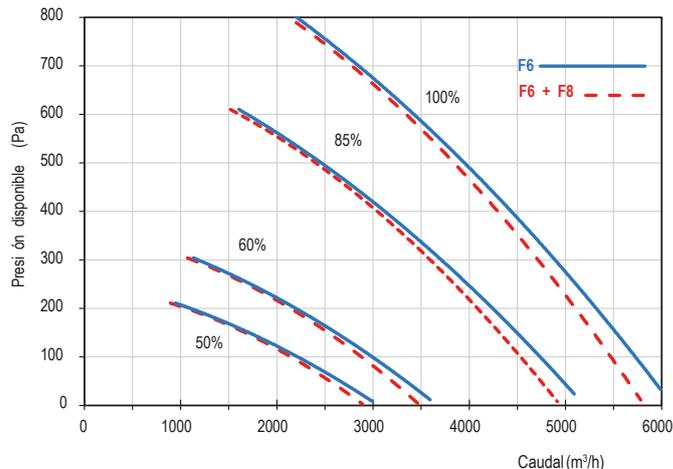
VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
K3G 400 AY87	1860 W	2,9 A	400V/III 50/60Hz	K3G 400 AY87	1860 W	2,9 A	400V/III 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

SELECCIÓN



RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temp.	HR.	Temp.	HR.			
REC+95-1200-31	6000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	15,9 °C	86,2 %	52,1 kW
				-5 °C	80% Hr.	16,1 °C	84,2 %	42,6 kW
				0 °C	80% Hr.	16,4 °C	82,1 %	33,3 kW
				5 °C	80% Hr.	16,8 °C	78,8 %	24,0 kW

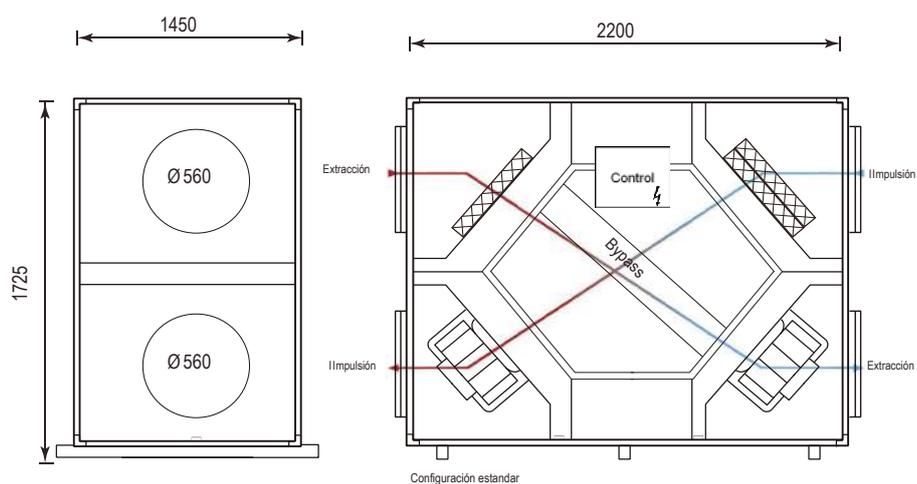
RECUPERADOR - VERANO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temp.	HR.	Temp.	HR.			
REC+95-1200-31	6000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,4 °C	77,8 %	3,3 kW
				31 °C	63% Hr.	24,8 °C	77,7 %	13,2 kW
				34 °C	43% Hr.	25,4 °C	77,8 %	17,9 kW
				38 °C	37% Hr.	26,3 °C	77,8 %	24,5 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

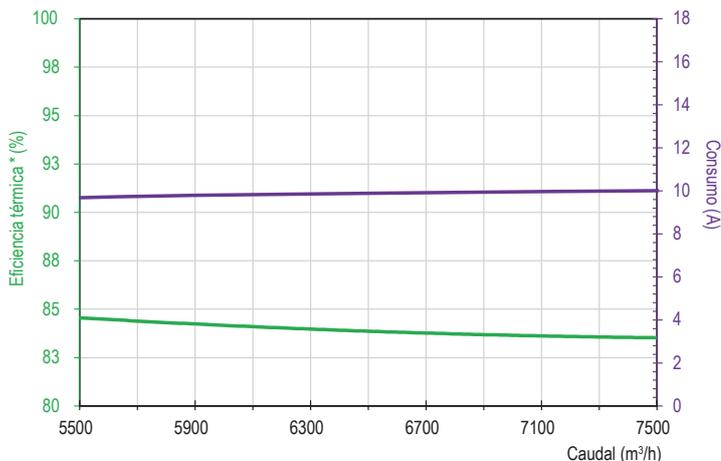
63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
58,1	58,6	68,4	65,4	62,7	63,5	58,5	57,0	69,4



Dimensiones Filtros	Peso Unidad
593x593x97 (2 und.)	510 kg

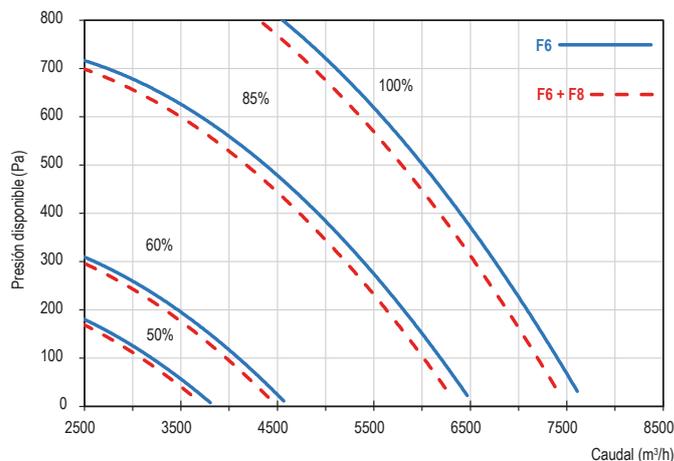
VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
K3G 500 AP25	2825 W	4,3 A	400V/III 50/60Hz	K3G 500 AP25	2825 W	4,3 A	400V/III 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

SELECCIÓN



RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temp.	Hr.	Temp.	Hr.			
REC+95-1200-31	7000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	15,7 °C	85,7 %	60,5 kW
				-5 °C	80% Hr.	15,9 °C	83,7 %	49,3 kW
				0 °C	80% Hr.	16,2 °C	81,2 %	38,4 kW
				5 °C	80% Hr.	16,6 °C	77,6 %	27,6 kW

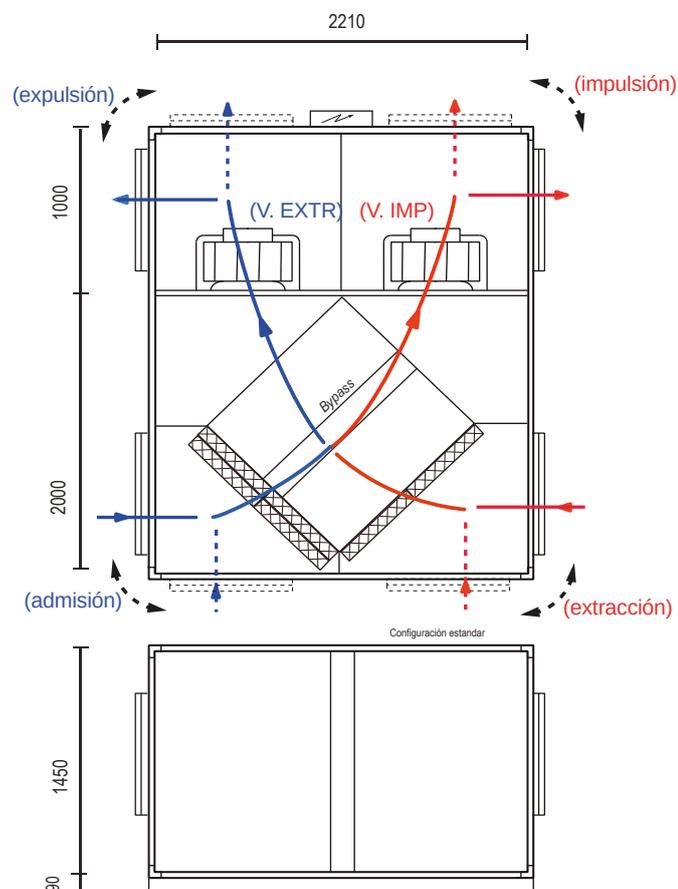
RECUPERADOR - VERANO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temp.	Hr.	Temp.	Hr.			
REC+95-1200-31	7000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	76,9 %	3,8 kW
				31 °C	63% Hr.	24,9 °C	76,8 %	15,3 kW
				34 °C	43% Hr.	25,5 °C	76,9 %	20,7 kW
				38 °C	37% Hr.	26,5 °C	76,9 %	28,3 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

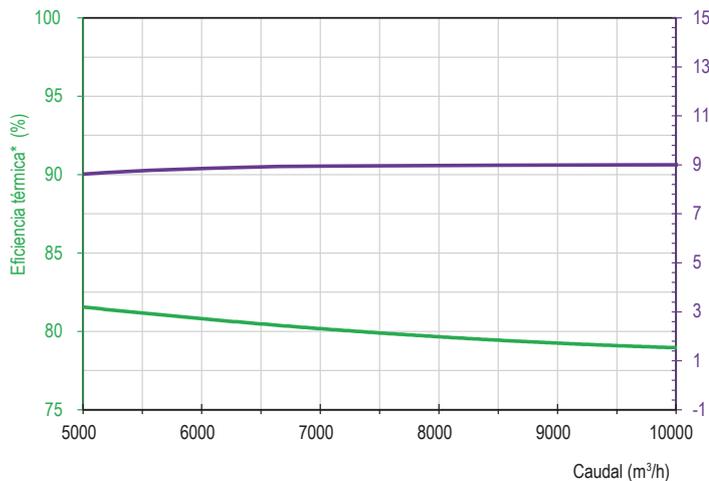
63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
59,6	59,1	64,4	63,6	62,0	59,8	50,5	48,0	61,1



Dimensiones Filtros	Peso Unidad
490x593x97 (4 und.)	890 kg

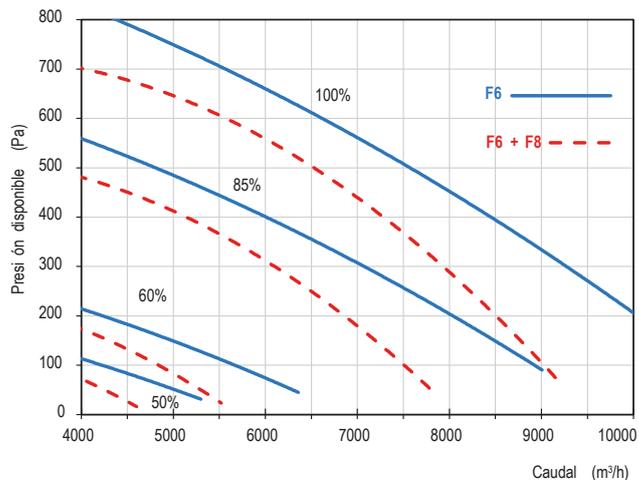
VENTILADORES							
IMPULSIÓN				EXTRACCIÓN			
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP
K3G 500 AP25	2825 W	4,3 A	400V/III 50/60Hz	K3G 500 AP25	2825 W	4,3 A	400V/III 50/60Hz

EFICIENCIA / CONSUMO



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

SELECCIÓN



RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temp.	Velocidad	Temp.	Velocidad			
BE AL 12 N 1200	9000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	14,4 °C	81,2 %	69,3 kW
				-5 °C	80% Hr.	14,9 °C	79,5 %	56,6 kW
				0 °C	80% Hr.	15,4 °C	76,9 %	43,7 kW
				5 °C	80% Hr.	16,2 °C	74,6 %	31,8 kW

RECUPERADOR - VERANO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temp.	Velocidad	Temp.	Velocidad			
BE AL 12 N 1200	9000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	74,0 %	4,2 kW
				31 °C	63% Hr.	25,1 °C	74,1 %	16,9 kW
				34 °C	43% Hr.	25,8 °C	74,1 %	23,2 kW
				38 °C	37% Hr.	26,9 °C	74,2 %	31,7 kW

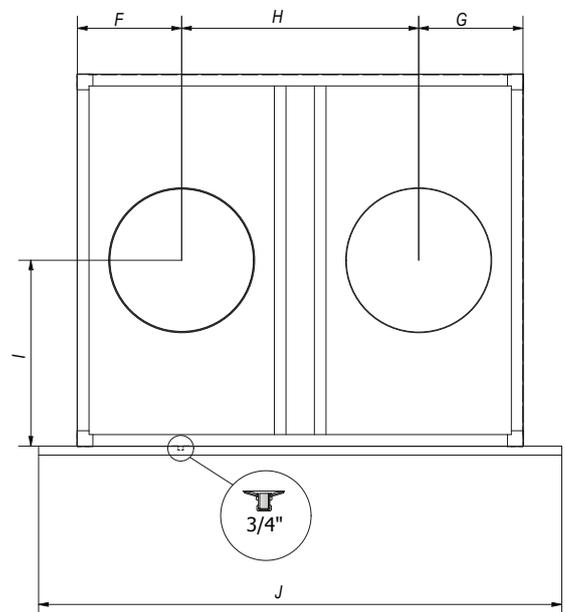
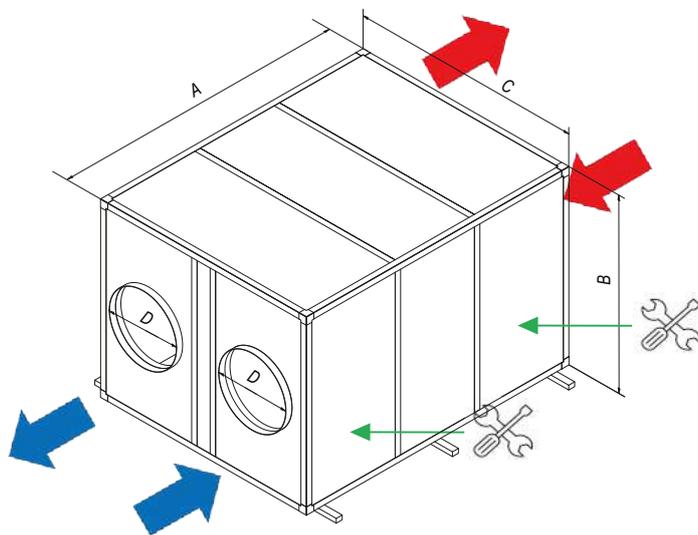
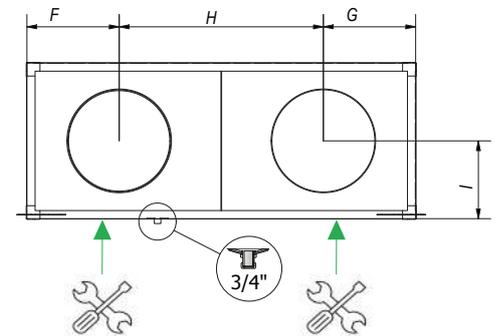
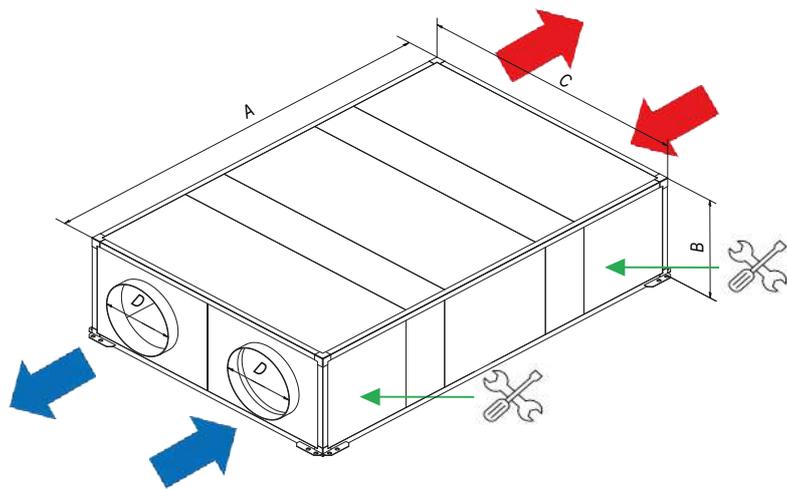
NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
54,9	58,1	63,9	62,5	66,5	63,6	60,1	56,5	70,4

DIMENSIONES UR/HE

DISTRIBUCIÓN HORIZONTAL

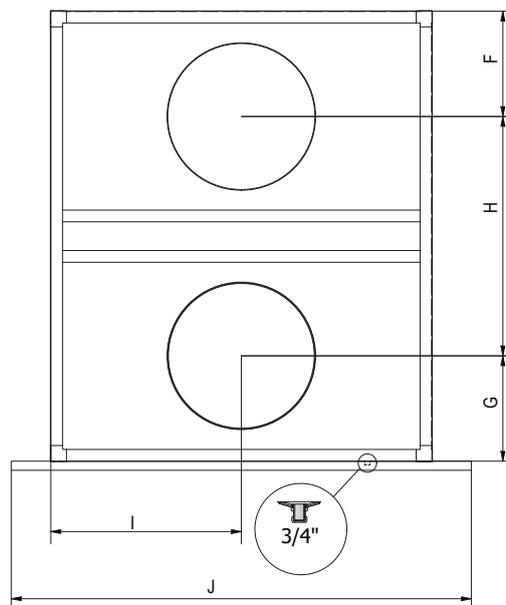
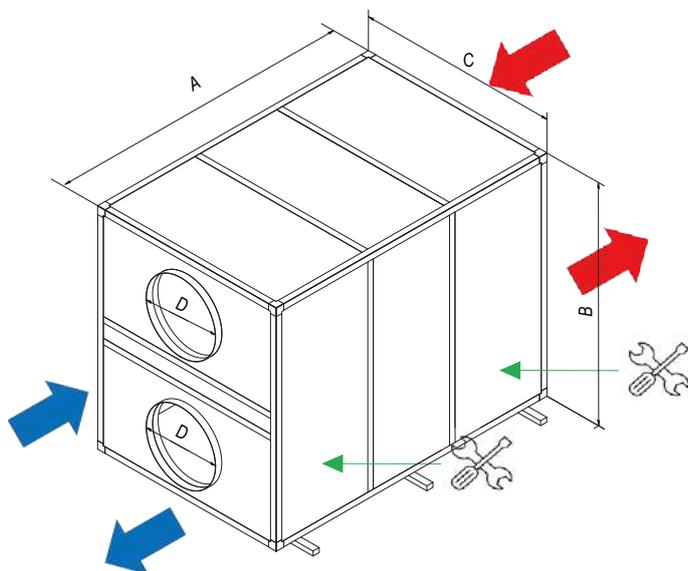
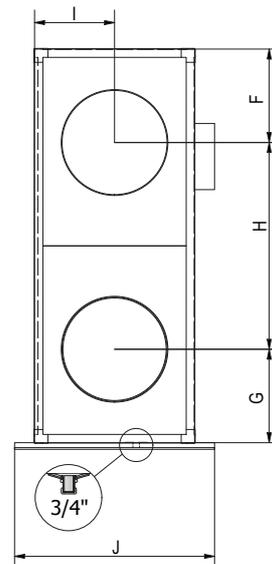
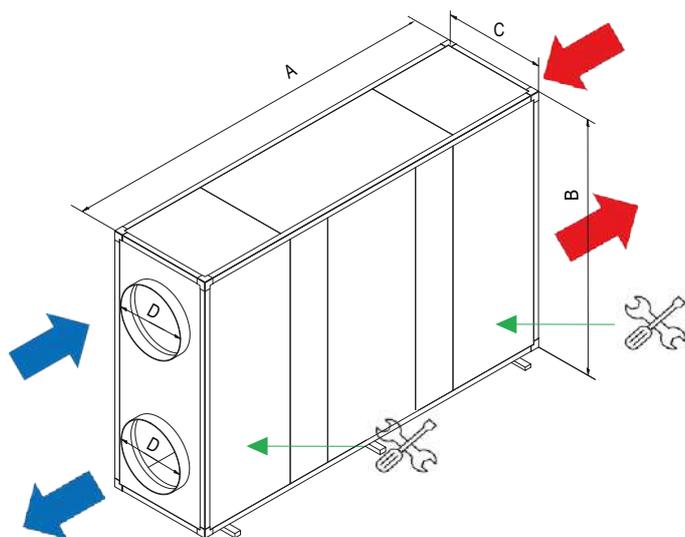


Modelo	A	B	C	D	F	G	H	I	J
UR-06-HE	1550	375	760	200	190	190	380	220	810
UR-10-HE	1780	480	1110	315	252	252	607	240	1160
UR-16-HE	1800	480	1410	315	256	256	896	240	1460
UR-22-HE	2000	500	1710	400	295	295	1120	250	1760
UR-33-HE-BS	2000	500	2000	400	295	295	1410	250	2050
UR-42-HE	2000	1100	1630	450	372,5	372,5	885	550	1930
UR-42-HE-BS	2300	630	1700	450	312	312	1077	315	1750
UR-55-HE-BS	2300	630	1950	500	312	312	1325	315	2000
UR-90-HE*	3000	1450	2210	710	500	500	2000	725	2510

* La disposición de las bocas de impulsión/extracción en el recuperador UR-90/HE difiere del plano mostrado, situándose éstas en las caras con dimensiones A x B.

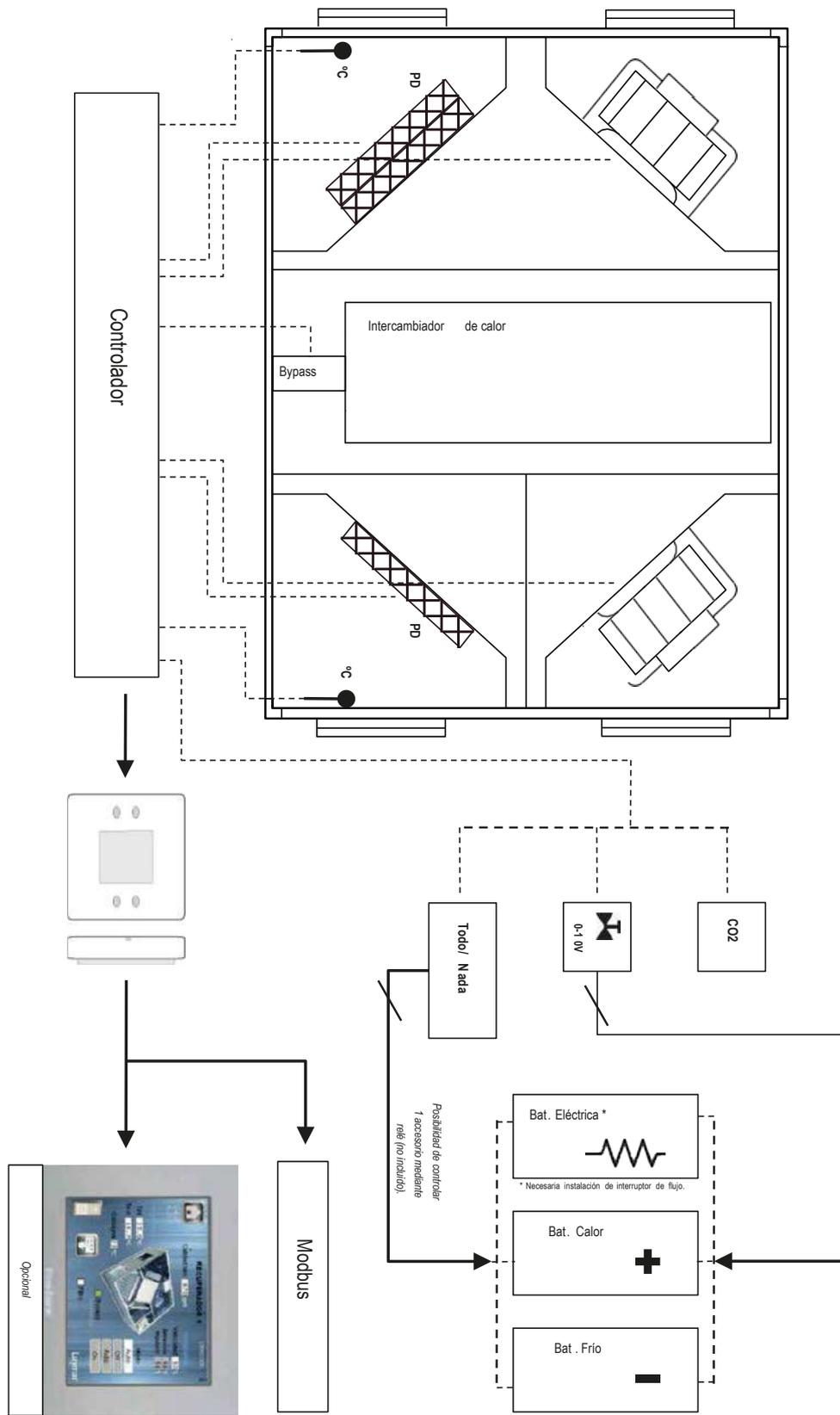
DIMENSIONES UR/HE

DISTRIBUCIÓN VERTICAL



Modelo	A	B	C	D	F	G	H	I	J
UR-10-HE	1780	1110	480	315	252	252	607	240	780
UR-16-HE	1800	1410	480	315	256	256	896	240	780
UR-22-HE	2000	1710	500	400	295	295	1120	250	800
UR-33-HE-BS	2000	2000	500	400	295	295	1410	250	800
UR-42-HE	2000	1630	1100	450	372,5	372,5	885	550	1400
UR-42-HE-BS	2300	1700	630	450	312	312	1077	315	930
UR-55-HE	2200	1725	1450	560	380	380	965	725	1750
UR-55-HE-BS	2300	1950	630	500	312	312	1325	315	930
UR-65-HE	2200	1725	1450	560	380	380	965	725	1750
UR-75-HE	2200	1725	1450	560	380	380	965	725	1750

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO





CONTROL

FUNCIONES - RECUPERADORES UR-HE

Conexión Modbus para integración en BMS.	✓
Mando a distancia por cable a 3 hilos.	✓
Marcha / Paro remoto.	✓
Programación horaria.	✓
Gestión de válvula todo/nada.	✓
Gestión de válvula proporcional.	✓
Inversión por parámetro de sondas de temperatura (impulsión/extracción).	✓
Gestión automática de velocidad de ventiladores por:	
• CO2	✓
• Caudal constante	✓
• Presión constante	✓
Regulación individual de velocidad de ventiladores (impulsión/extracción).	✓
Selección manual de velocidad de ventiladores.	✓
Función Boost. Temporizador de ventiladores a máxima velocidad.	✓
Gestión automática del By-pass para free-cooling y free-heating.	✓
Monitorización de estado de filtros sucios y alarma de indicación visual por sensores de presión y timer.	✓
Control mediante 2 sondas de temperatura (impulsión/extracción).	✓
Función anti hielo	✓
Contacto de relé libre para activación / señalización de alarma (230V).	✓
Funciones de bloqueo de teclado.	✓
Acceso a parámetros de configuración por clave.	✓

