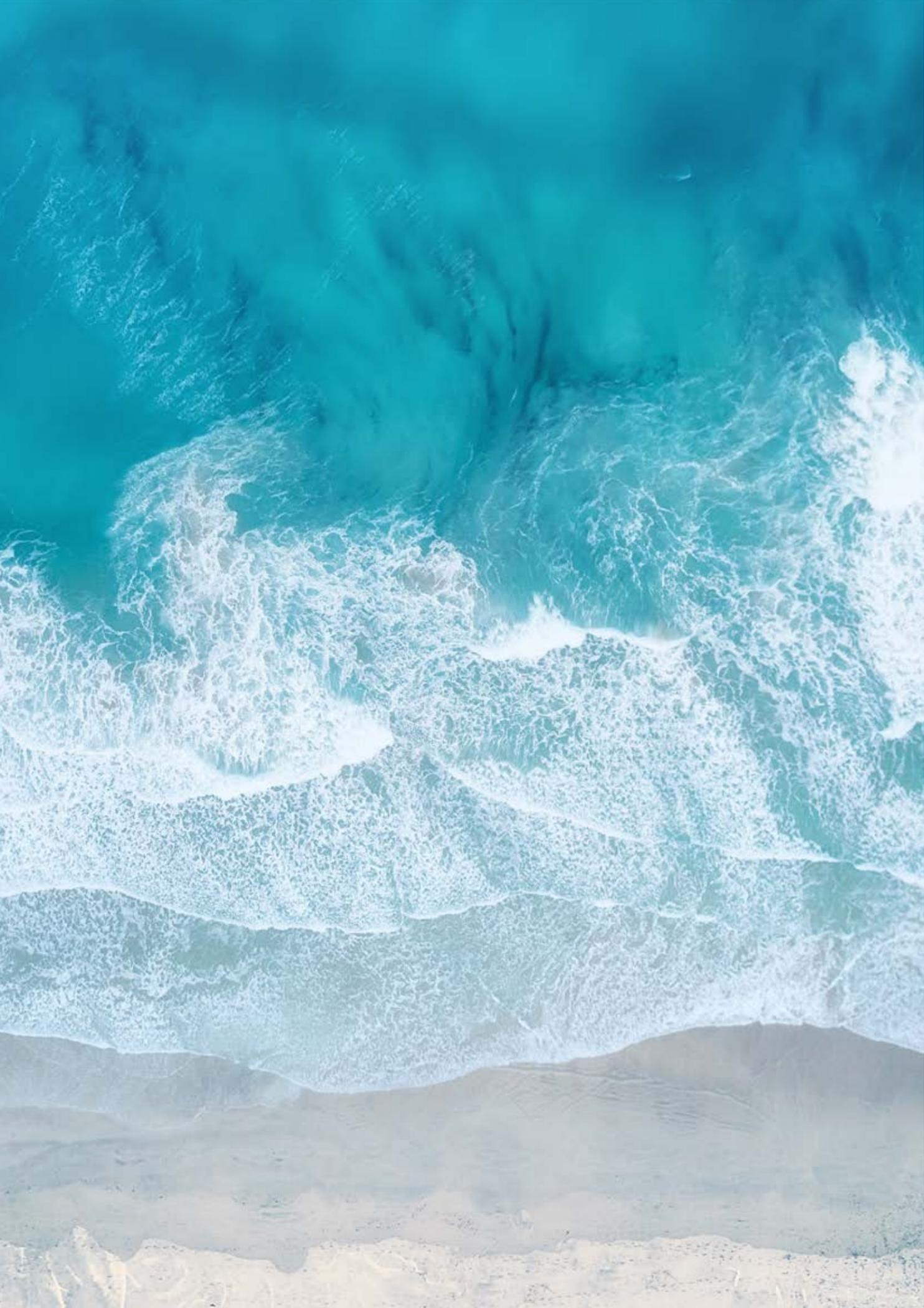




CATÁLOGO ○



EL PROYECTO

SIEMPRE HACIA ADELANTE,
PODEROSAMENTE

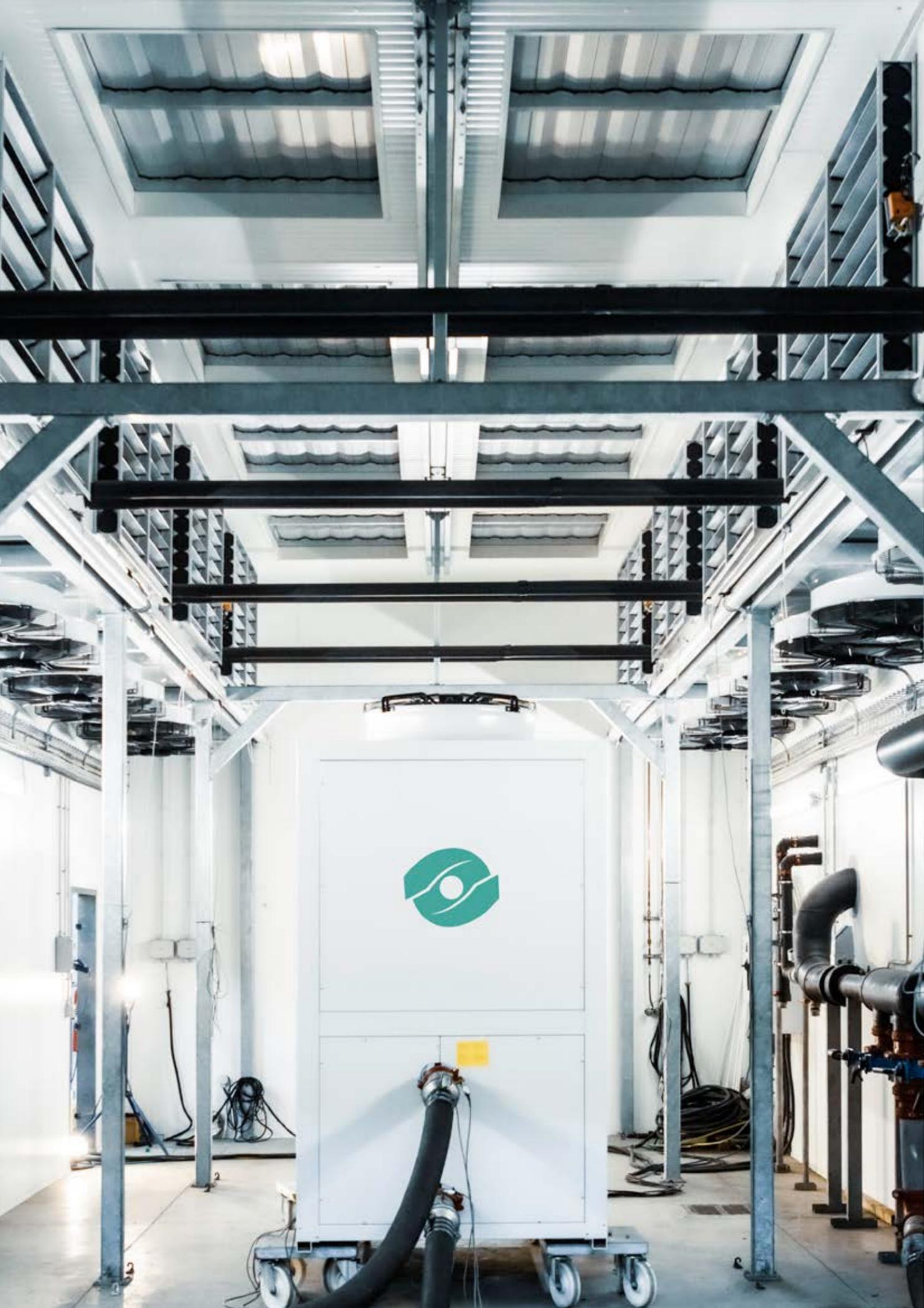
EMICON es un fabricante de equipos de control climático que se adapta tanto a aplicaciones comerciales como a refrigeración de IT, donde la fiabilidad y el rendimiento son parámetros vitales en el diseño de cada proyecto. Emicon fabrica productos que cubren múltiples sectores, desde el control climático comercial hasta la refrigeración de IT, con una amplia gama de enfriadoras, bombas de calor, unidades CRAC y equipos compactos RoofTop es líder en la industria. Los diseños son muy flexibles e incorporan numerosas versiones y accesorios que permiten que las selecciones se adapten a la aplicación. Además, la flexibilidad de la división de fabricación permite considerar diseños no estándar.

EL ENTORNO EFICIENCIA Y SOSTENIBILIDAD

Para Emicon, la investigación y el desarrollo de materiales y productos para mejorar su eficiencia y reducir su impacto ambiental es fundamental. La compañía está representada en los organismos de la industria que asesoran continuamente sobre el impacto del cambio climático y, por lo tanto, están a la vanguardia del conocimiento actual. Estos esfuerzos han dado como resultado el lanzamiento de Emicon nuevas gamas de unidades que utilizan refrigerantes con el menor impacto de calentamiento global, como HFO 1234ze, un gas con muy alta eficiencia y bajo GWP (= 6), así como refrigerantes naturales como R290 (GWP = 3).

LA POLÍTICA AMBIENTAL

Además de cumplir con los requisitos del cliente y mantener una posición líder en el mercado, EMICON mantiene una cultura de calidad en sus operaciones que salvaguarda el medio ambiente protegiendo el ecosistema y previniendo la contaminación mediante el cumplimiento de las normas ambientales nacionales. Invertimos fuertemente en la formación del personal, que genera una cultura de implicación y motivación y mantiene un ambiente de trabajo saludable. Emicon también se asegura de que existan las infraestructuras necesarias para el desempeño seguro y adecuado de las actividades laborales de sus empleados.



LOS **LAB**ORATORIOS EMICON

En todas las plantas de EMICON, ensayar todos los equipos al final de la línea de producción es estándar. Además, en la planta de Emicon en Meldola hay dos cámaras climáticas y numerosas estaciones de prueba donde es posible simular las condiciones climáticas reales del proyecto. Se dispone de un circuito de doble anillo hidráulico (uno caliente y otro frío) para todas las cámaras, lo que permite realizar pruebas de rendimiento en todo tipo de producto (refrigeración hidrónica o IT, monobloque, con 2 o 4 tuberías, aire o agua unidades de condensación y partidas con una capacidad de enfriamiento de 1200kW). Las cámaras de prueba han sido aprobadas para realizar ensayos según el estándar Eurovent.

Las pruebas en presencia de representantes del cliente y del usuario final, son bienvenidas; sin embargo, hay también la posibilidad de hacer las mismas con participación a distancia de los clientes.

EMICON INNOVATION and COMFORT

EMICON Innovation & Comfort es la división dentro de la empresa que realiza la investigación y el desarrollo de nuevas tecnologías y productos que se aplican a todas las divisiones de productos dentro del grupo HiDem. Al enfocar el recurso de desarrollo de esta manera, Emicon se asegura de que sus productos alcancen los niveles más altos de rendimiento y tengan niveles de sonido extremadamente bajos. Esta experiencia, respaldada por los recursos de prueba, permite que la mayoría de los productos se incluyan en la lista EUROVENT®

EMICON
INNOVATION AND COMFORT





REFERENCES



POCKOCMOC



mazda

MEDICAL PARK



vodafone



POLITECNICO
DI TORINO

BT Group

F
FENDI

TIM



Royal Albert Hall

Yandex



PHILHARMONIE
DE PARIS

amazon.de

ADX
أبوظبي
للأوراق المالية
ABU DHABI SECURITIES EXCHANGE

BNP PARIBAS

ENGIE

BnF
Bibliothèque
nationale de France

ERICSSON



-Conformidad de la unidad ERP2021



-Unidades de condensación de aire



-Unidades de condensación de agua



-Enfriador



-Bomba de calor reversible



-Alta eficiencia y ahorro energético



-Compresores scroll



-Compresores inverter scroll



-Compresores rotativos inverter



-Compresores de levitación centrífuga y magnética



-Compresores de tornillo



-Bajas emisiones sonoras



-Baterías de microcanales Aluminio / Aluminio



sistema integrado de free-cooling



-Condensación remota



-Recuperación de calor termodinámico



-Recuperación de calor termodinámica activa



-Enchufe ventiladores EC sin escobillas



-Ventiladores axiales sin escobillas EC

IT ENFRIAMIENTO DE PRECISIÓN



ENFRIADORAS



PROPANO



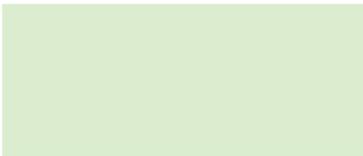
BOMBAS DE CALOR



UNIDADES REFRIGERADAS POR AGUA



UNIDADES REFRIGERADAS POR AGUA CONDENSACIÓN Y UNIDADES EVAPORADORAS



TECHOS



Emibyte DX



COOL
INNOVATION

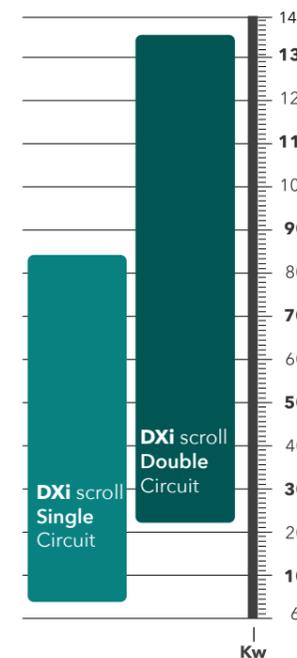
EMIBYTE

ACONDICIONADORES DE PRECISIÓN CONDENSADOS POR AIRE CON EXPANSIÓN DIRECTA CON COMPRESOR ON / OFF Y VENTILADORES E.C.

6,1 - 135 kW

El departamento técnico de EMICON llevó a cabo el rediseño completo de la gama, que superó en prestaciones en comparación con la gama anterior. La gama Emibyte incluye unidades de control de cierre de tipo perimetral de expansión directa, configuraciones de agua enfriada y de fluido doble y unidades InRow de agua enfriada y expansión directa con compresores On / Off o Inverter. El desarrollo del paquete de controlador dio como resultado la provisión de interfaces de pantalla táctil, sistemas de control y supervisión remota.

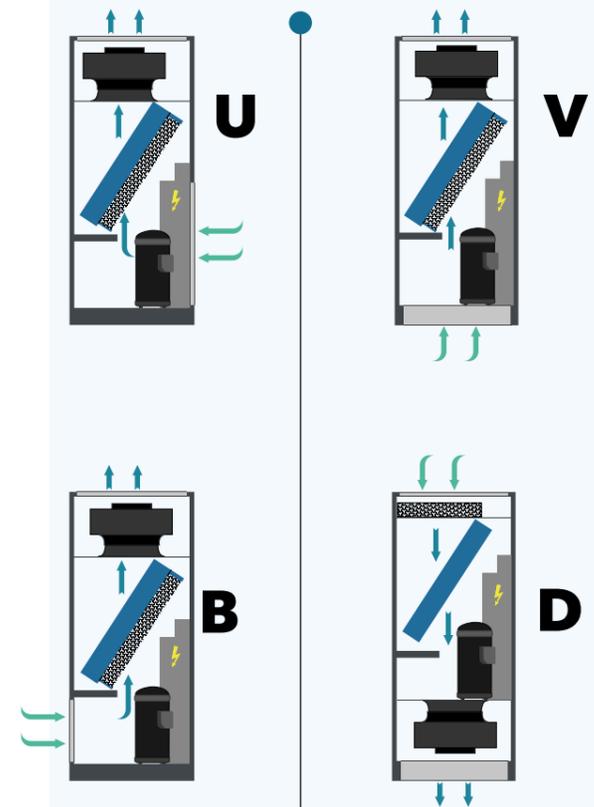
Unidades DX: Close Control, acondicionadores de aire de precisión para instalación en vertical.



VERSIONS

- **DX.A**
EQUIPOS DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADOS POR AIRE, COMPRESOR ON / OFF
- **DX.H**
EQUIPOS DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADOS POR AGUA, COMPRESOR ON / OFF
- **DX.AF**
EQUIPOS DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADOS POR AIRE, COMPRESOR DE ON / OFF Y BATERÍA DE AGUA REFRIGERADA ADICIONAL (DUAL FLUID)
- **DX.HF**
EQUIPOS DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADOS POR AGUA CON COMPRESOR ON / OFF Y BATERÍA FREE-COOLING ADICIONAL (DUAL FLUID) FREE-COOLING INDIRECTO
- **DX.E**
UNIDADES EVAPORANTES CON UNIDAD DE CONDENSACIÓN EXTERNA

Puede incluir humidificador y sistema de deshumidificación, mediante resistencias eléctricas por etapas para un control de temperatura y humedad extremadamente preciso. Específicamente creado para ser altamente fiable en entornos tecnológicos como salas de servidores, salas de control y en cualquier instalación en la que exista una elevada carga sensible. Las unidades están equipadas con ventiladores de tipo radial EC inverter con impulsión del aire por la parte inferior, superior o frontal (con plenum opcional). Todas las máquinas Emibyte se prueban en los laboratorios certificados Emicon. Entre las diferentes opciones de personalización del control disponemos de pantalla táctil avanzada, sistemas de control de grupo y sistemas de supervisión remota.



- U** Aspiración frontal e impulsión hacia arriba
- V** Aspiración por debajo e impulsión hacia arriba
- B** Aspiración por la parte posterior e impulsión hacia arriba
- D** Aspiración por la parte superior e impulsión hacia abajo

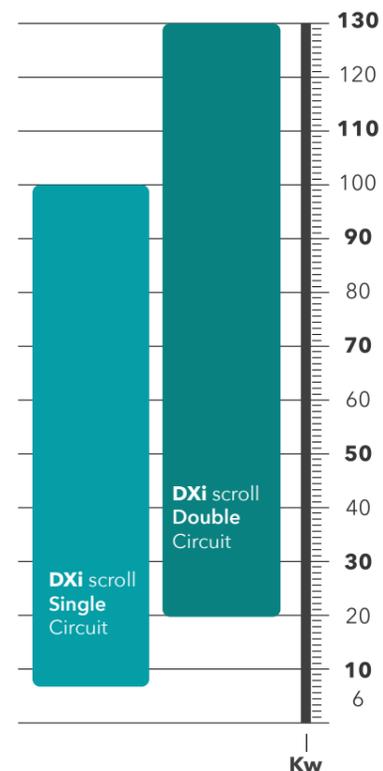
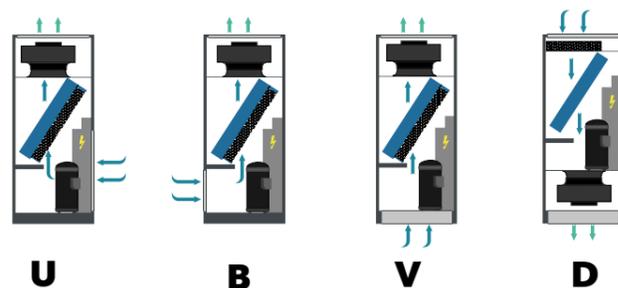
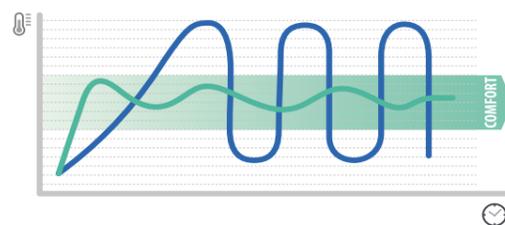


Emibyte DXi

ACONDICIONADORES DE PRECISIÓN DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADOS POR AIRE CON COMPRESORES INVERTER Y VENTILADORES E.C.

6,1 - 130 kW

INVERTER TECHNOLOGY



VERSIONI

- DXi.A**
 EQUIPOS DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADOS POR AIRE CON COMPRESOR INVERTER
- DXi.H**
 EQUIPOS DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADOS POR AGUA CON COMPRESOR INVERTER
- DXi.AF**
 EQUIPOS DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADOS POR AIRE, COMPRESOR INVERTER, BATERÍA DE AGUA REFRIGERADA ADICIONAL DUAL FLUID
- DXi.HF**
 EQUIPOS DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADOS POR AGUA CON COMPRESOR INVERTER, BATERÍA FREE-COOLING ADICIONAL DUAL FLUID

Close Control, acondicionadores de precisión para instalación en vertical. Puede incluir humidificador y sistema de deshumidificación, mediante resistencias eléctricas por etapas para un control de temperatura y humedad extremadamente preciso. Creado específicamente para ser altamente fiable en entornos tecnológicos como salas de servidores, salas de control y en cualquier instalación en la que exista una elevada carga sensible. Las unidades están equipadas con ventiladores radiales inverter EC con impulsión del aire por la parte inferior, superior o frontal (con plenum opcional). Todas las máquinas Emibyte se prueban en los laboratorios certificados Emicon.

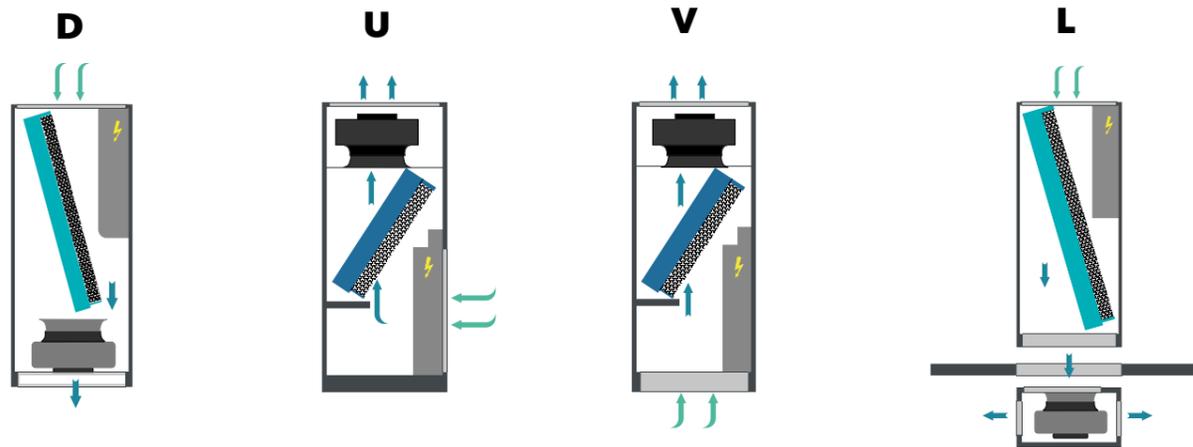


Emibyte WU

ACONDICIONADORES POR AGUA REFRIGERADA

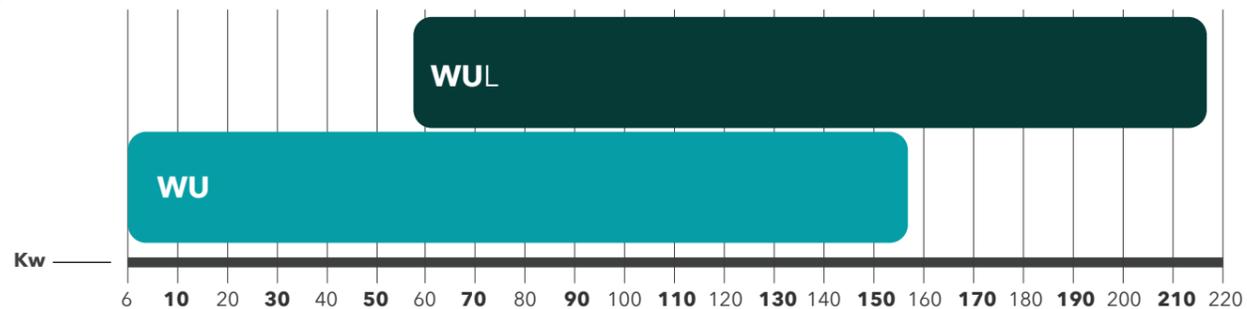
6 - 216,5 kW

Acondicionadores de precisión canalizables solo frío con instalación en vertical, con posibilidad de realizar el post-calentamiento con resistencias eléctricas, opción de humidificación y sistema de deshumidificación para un control preciso de las condiciones termohigrométricas. Diseñado para mantener una climatización óptima de salas tecnológicas, salas de servidores, centros de datos y todas las aplicaciones donde se requiera una alta precisión en el control climático. Las unidades están equipadas con ventiladores radiales inverter EC con impulsión del aire por la parte inferior, superior o frontal (con plenum opcional). Las unidades también están equipadas con una válvula de regulación de caudal de agua de tres vías (puede ser de dos vías bajo pedido) completa con servomotor modulante.



WUL HP High Performance, función seleccionable de máxima ventilación para maximizar la potencia entregada y SHR

Ahorro de energía WUL ES, función seleccionable de la atenuación de la ventilación para maximizar la eficiencia del sistema



Emibyte

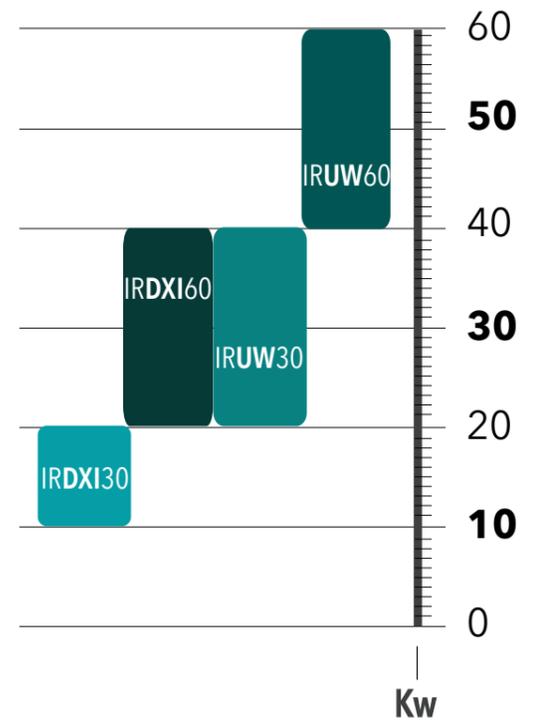
IRWU

IRDXi

ACONDICIONADORES DE PRECISION DISEÑADOS PARA INFRAESTRUCTURAS IT. DESARROLLADOS PARA GESTIONAR CARGAS TÉRMICAS CONCENTRADAS Y ELIMINAR LOS PUNTOS CALIENTES

Emibyte In-Row de 11 a 60 kW en versiones de agua refrigerada, expansión directa y Freecooling, disponibles en estructuras de 300 y 600 mm de ancho. Diseñados para centros de datos de pequeño tamaño, ideales para una infraestructura IT por etapas y una mayor potencia frigorífica, niveles sonoros reducidos y mejor eficiencia que las configuraciones perimetrales. Las unidades Emibyte InRow garantizan:

- Control puntual de temperatura y humedad
- Control de potencia y caudal de aire a través de ventiladores EC y compresor Inverter Scroll
- Ahorro de energía al más alto nivel con resultados de refrigeración optimizados gracias al posible ajuste in situ de los difusores.



VERSIONS

- **IRDxi**
DIRECT EXPANSION AIR CONDENSED
- **IRDxi.HF**
WATER CONDENSED EXPANSION DIRECT WITH FREE-COOLING COIL
- **IRUW**
WATER COOLED UNIT





PHILOSOPHY

PASSION to THE EFFICIENCY

En la última década, el mundo de la climatización ha experimentado un proceso de evolución continuo, notable y aún vivo, que ha llevado a un enfoque diferente del mercado y de los productos por parte de los fabricantes. Las principales empresas mundiales, que operan en el campo del confort (principalmente en aplicaciones residenciales), han encontrado en la tecnología italiana la respuesta a la falta de conocimiento en el campo de las enfriadoras y la climatización.

De hecho, las empresas, siguiendo un proceso de globalización común, han iniciado una intensa campaña de adquisiciones internacionales, pero esto ha traído algunas consecuencias negativas, como la pérdida de algunas ventajas en términos de organización y producción, que además había hecho las empresas italianas bien conocidas en todo el mundo en el pasado.

El campo de la climatización residencial se basa en producciones altamente industrializadas, estandarizadas y de gran escala, con distribución a través de canales masivos; El mundo de las enfriadoras profesionales y del aire acondicionado de precisión sigue, en cambio, una dinámica mucho más compleja: las soluciones técnicas, la organización de la producción, así como la elección del canal de distribución, deben cuidar la "especificidad del solicitud"; el fabricante debe poder otorgar un sistema productivo flexible, asociado a un adecuado desarrollo de la tecnología, aplicada de forma dinámica, capaz de satisfacer la peculiaridad de las diferentes necesidades de instalación. Unificar los dos mundos supondría una pauperización de todo el mercado europeo y, en concreto, del mercado mediterráneo de "soluciones", en el que la industria italiana era líder.

EMICON, como representante "sobreviviente" de la industria italiana, nunca ha dejado de apostar por la investigación y el desarrollo de sus productos para acondicionamiento profesional, manteniendo el mismo nivel de calidad de sus competidores mundiales, también gracias al uso de la excelencia nacional. con competencias específicas, así como una sólida política de alianzas y adquisiciones, manteniendo de esta manera un enfoque abierto y flexible del mercado, con una amplia gama de soluciones a medida.

La mejora de este complejo modelo industrial

implica una selección muy cuidadosa de los recursos humanos, prestando la mayor atención a la competencia y experiencia de todo el personal técnico, comercial y de producción.

EMICON reconoce en el talento y profesionalidad de sus trabajadores, tanto internos como externos, un patrimonio a preservar, mediante la creación de un ambiente de trabajo confortable y familiar, a pesar de las grandes dimensiones estructurales alcanzadas.

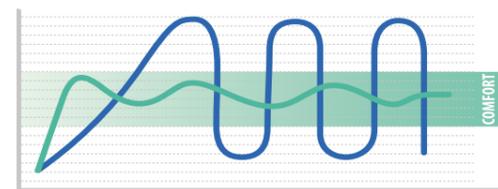
La filosofía industrial de EMICON está orientada a la adquisición de algunas excelencias en el campo de la climatización, la creación de nuevas realidades empresariales -aún en curso- y las continuas inversiones en las instalaciones productivas ya existentes, consolidando así el creciente liderazgo del Grupo en el mercado de aire acondicionado profesional.

RAS Kp

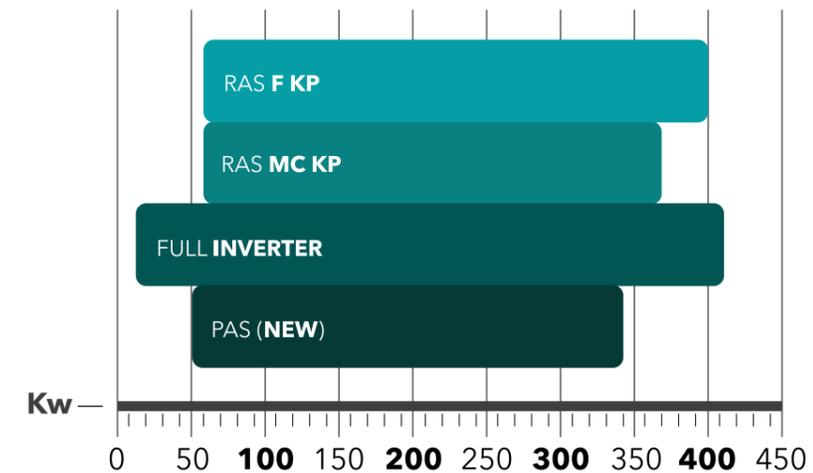
ENFRIADORAS DE AGUA REFRIGERADAS POR AIRE
COMPRESORES DE PISTÓN SEMIHERMÉTICOS Y VENTILADORES AXIALES
REFRIGERANTE R290 (PROPANO)

Enfriadoras de agua condensadas por aire, monobloque, con compresores semiherméticos y ventiladores axiales, para instalaciones al exterior, que funcionan con refrigerante natural Propano (R290), disponibles en configuración solo frío (RAS) o reversible con bomba de calor (PAS).

4ª generación de unidades con refrigerante natural R290, la nueva gama Propano de EMICON, con un rendimiento energético y acústico significativamente mejorado, es el resultado de una larga experiencia adquirida en este sector, y un liderazgo reconocido en todo el territorio europeo.



INVERTER TECHNOLOGY



VERSIONS

• **RAS.MC**
 UNIDADES SOLO FRÍO CON BATERÍAS DE MICRO CANAL

• **RAS.MC VB**
 UNIDADES SOLO FRÍO "BRINE" PARA IMPULSIÓN DEL AGUA A BAJA TEMPERATURA CON BATERÍA MICROCANAL

• **RAS.F**
 UNIDADES SOLO FRÍO CON FREE-COOLING

• **PAS**
 UNIDADES REVERSIBLES CON BOMBA DE CALOR





SEMPPLICIDAD
ES LA MAYOR
SOFISTICACIÓN.

-LEONARDO DA VINCI

PAE Kc/Kr

BOMBAS DE CALOR REFRIGERADAS POR AIRE
COMPRESOR SCROLL Y VENTILADORES AXIALES

REFRIGERANTE

R454B

R410a



Enfriadores monobloque de bomba de calor reversible con fuente de aire equipados con compresores herméticos scroll y ventiladores axiales capaces de generar agua caliente o fría. Diseñadas para instalación externa, estas unidades están específicamente diseñadas para calentar o enfriar en proyectos comerciales medianos a grandes. La tecnología MULTISCROLL (también disponible como opción con control INVERTER), proporciona múltiples pasos de capacidad, con una mejora consecuente en la eficiencia de carga parcial. Esto también mejora el rendimiento cuando se utiliza con aplicaciones de carga muy variable. El refrigerante estándar es R410a, sin embargo, también está disponible con el refrigerante de bajo GWP R454B.

Para aplicaciones de sala de plantas (instalaciones de interior), la versión PAE C está disponible equipada con ventiladores tipo enchufe EC Brushless.

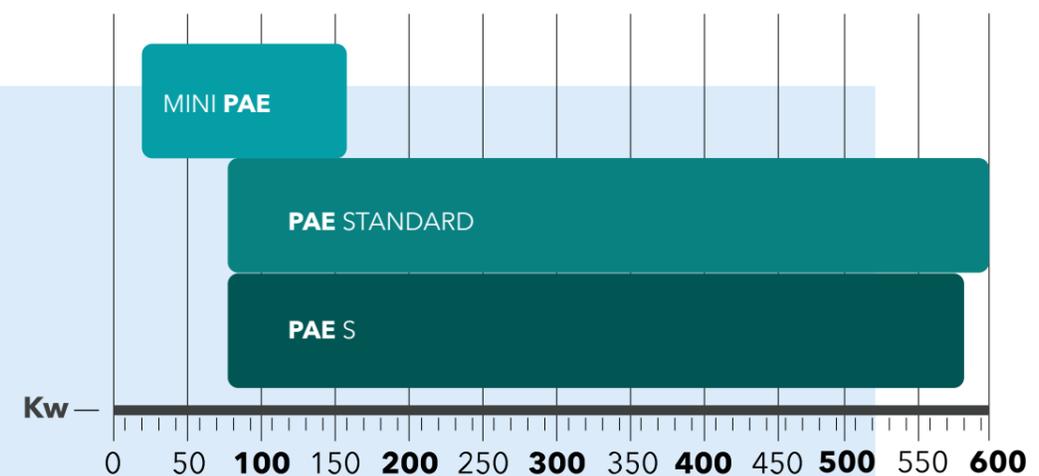
VERSIONS

PAE
STANDARD

PAE.MINI
APLICACIONES RESIDENCIALES

PAE.S
EMISIONES SONORAS BAJAS

PAE.C
INSTALACIONES INTERNAS CANALIZABLES



PAH Ka/Ke

BOMBAS DE CALOR REFRIGERADAS POR AIRE,
COMPRESORES DE TORNILLO Y VENTILADORES AXIALES

REFRIGERANTE

R513A

R134a



Bombas de calor monobloque refrigeradas por aire equipadas con compresores de tornillo semiherméticos y ventiladores axiales, aptas para instalación externa, estas unidades están diseñadas específicamente para calefacción o refrigeración en proyectos comerciales medianos y grandes. También se pueden utilizar para calentar o enfriar procesos industriales.

Las unidades PAH son muy recomendadas para aplicaciones en las que la unidad funciona casi de forma continua debido a la fiabilidad de los compresores de tornillo. Los compresores de tornillo también proporcionan un ajuste lineal o múltiples pasos de capacidad, con una mejora resultante en la eficiencia de carga parcial. Esto también mejora el rendimiento cuando se utiliza con aplicaciones de carga muy variable. Los compresores controlados IN-VERTER están disponibles como una opción que mejora aún más la eficiencia.

Las unidades estándar utilizan refrigerante R134a. También están disponibles con refrigerante R513A de bajo GWP.



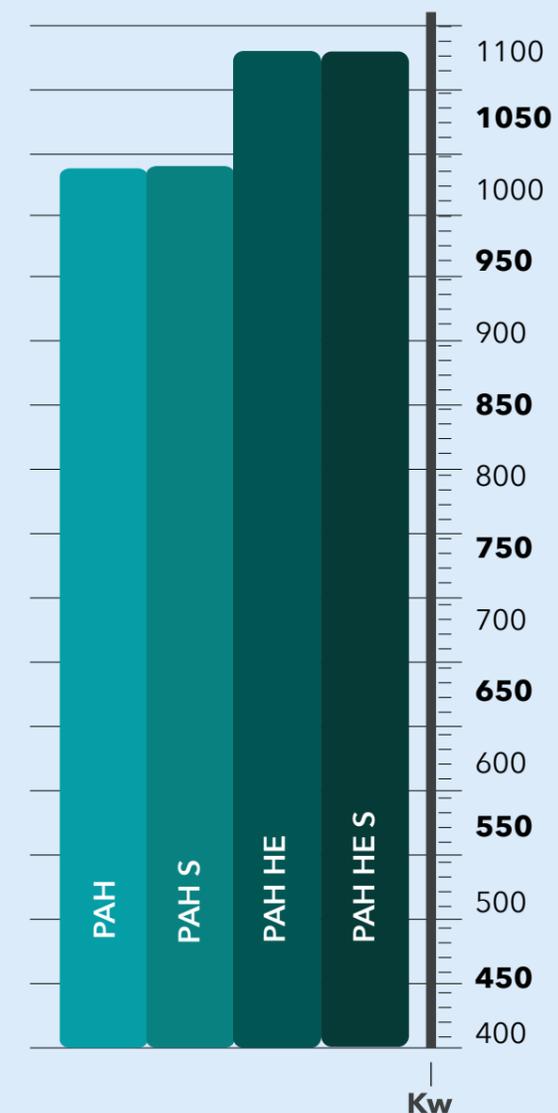
VERSIONS

PAH
STANDARD

PAH.S
EMISIONES SONORAS BAJAS

PAH.HE
ALTA EFICIENCIA

PAH.HE S
ALTA EFICIENCIA Y BAJAS EMISIONES SONO-



RWE/RWH

ENFRIADORAS REFRIGERADAS
POR AGUA Y BOMBAS DE CALOR

DISPONIBLES CON 1 O 2 CIRCUITOS DE REFRIGERACIÓN

RWE / PWE: Enfriadores monobloque (RWE) y bombas de calor (PWE) refrigerados por agua que utilizan agua de torre de tierra o evaporativa (solo enfriador), diseñados para instalación interna. Las unidades RWE y PWE están equipadas con compresores herméticos MULTISCROLL e intercambiadores de calor de placas, y utilizan refrigerante R410a o R454b (opcional) de bajo GWP.

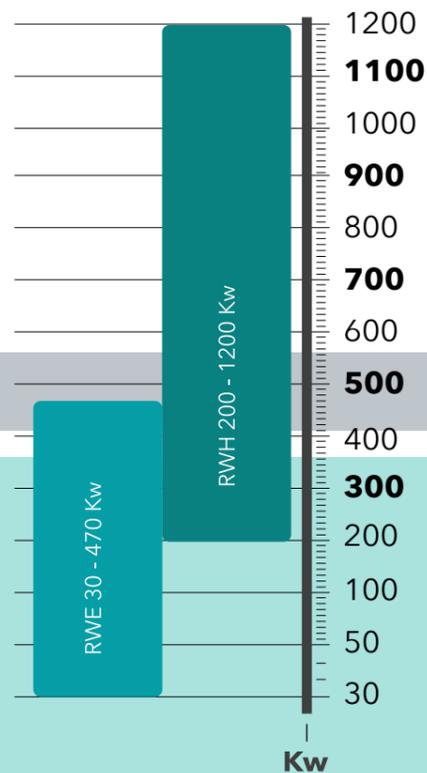
Las unidades RWH y PWH son idénticas a las unidades RWE y PWE, pero utilizan intercambiadores de calor de expansión directa de carcasa y tubos de compresores de tornillo semiherméticos. El refrigerante estándar es R134a, pero también están disponibles como opciones con refrigerantes de bajo GWP, ya sea R513a o HFO R1234ze. Versiones bomba de calor reversible con inversión de ciclo en el circuito hidráulico.

REFRIGERANTE **RWE-PWE**

R410a
R454B

REFRIGERANTE **RWH-PWH**

R513A
R134a
R1234ze



MEE / MEH

UNIDADES EVAPORADORAS CON
CONDENSADOR REMOTO

VERSIONS

• MEE

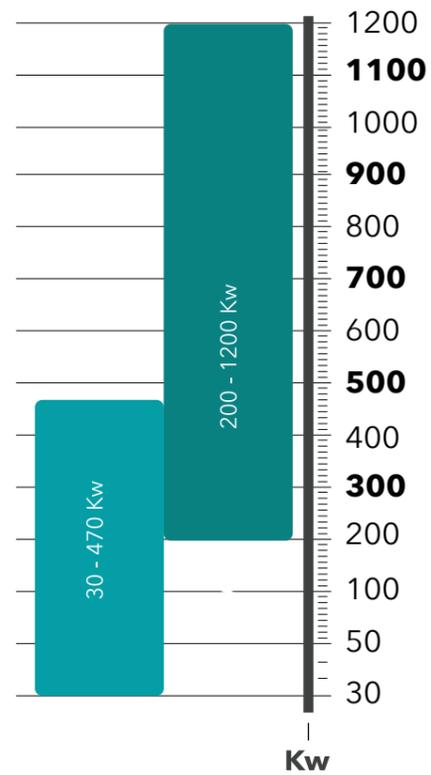
• MEH

REFRIGERANTS

R134a

R513A

R410a



Enfriadores de líquido de sistema dividido, enfriados por aire, diseñados para instalación interna.

Las unidades MEE incorporan compresores herméticos MUL-TISCROLL y evaporadores de placas. El refrigerante estándar es R410a. También están disponibles en versión bomba de calor de ciclo inverso, bajo pedido. Las unidades MEH están equipadas con compresores de tornillo semiherméticos, intercambiadores de calor de expansión directa de carcasa y tubos, con R134a como refrigerante estándar. También están disponibles como opción con refrigerante de bajo GWP R513a.



MCE

UNIDADES MOTOCONDENSADORAS REFRIGERADAS POR AIRE

compactas para instalación al exterior, con compresores scroll herméticos y ventiladores axiales, diseñadas para ser combinadas con baterías de expansión directa o evaporadores remotos.

La tecnología MULTISCROLL (disponible también con INVERTER bajo pedido), garantiza una alta capacidad de parcialización de la potencia frigorífica suministrada, con el consiguiente aumento de la eficiencia estacional, incluso en aplicaciones con cargas muy variables.

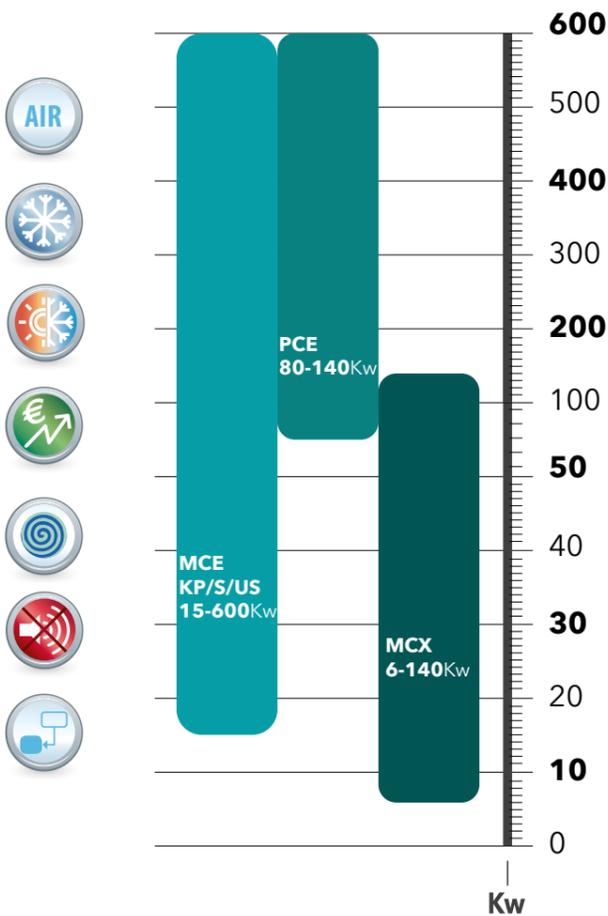
Unidades que funcionan con refrigerante R410A, disponibles en configuración de bomba de calor reversible (PCE).

VERSIONS

- **MCE**
STANDARD
- **MCE.S**
VERSIÓN SILENCIADA MCE.S
- **PCE**
VERSIÓN BOMBA DE CALOR REVERSIBLE PCE
- **MCX**
VERSIÓN MCX SIN CUADRO ELÉCTRICO

REFRIGERANT

R410a



RTC/H



UNIDAD MONOBLOQUE DE TECHO
**DISPONIBLE EN VERSIÓN SOLO FRÍO O VERSIÓN REVERSIBLE
CON BOMBA DE CALOR**

Tercera generación de equipos Rooftop EMI-CON, un ejemplo de flexibilidad en la fabricación, con una variedad sin precedentes de soluciones y configuraciones disponibles. El propósito de este innovador proyecto fue crear una línea de productos que pudiera satisfacer de manera transversal todas las necesidades de instalación con un desempeño significativo, desde aplicaciones para locales muy concurridos, donde se requiere una alta capacidad de renovación y deshumidificación, hasta aplicaciones en salas tecnológicas, donde requiere un alto SHR. Esta amplia gama de producto llega como resultado de una investigación particularmente atenta al desempeño energético utilizando componentes de alto nivel y la introducción de recuperadores energéticos con la lógica evolución de los sistemas. Versiones especiales para aplicaciones IT COOLING y WELLNESS con recuperación para producción de ACS:

- Unidad con 100% aire exterior bajo pedido
- Todas las configuraciones cumplen con los requisitos de diseño y eficiencia estacional establecidos por el Reglamento (UE) 2016/2281.

CONFIGURACIONES DISPONIBLES:

- TR - Recirculación total
- 2S - Cámara de mezcla con 2 compuertas
- HR - Recuperación de calor
- HRD - Recuperación activa de calor

5 Marcos

31 DIMENSIONES

217 CONFIGURACIONES

+ PERSONALIZACIONES ESPECIALES
PARA EL BIENESTAR Y
EL ENFRIAMIENTO

VERSIONS

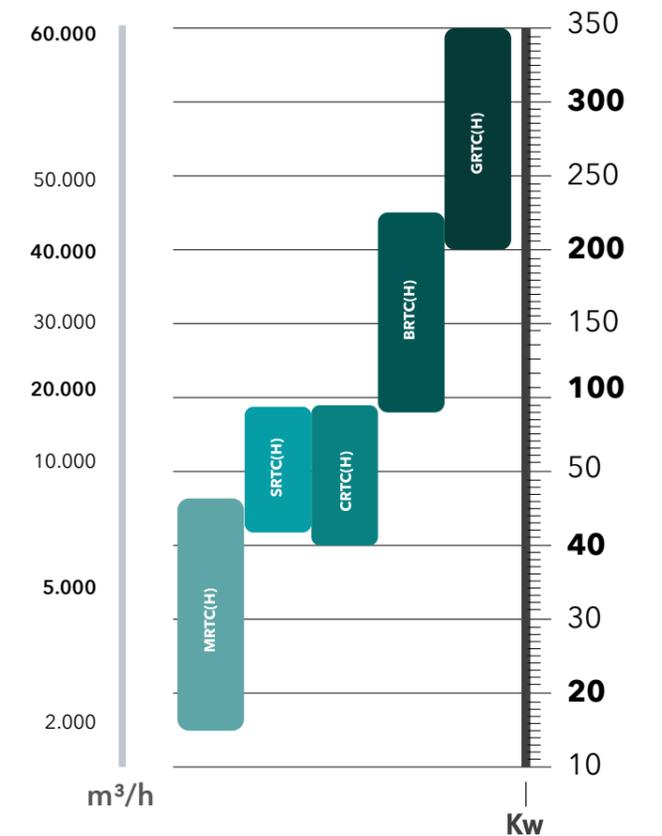
• **Mini** MRTC(H)

• **Small** SRTC(H)

• **Central** CRTC(H)

• **Big** BRTC(H)

• **Giant** GRTC(H)



40

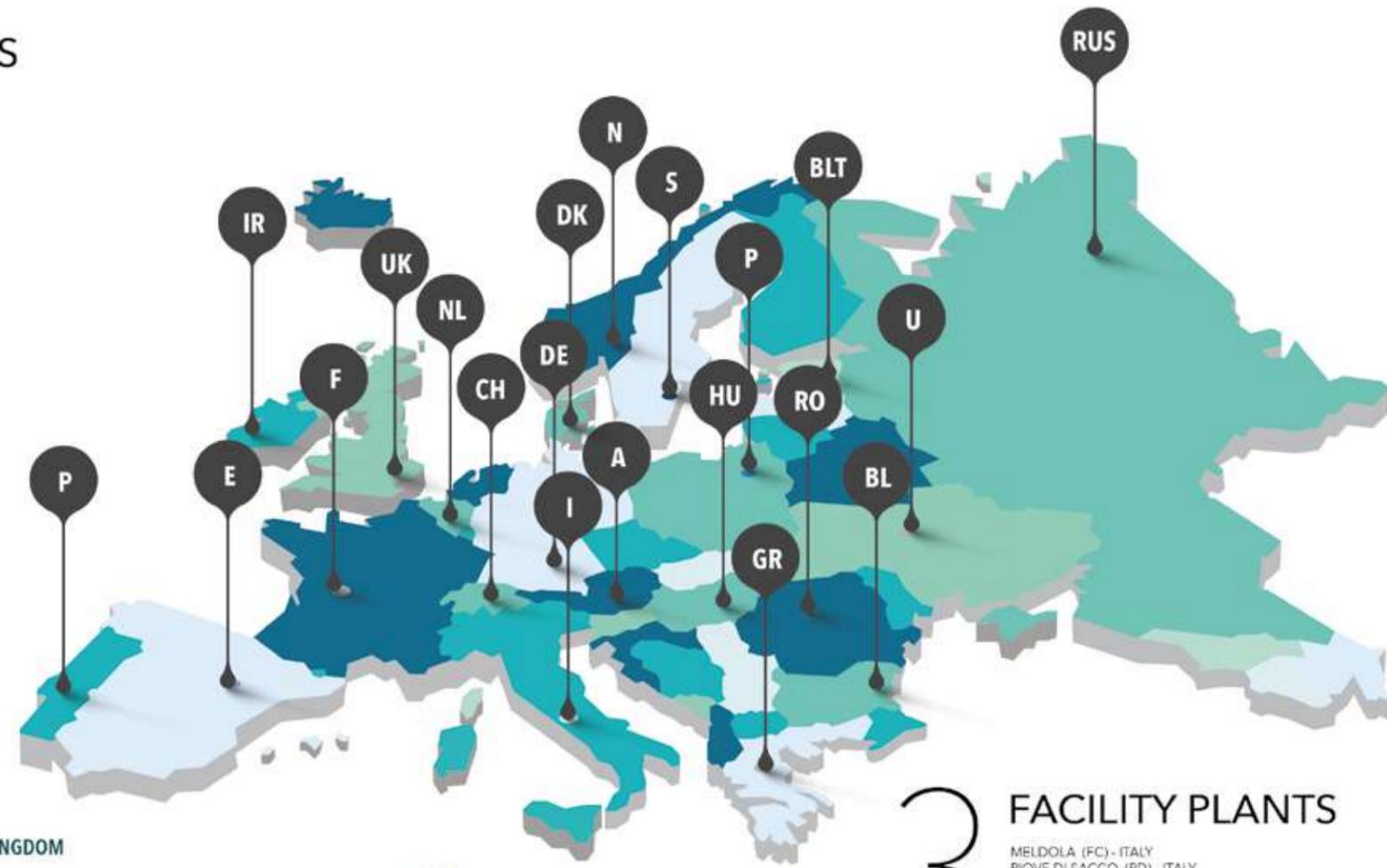
EXPORT COUNTRIES

AUSTRIA, BELGIUM, BULGARIA, CHILE, CROATIA, CZECH REPUBLIC, DENMARK, EGYPT, FRANCE, GERMANY, GREAT BRITAIN, GREECE, NETHERLAND, HONG KONG, HUNGARY, INDONESIA, IRAN, IRELAND, KAZAKHSTAN, KUWAIT, LATVIA, LITHUANIA, MAROCCO, NORWAY, OMAN, PAKISTAN, POLAND, PORTUGAL, QATAR, ROMANIA, SAUDI ARABIA, SINGAPORE, SLOVAKIA, SLOVENIA, SPAIN, SWEDEN, SWITZERLAND, TUNISIA, TURKEY, TURKMENISTAN, UKRAINE, UNITED ARAB EMIRATES, URUGUAY, UZBEKISTAN.

EMICON OFFICES

DISTRIBUTORS

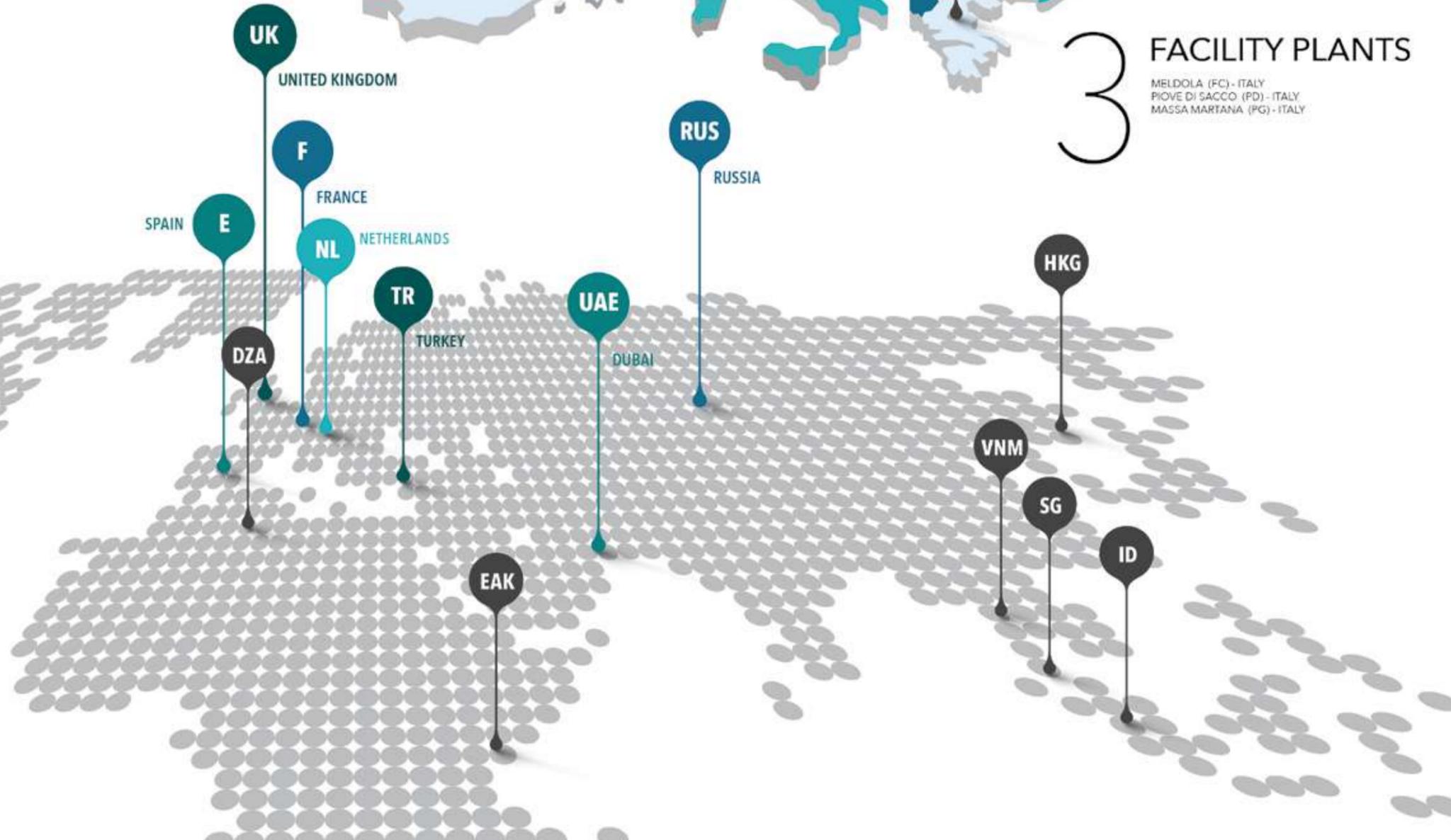
EMICON WORLDWIDE



8

EMICON SALE OFFICES

ITALY
GREAT BRITAIN
UNITED ARAB EMIRATES
NETHERLAND
RUSSIA
SPAIN
FRANCE
TURKEY



3

FACILITY PLANTS

MELDOLA (FC) - ITALY
PIOVE DI SACCO (PD) - ITALY
MASSA MARTANA (PG) - ITALY

160100037FR Rev: 9/20



Emicon Climate Solutions



Emicon Climate Solutions



Emicon_spa

Emicon AC S.p.a.

via Alessandro Volta, 49 - 47014
Meldola (FC) Italy

emicon.it
emicomfort.it
emicon@emiconac.it
hidemgroup.com

