

Luymar

... un uso eficiente del aire

RECUPERADORES
GAMA INDUSTRIAL
URR



Reglamento 1253/2014





RECUPERADOR SERIE ROTATIVA URR

- Caudales desde 1.500 hasta 20.000 m³/h, con recuperador de calor rotativo.
- Intercambiador rotativo de alta eficiencia (>73%), certificado por Eurovent. Permite recuperar el calor latente además del calor sensible. Posibilidad de incluir tratamientos opcionales para mejorar la recuperación de humedad (higroscópico) o el rendimiento latente (sorción).
- Ventiladores radiales con motor EC, variador de frecuencia integrado.
- Control de serie que regula la velocidad de los ventiladores, el bypass (sondas de temperatura incluidas), la alarma de filtros sucios. Posibilidad de montar sondas opcionales.
- Estructura de perfil de aluminio y panel sándwich con poliuretano de 45 mm.
- Filtros F6+F8 en impulsión y F6 en extracción.
- Sistema de drenaje de condensados.
- Bancada perimetral de 100 mm incluida.
- Batería de calor interna opcional. Posibilidad de montar baterías eléctricas, de agua fría o de expansión directa en módulo adicional.
- Gama que cumple con el reglamento 1253/2014 (ErP 2018): alta eficiencia, motores tipo "EC" de bajo consumo y variador integrado, By-pass 100% y control de serie.

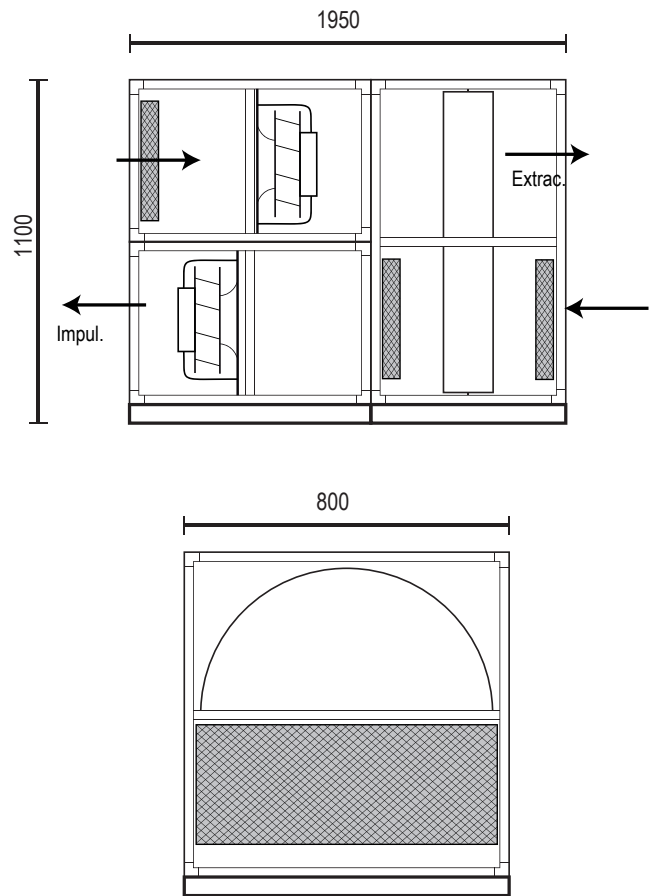
ROTARY URR SERIES RECOVERY UNIT

- Flow rates from 1,500 to 20,000 m³/h, with rotary heat recovery.
- High efficiency rotary exchanger (> 73%), certified by Eurovent. It allows the recovery of latent heat as well as sensible heat. Possibility of including optional treatments to improve moisture recovery (hygroscopic) or latent performance (sorption).
- Radial fans with EC motor, integrated frequency inverter.
- Series control that regulates the speed of the fans, the bypass (temperature probes included), the dirty filter alarm. Possibility of mounting optional probes.
- Structure of aluminium profile and sandwich panel with 45 mm polyurethane.
- Filters F6 + F8 in air drive and F6 in air extraction.
- Condensate drainage system.
- Perimeter bedplate of 100 mm included.
- Optional internal heat battery. Possibility of mounting electric batteries, cold water or direct expansion in additional module.
- Range that complies with regulation 1253/2014 (ErP 2018): high efficiency, "EC" type low consumption motors and integrated regulator, 100% by-pass and series control.

RÉCUPÉRATEUR SÉRIE ROTATIVE UR

- Gamme commerciale avec des débits de 1.500 à 20.000 m³/h, avec récupération de chaleur rotative.
- Échangeur rotatif à haut rendement (> 73%), certifié par Eurovent. Il permet de récupérer la chaleur latente ainsi que la chaleur sensible. Possibilité d'inclure des traitements optionnels pour améliorer la récupération de l'humidité (hygroscopique) ou la performance latente (sorption).
- Ventilateurs radiaux avec moteur EC, variateur de fréquence intégré.
- Contrôle en série qui régule la vitesse des ventilateurs, le bypass (sondes de température incluses), l'alarme filtre sale. Possibilité de monter des sondes optionnelles.
- Structure du profilé en aluminium et du panneau sandwich avec du polyuréthane de 45 mm.
- Filtres F6 + F8 en impulsions et F6 en extraction.
- Système de drainage du condensat.
- Plaque d'assise périmétrique de 100 mm inclus.
- Batterie de chaleur interne en option. Possibilité de monter des batteries électriques, de l'eau froide ou une expansion directe dans un module supplémentaire.
- Gamme conforme à la norme 1253/2014 (ErP 2018): moteurs faible consommation de type «EC» et variateur intégré, 100% by-pass et contrôle en série.

RECUPERADOR ROTATIVO URR-1500



VENTILADORES						
	IMPULSIÓN			EXTRACCIÓN		
Modelo	Ventilador	Potencia	Intensidad	Ventilador	Potencia	Intensidad
URR-1500	K3G 250 RR02-I2	0,78 kW	3,4 A	K3G 250 RR02-I2	0,78 kW	3,4 A
Filtros*	288 x 593 x 97			288 x 593 x 97		

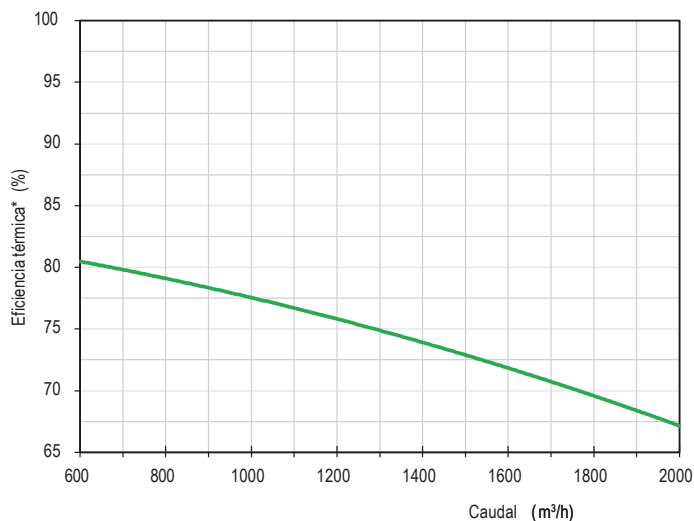
Motores 230V / III / 50/60 Hz *

* numero de filtros por etapa

Peso unidad
251 kg

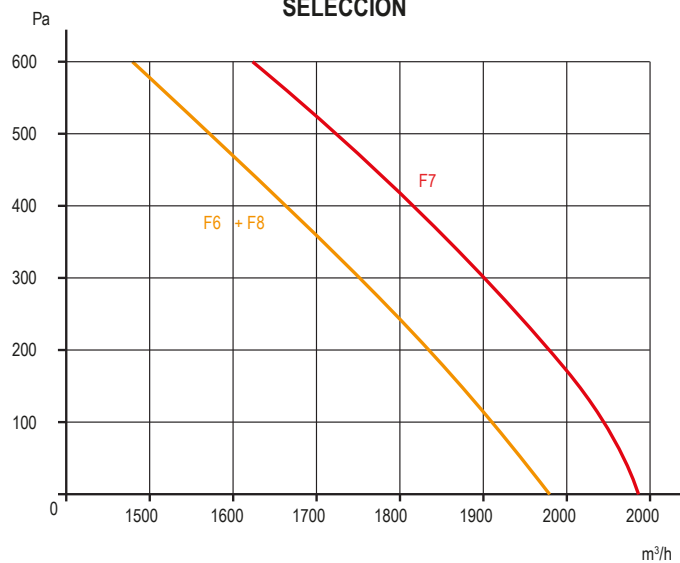
RECUPERADOR ROTATIVO URR-1500

EFICIENCIA



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

SELECCIÓN



RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 0600 N	1500 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	14,1 %	80,4%	15,9 kW
				-5 °C	80% Hr.	15,1 %	80,4%	13,2 kW
				0 °C	80% Hr.	16,1 %	80,4%	10,1 kW
				5 °C	80% Hr.	17,1 %	80,4%	6,7 kW

RECUPERADOR - VERANO

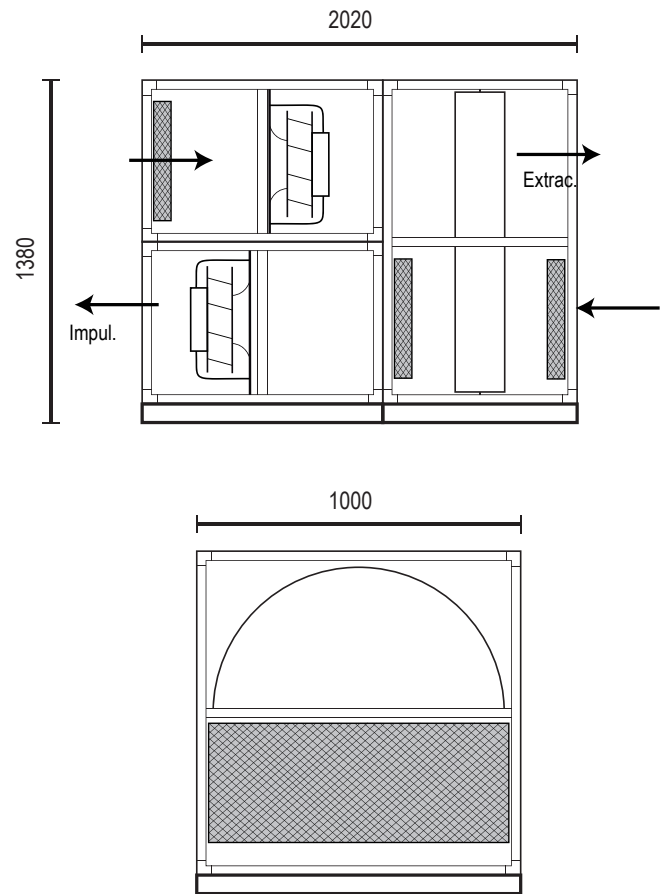
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 0600 N	1500 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	73,0 %	0,8 kW
				31 °C	63% Hr.	25,2 °C	73,0 %	3,0 kW
				34 °C	43% Hr.	26,0 °C	73,0 %	4,1 kW
				38 °C	37% Hr.	27,1 °C	73,0 %	5,7 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
27,7	32,5	38,6	46,3	48,8	46,3	25,8	15,0	52,3

RECUPERADOR ROTATIVO URR-2500



VENTILADORES						
	IMPULSIÓN			EXTRACCIÓN		
Modelo	Ventilador	Potencia	Intensidad	Ventilador	Potencia	Intensidad
URR-2500	K3G 310 RS01-I2	0,77 kW	3,37 A	K3G 310 RS01-I2	0,77 kW	3,37 A
Filtros*	490 x 593 x 97			490 x 593 x 97		

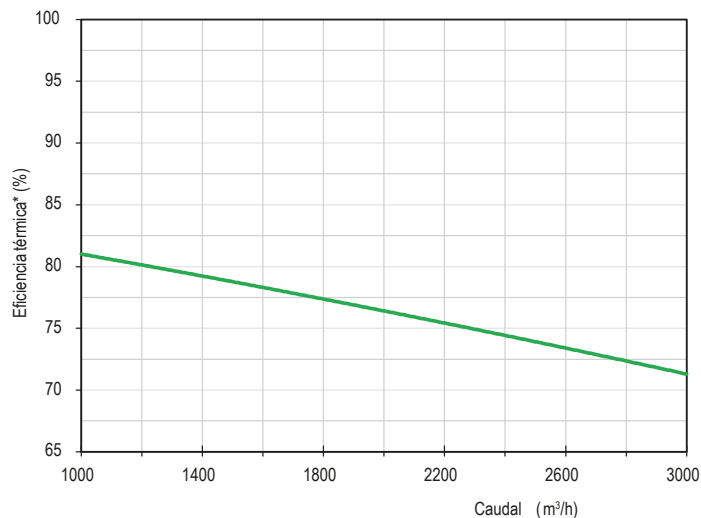
Motores 230V / I / 50/60 Hz

* numero de filtros por etapa

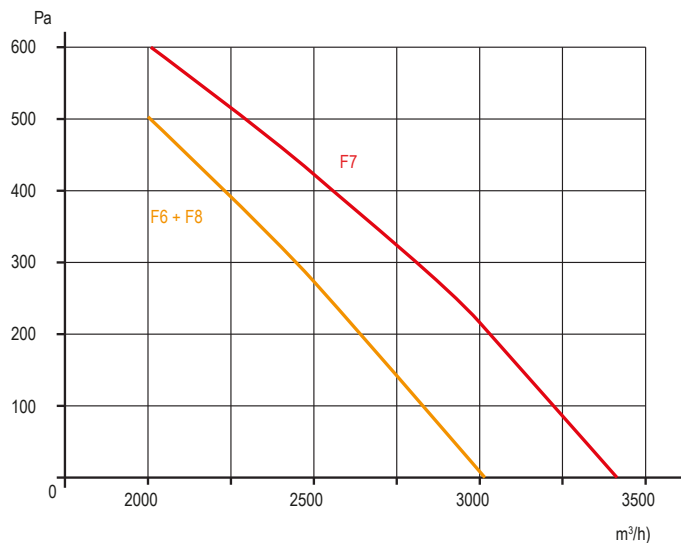
Peso unidad
340 kg

RECUPERADOR ROTATIVO URR-2500

EFICIENCIA



SELECCIÓN



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 0800 N	2500 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	14,3 °C	81,0 %	26,7 kW
				-5 °C	80% Hr.	15,3 °C	81,0 %	22,1 kW
				0 °C	80% Hr.	16,2 °C	81,0 %	17,1 kW
				5 °C	80% Hr.	17,2 °C	81,0 %	11,3 kW

RECUPERADOR - VERANO

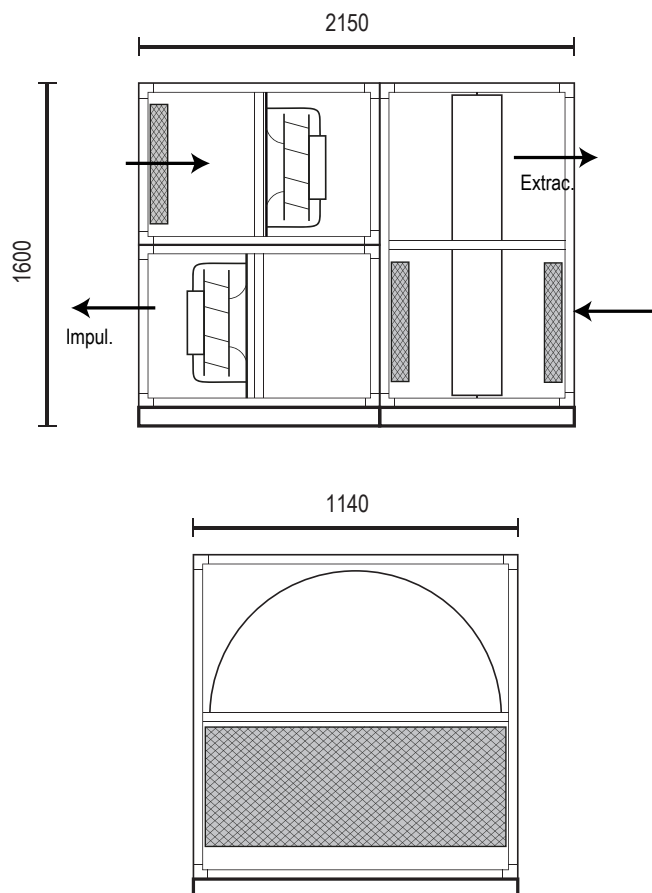
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 0800 N	2500 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	73,9 %	1,3 kW
				31 °C	63% Hr.	25,1 °C	73,9 %	5,1 kW
				34 °C	43% Hr.	25,9 °C	73,9 %	7,0 kW
				38 °C	37% Hr.	26,9 °C	73,9 %	9,6 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
23,9	35,3	36,6	41,7	41,2	39,0	16,7	6,3	46,4

RECUPERADOR ROTATIVO URR-4000



VENTILADORES						
	IMPULSIÓN			EXTRACCIÓN		
Modelo	Ventilador	Potencia	Intensidad	Ventilador	Potencia	Intensidad
URR-4000	K3G 355 RJ75-01	1,15 kW	1,8 A	K3G 355-RJ75-01	1,15 kW	1,8 A
Filtros*	593 x 593 x 97			593 x 593 x 97		

Motores 400V / III / 50/60 Hz

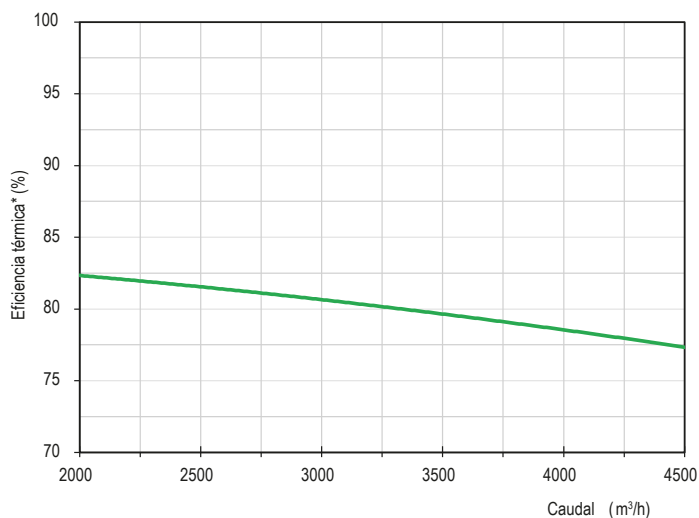
* numero de filtros por etapa

Peso unidad

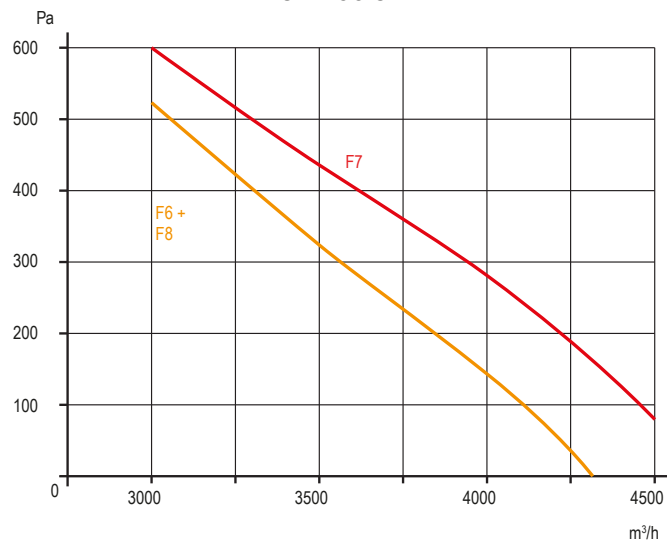
422 kg

RECUPERADOR ROTATIVO URR-4000

EFICIENCIA



SELECCIÓN



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 0900 N	4000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	13,7 °C	79,0 %	41,4 kW
				-5 °C	80% Hr.	14,8 °C	79,0 %	34,3 kW
				0 °C	80% Hr.	15,8 °C	79,0 %	26,4 kW
				5 °C	80% Hr.	16,9 °C	79,0 %	17,4 kW

RECUPERADOR - VERANO

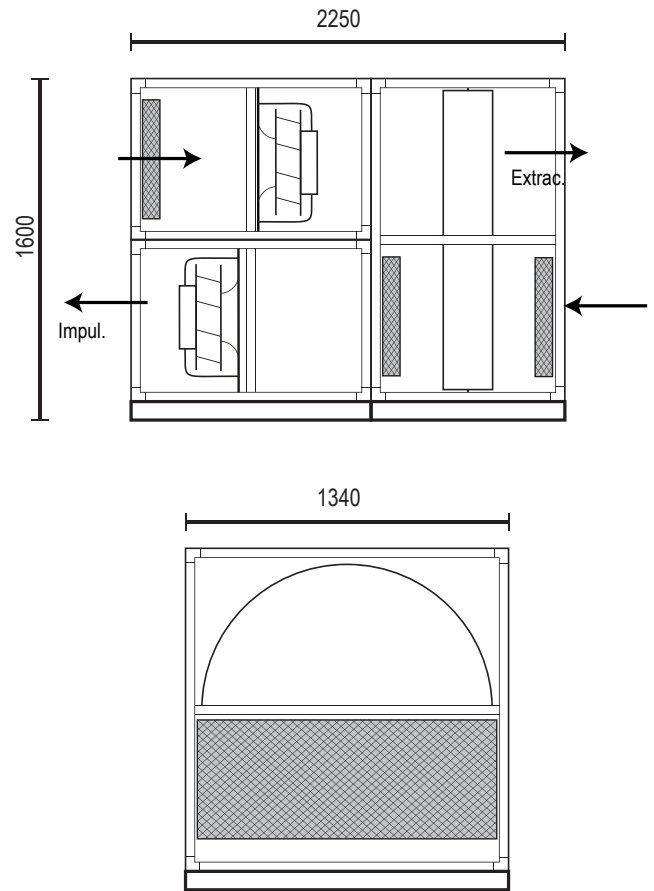
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 0900 N	4000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,4 °C	78,5 %	2,2 kW
				31 °C	63% Hr.	24,7 °C	78,5 %	8,7 kW
				34 °C	43% Hr.	25,4 °C	78,5 %	11,9 kW
				38 °C	37% Hr.	26,2 °C	78,5 %	16,3 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
27,2	26,6	37,8	43,4	48,9	45,8	24,8	13,1	51,6

RECUPERADOR ROTATIVO URR-5000



VENTILADORES						
	IMPULSIÓN			EXTRACCIÓN		
Modelo	Ventilador	Potencia	Intensidad	Ventilador	Potencia	Intensidad
URR-5000	K3G 400 RJ75-01	1,37 kW	2,2 A	K3G 400 RJ75-01	1,37 kW	2,2 A
Filtros*	593 x 593 x 97 (2 und.)			593 x 593 x 97 (2 und.)		

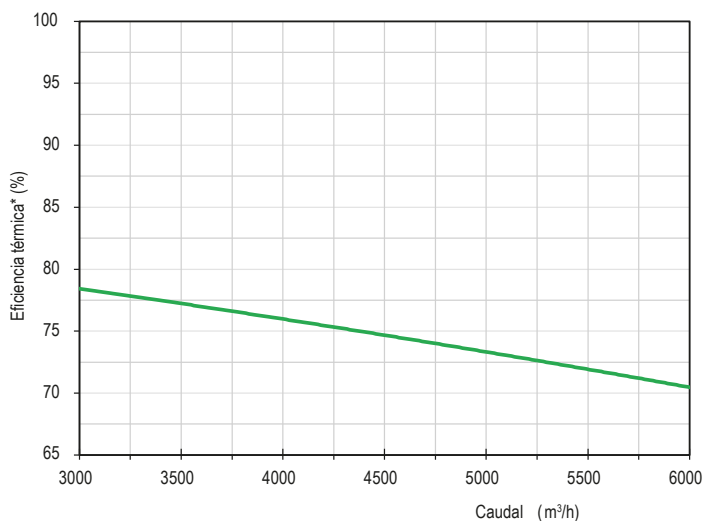
Motores 400V / III / 50/60 Hz

* numero de filtros por etapa

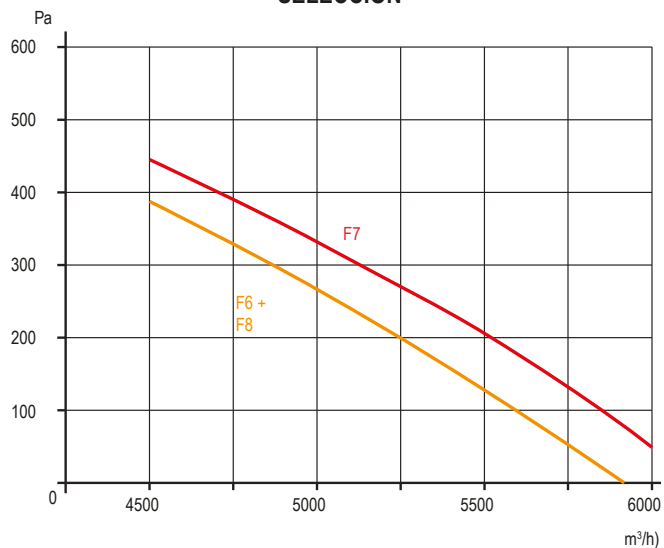
Peso unidad
504 kg

RECUPERADOR ROTATIVO URR-5000

EFICIENCIA



SELECCIÓN



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1100 M	5000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	12,0 °C	73,3 %	47,3 kW
				-5 °C	80% Hr.	13,3 °C	73,3 %	39,0 kW
				0 °C	80% Hr.	14,7 °C	73,3 %	29,7 kW
				5 °C	80% Hr.	16,0 °C	73,3 %	19,1 kW

RECUPERADOR - VERANO

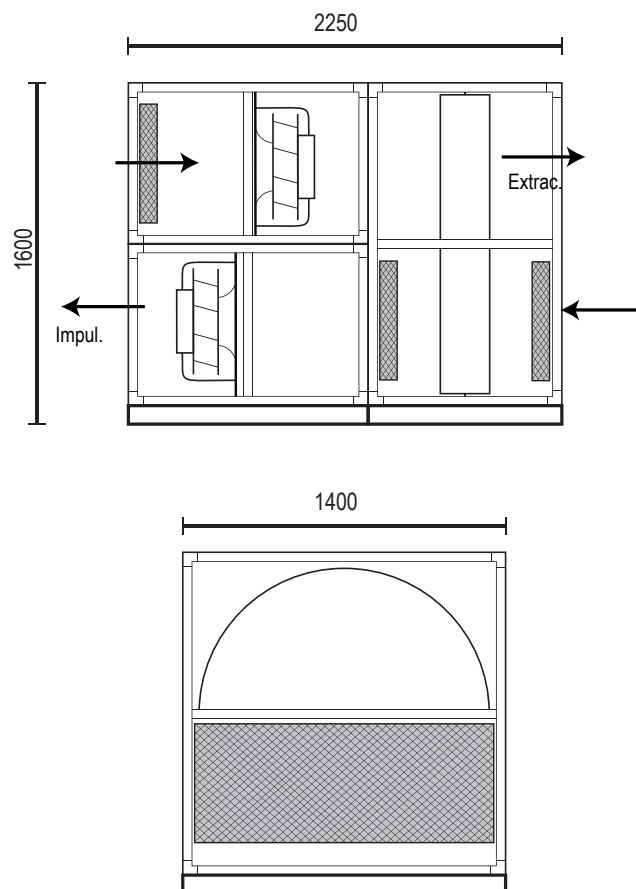
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1100 M	5000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	73,3 %	2,5 kW
				31 °C	63% Hr.	25,1 °C	73,3 %	10,2 kW
				34 °C	43% Hr.	25,9 °C	73,3 %	13,9 kW
				38 °C	37% Hr.	27,0 °C	73,3 %	19,0 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
23,3	26,0	38,6	43,9	48,3	44,1	20,8	14,0	51,0

RECUPERADOR ROTATIVO URR-6500



VENTILADORES						
	IMPULSIÓN			EXTRACCIÓN		
Modelo	Ventilador	Potencia	Intensidad	Ventilador	Potencia	Intensidad
URR-6500	K3G 400 AY87-02	1,82 kW	2,8 A	K3G 400 AY87-02	1,82 kW	2,8 A
Filtros*	593 x 593 x 97 (2 und.)			593 x 593 x 97 (2 und.)		

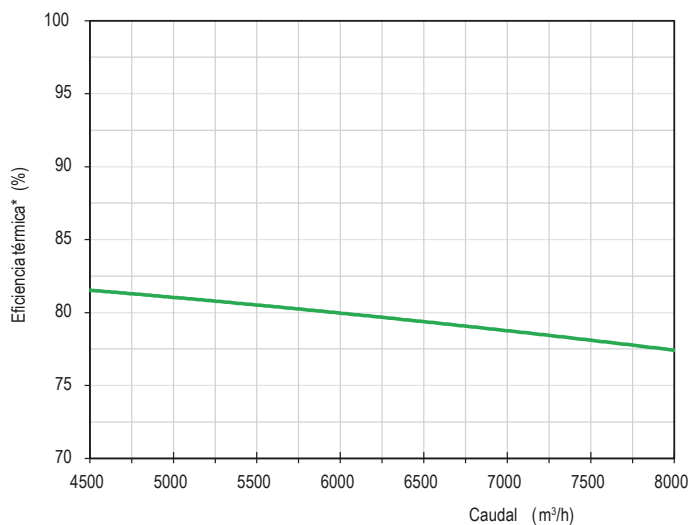
Motores 400V / III / 50/60 Hz

* numero de filtros por etapa

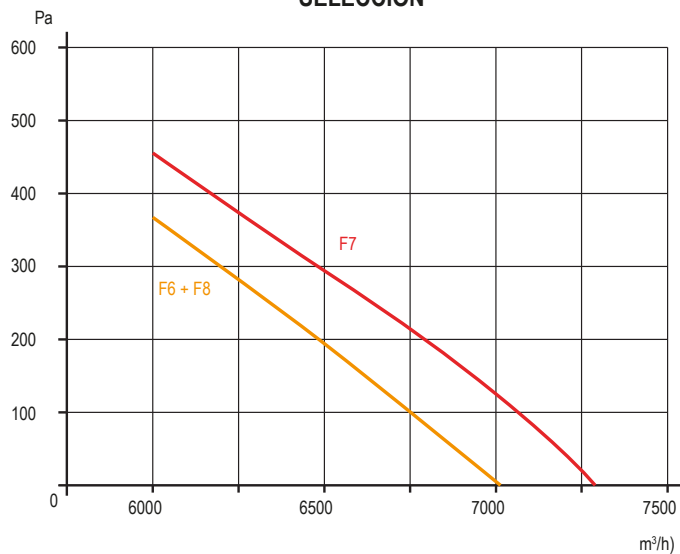
Peso unidad
569 kg

RECUPERADOR ROTATIVO URR-6500

EFICIENCIA



SELECCIÓN



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1200 E	6500 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	13,8 °C	79,4 %	67,7 kW
				-5 °C	80% Hr.	14,8 °C	79,4 %	56,0 kW
				0 °C	80% Hr.	15,9 °C	79,4 %	43,1 kW
				5 °C	80% Hr.	16,9 °C	79,4 %	28,5 kW

RECUPERADOR - VERANO

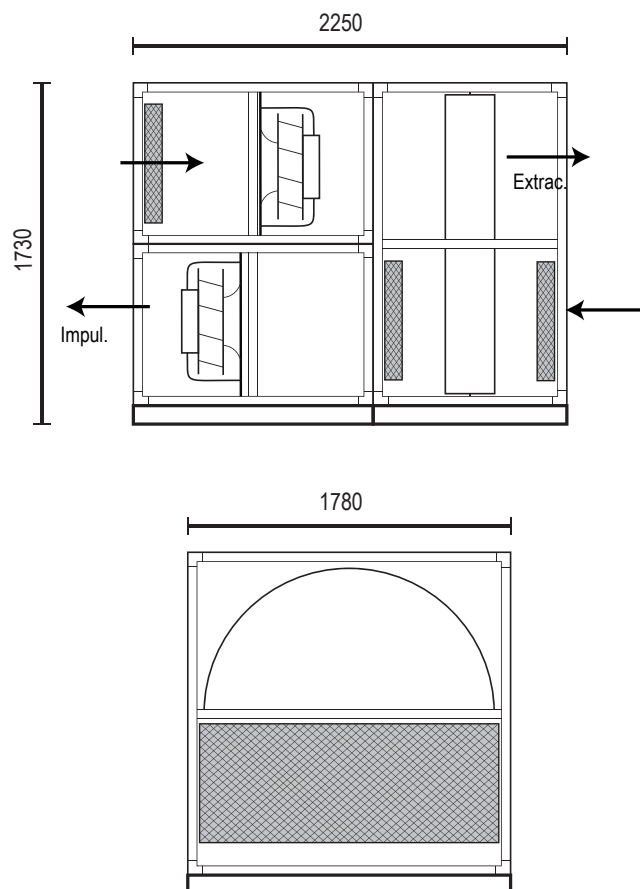
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1200 E	6500 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	24,6 °C	79,4 %	3,6 kW
				31 °C	63% Hr.	24,7 °C	79,4 %	14,3 kW
				34 °C	43% Hr.	25,3 °C	79,4 %	19,5 kW
				38 °C	37% Hr.	26,1 °C	79,4 %	26,7 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
27,6	28,6	44,9	51,6	54,8	50,2	29,8	16,7	57,6

RECUPERADOR ROTATIVO URR-8000



VENTILADORES						
	IMPULSIÓN			EXTRACCIÓN		
Modelo	Ventilador	Potencia	Intensidad	Ventilador	Potencia	Intensidad
URR-8000	K3G 450 AQ24-01	2,73 kW	4,2 A	K3G 450 AQ24-01	2,73 kW	4,2 A
Filtros*	593 x 593 x 98 - (2und.) + 490 x 593 x 97			593 x 593 x 98 - (2und.) + 490 x 593 x 97		

Motores 400V / III / 50/60 Hz

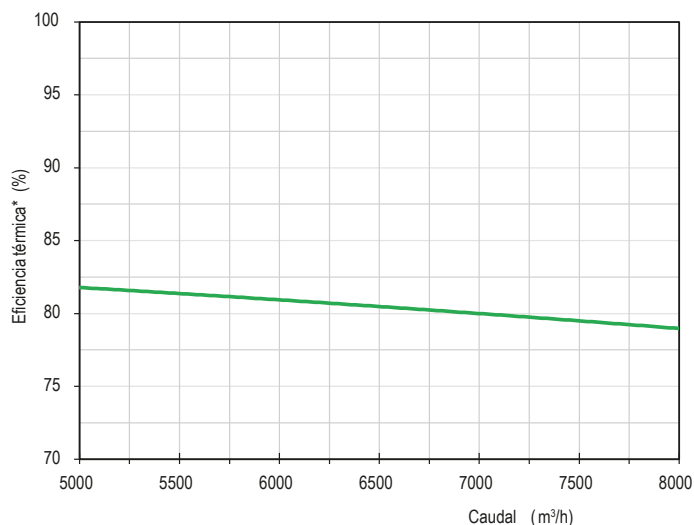
* numero de filtros por etapa

Peso unidad

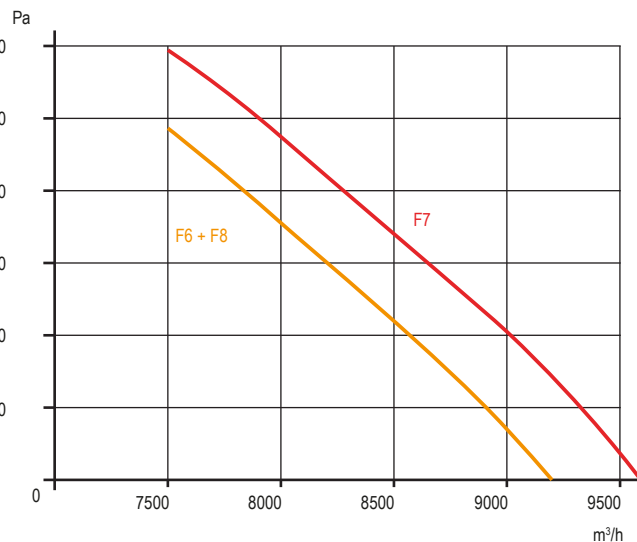
697 kg

RECUPERADOR ROTATIVO URR-8000

EFICIENCIA



SELECCIÓN



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1300 E	8000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	13,7 °C	79,0 %	82,8 kW
				-5 °C	80% Hr.	14,7 °C	79,0 %	68,6 kW
				0 °C	80% Hr.	15,8 °C	79,0 %	52,7 kW
				5 °C	80% Hr.	16,8 °C	79,0 %	34,8 kW

RECUPERADOR - VERANO

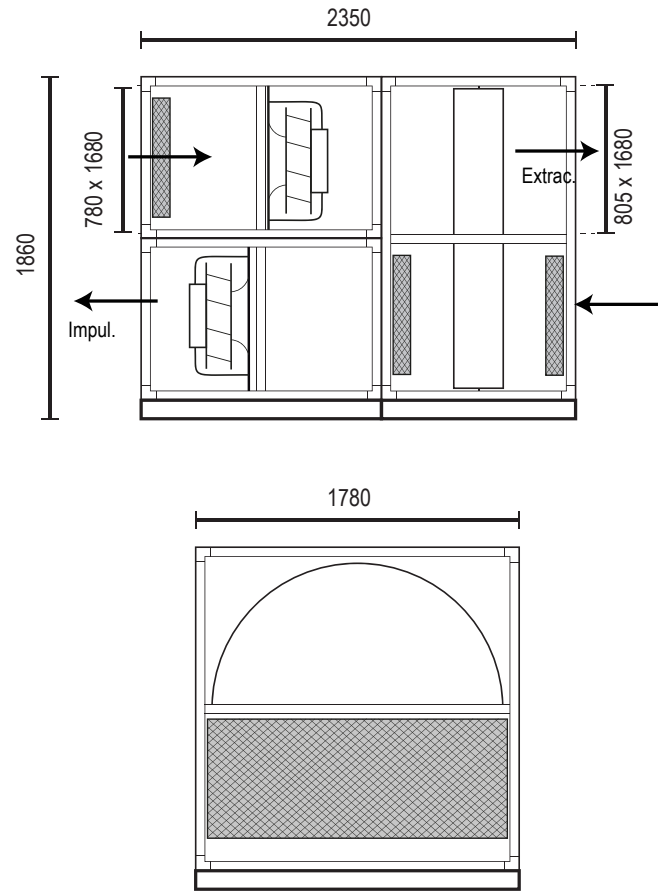
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1300 E	8000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,4 °C	79,0 %	4,4 kW
				31 °C	63% Hr.	24,7 °C	79,0 %	17,5 kW
				34 °C	43% Hr.	25,3 °C	79,0 %	23,9 kW
				38 °C	37% Hr.	26,2 °C	79,0 %	32,7 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
27,3	28,5	42,8	49,8	53,6	49,0	30,3	20,5	56,3

RECUPERADOR ROTATIVO URR-9500



VENTILADORES						
	IMPULSIÓN			EXTRACCIÓN		
Modelo	Ventilador	Potencia	Intensidad	Ventilador	Potencia	Intensidad
URR-9500	K3G 500 AP25-01	3,0 kW	4,6 A	K3G 500 AP25-01	3,0 kW	4,6 A
Filtros*	593 x 593 x 97 - (2 und.) + 490 x 593 x 97			593 x 593 x 97 - (2 und.) + 490 x 593 x 97		

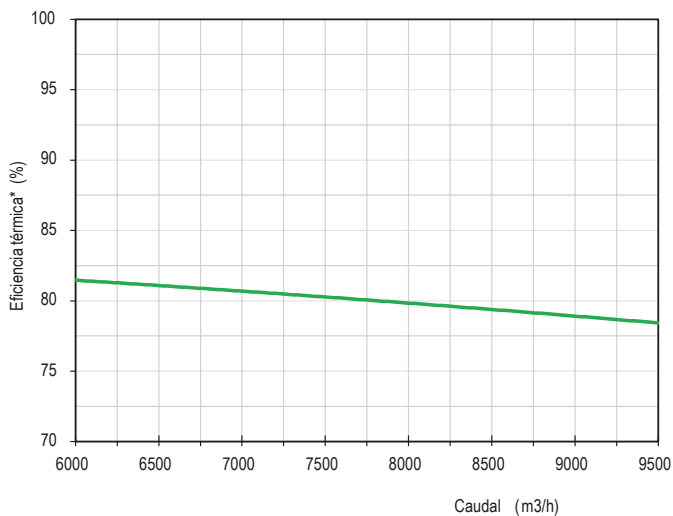
Motores 400V / III / 50/60 Hz

* numero de filtros por etapa

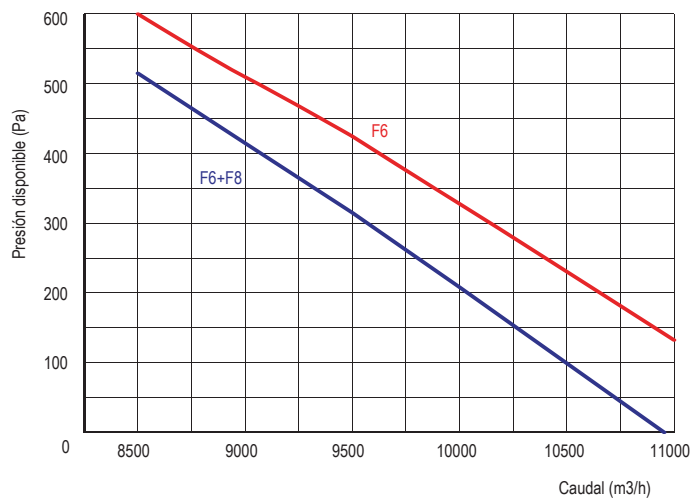
Peso unidad
870 kg

RECUPERADOR ROTATIVO URR-9500

EFICIENCIA



SELECCIÓN



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1400 E	9500 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	13,5 °C	78,4 %	97,5 kW
				-5 °C	80% Hr.	14,6 °C	78,4 %	80,7 kW
				0 °C	80% Hr.	15,7 °C	78,4 %	62,0 kW
				5 °C	80% Hr.	16,8 °C	78,4 %	40,8 kW

RECUPERADOR - VERANO

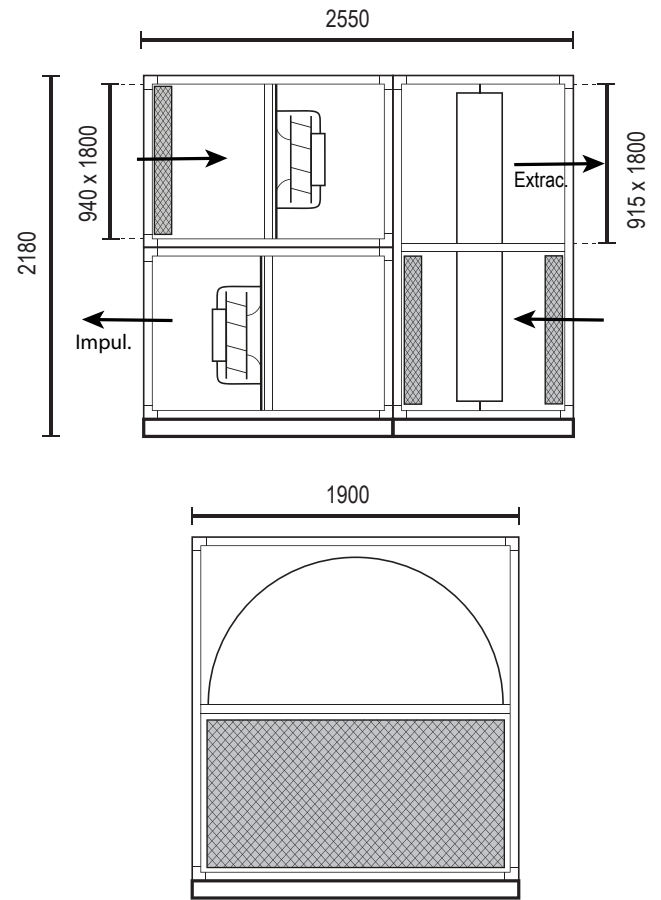
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1400 E	9500 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,4 °C	78,4 %	5,1 kW
				31 °C	63% Hr.	24,7 °C	78,4 %	20,6 kW
				34 °C	43% Hr.	25,4 °C	78,4 %	28,2 kW
				38 °C	37% Hr.	26,2 °C	78,4 %	38,5 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
29,1	31,7	45,2	51,3	54,4	51,6	36,9	20,8	57,7

RECUPERADOR ROTATIVO URR-1 3000



VENTILADORES						
Modelo	IMPULSIÓN			EXTRACCIÓN		
	Ventilador	Potencia	Intensidad	Ventilador	Potencia	Intensidad
URR-13000	K3G 560 AQ04-01	4,8 kW	7,3 A	K3G 560 AQ04-01	4,8 kW	7,3 A
Filtros*	593 x 593 x 97 288 x 593 x 97 } 3 ud.			593 x 593 x 97 288 x 593 x 97 } 3 ud.		

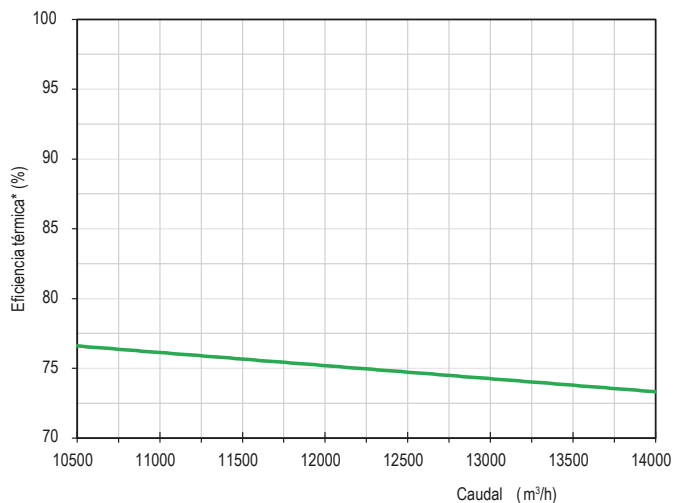
Motores 400V / III / 50/60 Hz

* numero de filtros por etapa

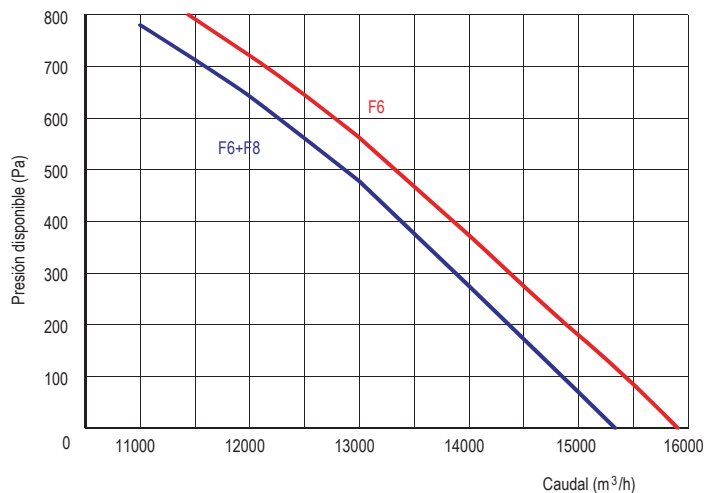
Peso unidad
1000 kg

RECUPERADOR ROTATIVO URR-1 3000

EFICIENCIA



SELECCIÓN



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1700 C	13000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	12,3 °C	74,3 %	125,0 kW
				-5 °C	80% Hr.	13,6 °C	74,3 %	103,0 kW
				0 °C	80% Hr.	14,9 °C	74,3 %	78,6 kW
				5 °C	80% Hr.	16,1 °C	74,3 %	50,8 kW

RECUPERADOR - VERANO

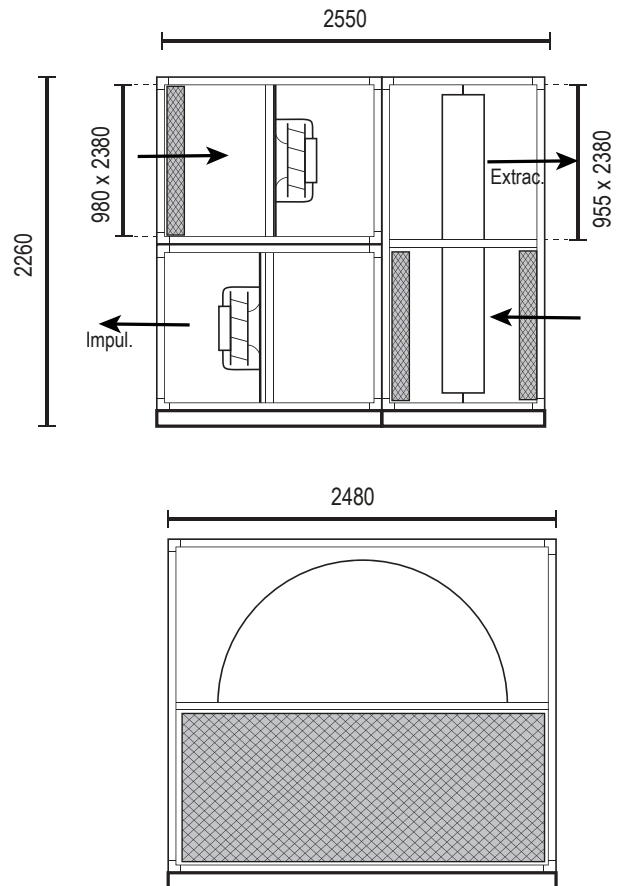
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1700 C	13000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	74,3 %	6,6 kW
				31 °C	63% Hr.	25,1 °C	74,3 %	26,8 kW
				34 °C	43% Hr.	25,8 °C	74,3 %	36,6 kW
				38 °C	37% Hr.	26,9 °C	74,3 %	49,9 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
30,7	32,7	46,4	53,4	56,6	54,4	30,9	23,7	60,0

RECUPERADOR ROTATIVO URR-1 6000



VENTILADORES						
Modelo	IMPULSIÓN			EXTRACCIÓN		
	Ventilador	Potencia	Intensidad	Ventilador	Potencia	Intensidad
URR-16000	K3G 450 AQ24-01}x2	5,5 kW	8,9 A	K3G 450 AQ24-01}x2	5,5 kW	8,9 A
Filtros*	593 x 593 x 97 } 4 ud. 288 x 593 x 97			593 x 593 x 97 } 4 ud. 288 x 593 x 97		

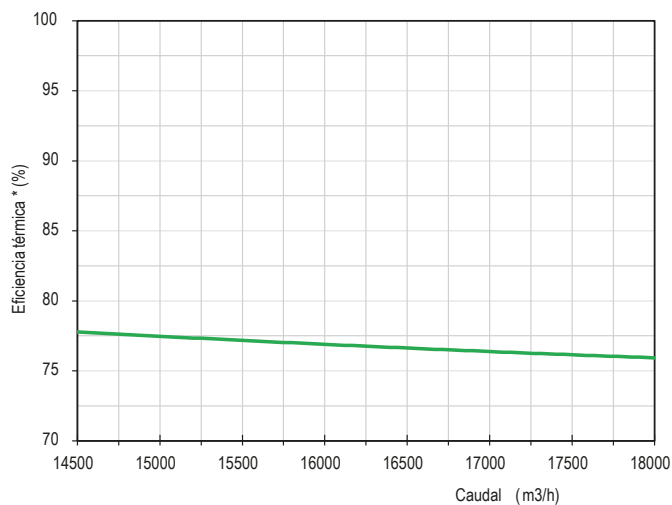
Motores 400V / III / 50/60 Hz

* numero de filtros por etapa

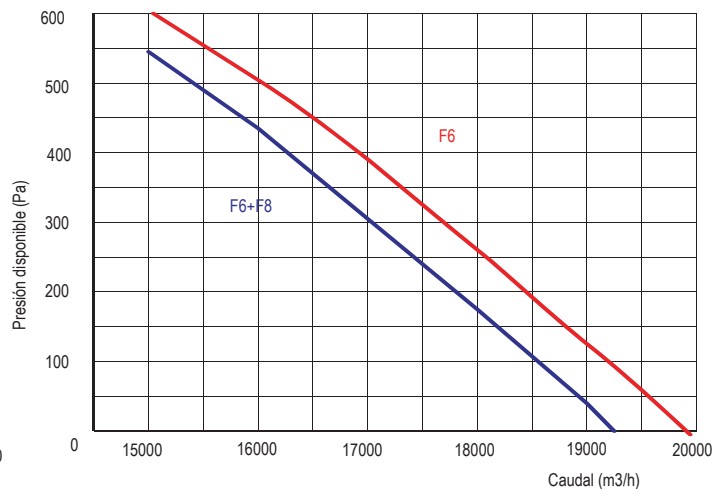
Peso unidad
1180 kg

RECUPERADOR ROTATIVO URR-1 6000

EFICIENCIA



SELECCIÓN



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1900 C	16000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	12,4 °C	74,5 %	155,0 kW
				-5 °C	80% Hr.	13,6 °C	74,5 %	127,0 kW
				0 °C	80% Hr.	14,9 °C	74,5 %	97,2 kW
				5 °C	80% Hr.	16,2 °C	74,5 %	62,9 kW

RECUPERADOR - VERANO

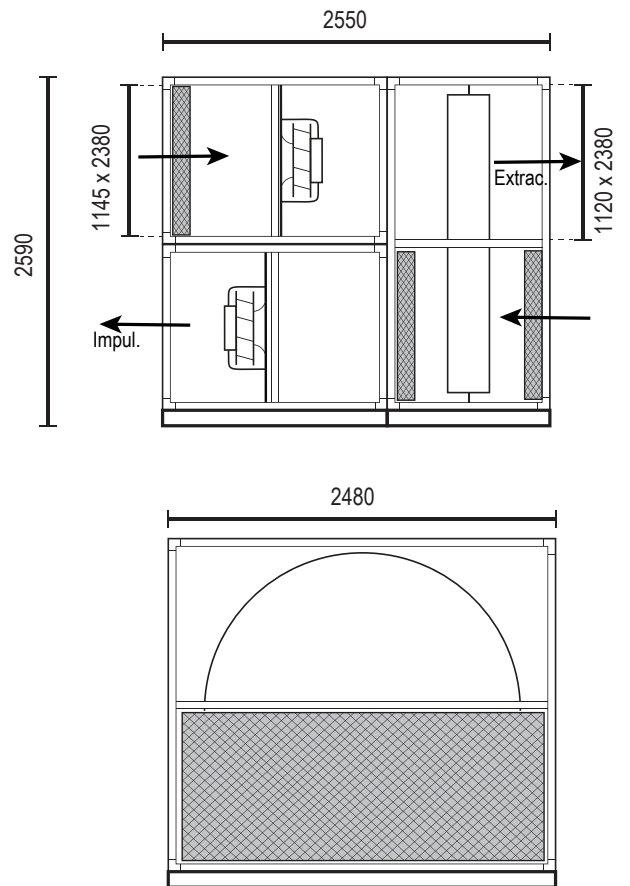
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1900 C	16000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	74,5 %	8,2 kW
				31 °C	63% Hr.	26,0 °C	74,5 %	33,0 kW
				34 °C	43% Hr.	25,8 °C	74,5 %	45,1 kW
				38 °C	37% Hr.	26,8 °C	74,5 %	61,7 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
30,3	31,5	45,8	52,8	56,6	52,0	33,3	23,5	59,3

RECUPERADOR ROTATIVO URR-20000



VENTILADORES						
Modelo	IMPULSIÓN			EXTRACCIÓN		
	Ventilador	Potencia	Intensidad	Ventilador	Potencia	Intensidad
URR-20000	K3G 500 AP25-01}x2	6,2 kW	9,6 A	K3G 500 AP25-01}x2	6,2 kW	9,6 A
Filtros*	593 x 593 x 97 490 x 593 x 97 } 4 ud.			593 x 593 x 97 490 x 593 x 97 } 4 ud.		

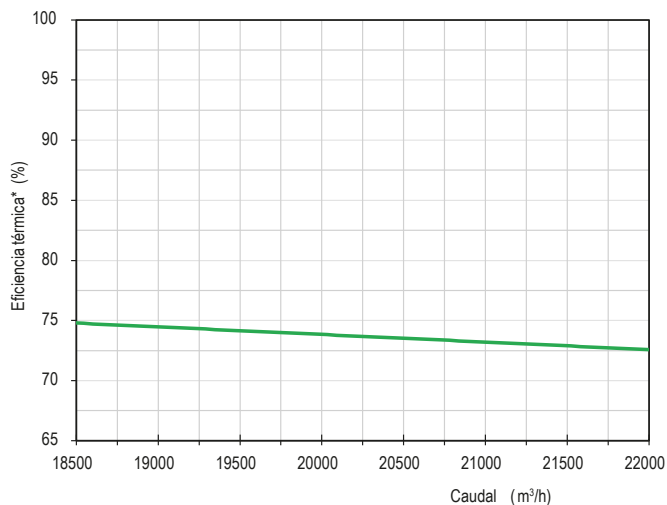
Motores 400V / III / 50/60 Hz

* numero de filtros por etapa

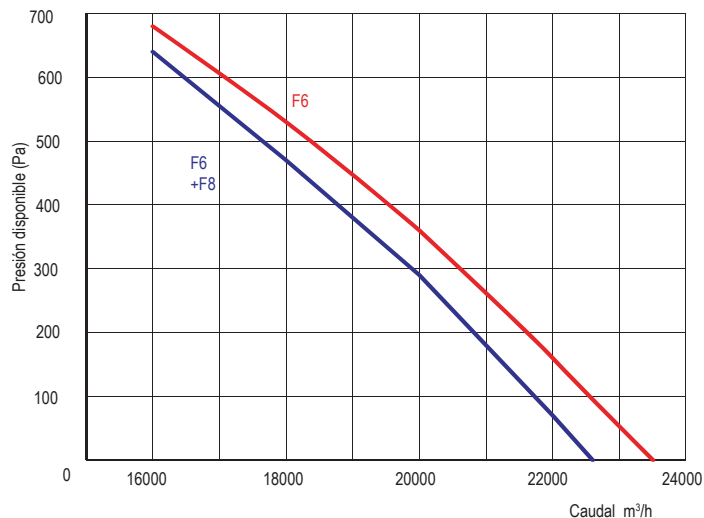
Peso unidad
1290 kg

RECUPERADOR ROTATIVO URR-20000

EFICIENCIA



SELECCIÓN



* Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad:
Exterior: -5°C/80%HR - Interior: 20°C/50%HR

RECUPERADOR - INVIERNO

Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1900 C	20000 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C	80% Hr.	12,1 °C	73,8 %	191,0 kW
				-5 °C	80% Hr.	13,5 °C	73,8 %	157,0 kW
				0 °C	80% Hr.	14,8 °C	73,8 %	120,0 kW
				5 °C	80% Hr.	15,1 °C	73,8 %	77,3 kW

RECUPERADOR - VERANO

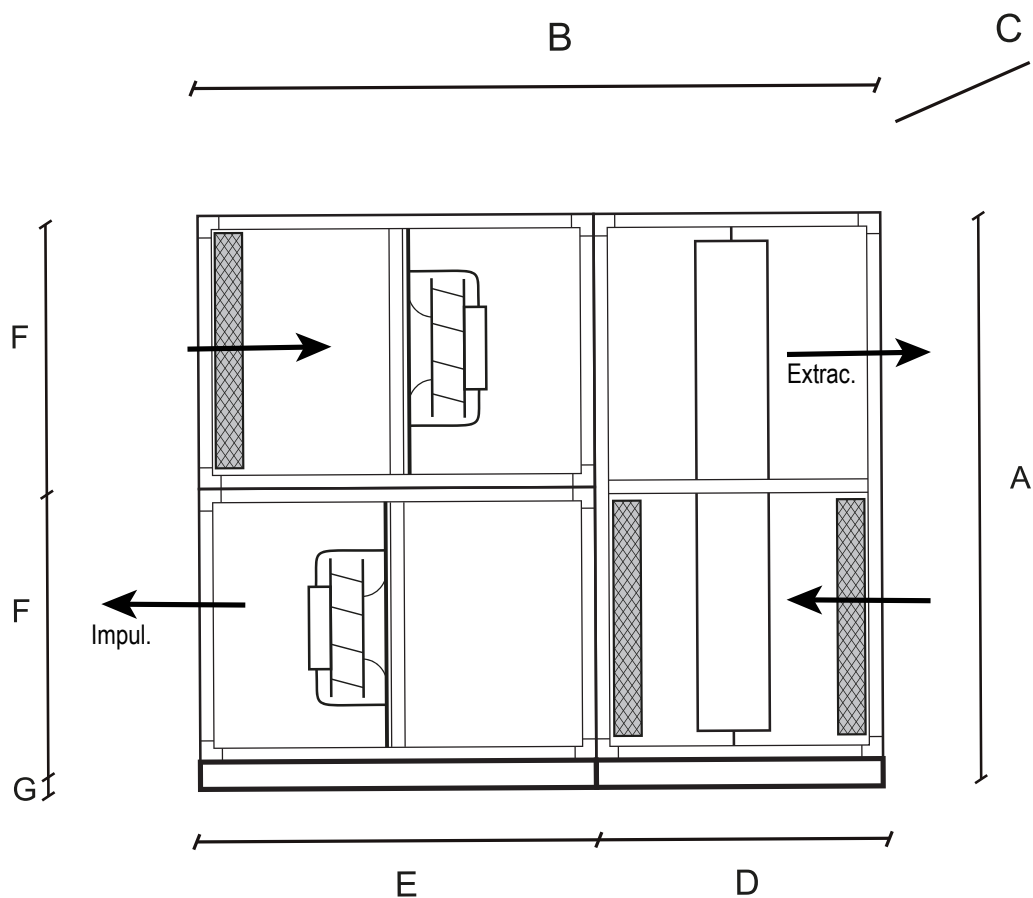
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior		Aire Exterior		Temp. aire tratado	Eficiencia térmica	Capacidad
		Temperatura	Humedad	Temperatura	Humedad			
RE AL 1900 C	20000 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C	70% Hr.	23,5 °C	73,8 %	10,2 kW
				31 °C	63% Hr.	25,1 °C	73,8 %	40,9 kW
				34 °C	43% Hr.	25,9 °C	73,8 %	55,9 kW
				38 °C	37% Hr.	26,9 °C	73,8 %	76,4 kW

NIVELES SONOROS

Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.

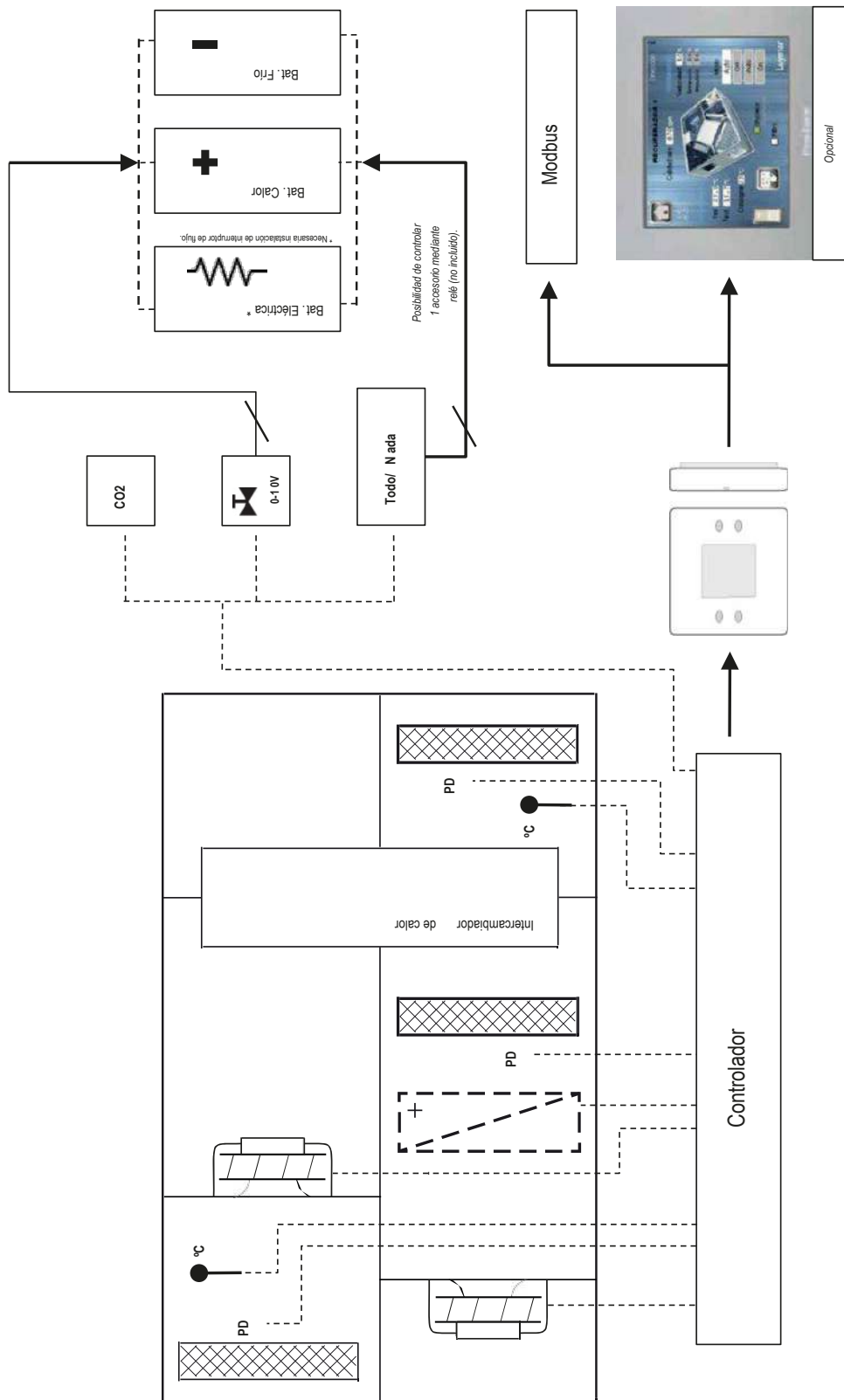
63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	Total
32,8	36,1	49,0	55,5	58,6	56,1	40,5	25,6	62,0

RECUPERADORES SERIE ROTATIVA URR



MODELO	MEDIDAS							BOCAS		PESO
	A	B	C	D	E	F	G	Aspiración	Descarga	
URR - 1500	1100	1950	800	1050	900	500	100	660 x 383	600 x 360	251
URR - 2500	1380	2020	1000	1050	970	640	100	860 x 523	860 x 500	340
URR - 4000	1600	2150	1140	1050	1100	750	100	1000 x 633	1000 x 610	422
URR - 5000	1600	2250	1340	1050	1200	750	100	1240 x 633	1240 x 610	504
URR - 6500	1600	2250	1400	1050	1200	750	100	1260 x 633	1260 x 610	569
URR - 8000	1730	2250	1780	1050	1200	815	100	1640 x 698	1640 x 675	697
URR - 9500	1860	2350	1780	1050	1300	880	100	1640 x 763	1640 x 740	870
URR - 13000	2180	2550	1900	1050	1500	1040	100	1760 x 923	1760 x 900	1000
URR - 16000	2260	2550	2480	1050	1500	1080	100	2340 x 963	2340 x 940	1180
URR - 20000	2590	2550	2480	1050	1500	1245	100	2340 x 1128	2340 x 1105	1290

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO





CONTROL

FUNCIONES - RECUPERADORES UR-HE

Conexión Modbus para integración en BMS.	✓
Mando a distancia por cable a 3 hilos.	✓
Marcha / Paro remoto.	✓
Programación horaria.	✓
Gestión de válvula todo/nada.	✓
Gestión de válvula proporcional.	✓
Inversión por parámetro de sondas de temperatura (impulsión/extracción).	✓
Gestión automática de velocidad de ventiladores por:	
• CO ₂	✓
• Caudal constante	✓
• Presión constante	✓
Regulación individual de velocidad de ventiladores (impulsión/extracción).	✓
Selección manual de velocidad de ventiladores.	✓
Función Boost. Temporizador de ventiladores a máxima velocidad.	✓
Gestión automática del By-pass para free-cooling y free-heating.	✓
Monitorización de estado de filtros sucios y alarma de indicación visual por sensores de presión y timer.	✓
Control mediante 2 sondas de temperatura (impulsión/extracción).	✓
Función anti hielo	✓
Contacto de relé libre para activación / señalización de alarma (230V).	✓
Funciones de bloqueo de teclado.	✓
Acceso a parámetros de configuración por clave.	✓